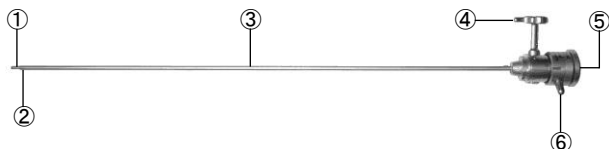


KARL STORZ ワーキングインサート

【形状・構造及び原理等】

・本品の形状を以下に示す。



<先端部拡大図>

・シースに本品を挿入した図



<各部の説明>

番号	名称	機能及び動作	原材料
①	オブチュレーター	挿入用の補助具。	ステンレス鋼*
②	可動部	軟性処置具の方向を変える。	ステンレス鋼*
③	シャフト	体内に挿入する部分。	ステンレス鋼*
④	レバー	可動部を操作する。	—
⑤	内視鏡接続口	内視鏡を接続する。	ステンレス鋼*
⑥	内視鏡固定レバー	接続した内視鏡を固定する。	—

※組織、体液又は血液に直接又は間接的に接触することがある部分

【使用目的又は効果】

本品は、手術・検査において、レーザープローブ等の軟性処置具の方向を操作するために使用する。

【使用方法等】

- 使用前に所定の方法で滅菌を行う。
- シースに本品を挿入し、ロックする。
- オブチュレーターを抜き取り、内視鏡接続口から内視鏡を挿入し、内視鏡固定レバーでロックする。[本品は外径2mmの内視鏡に適合する]
- シースの器械チャンネルから軟性処置具を挿入する。
- レバーを回して、可動部を調整し、軟性処置具を目的の角度に曲げ必要な処置を行う。

<使用方法等に関連する使用上の注意>

- 滅菌方法は常に同一の方法で行うことを推奨する。[異なる方法を実施すると、構造材に負担をかけ本品の劣化・損傷を招き、故障につながる可能性が高い]

【使用上の注意】

<重要な基本的注意>

- 本品をシース内に出し入れする際は、組織損傷や機器の破損を防止するため、可動部を真っ直ぐにした状態で操作すること。

【保管方法及び有効期間等】

- 気圧、温度、湿度、風通し、日光やホコリ、或いは塩分や硫黄分を含んだ空気などによって悪影響を受けない場所に保管すること。
- 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）などの安定状態に注意すること。
- 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

*【保守・点検に係る事項】

- しばらく使用しなかった後、再使用するときは、使用前に必ず本品が正常かつ安全に作動することを確認すること。[特に体内に入る部分及び可動部分については入念に確認すること]
- 器具は使用後速やかに血液、体液、組織等の汚物を除去し、洗浄すること。[付着物は修復不能な損傷の原因になる]
- 金属たわし、クレンザー（磨き粉）等は、器具の表面が損傷するので汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。

5. 洗浄方法

(1) 予備洗浄・超音波洗浄

<手動による予備洗浄>

- 感染のリスクを防止するため、手洗い洗浄時には手袋・防水エプロン・ゴーグル等を必ず使用する。
- 冷たい流水下で表面や可動部を適切なブラシを用い、汚れが見えなくなるまで洗浄を行う。
- 管腔内は流水下で適切なブラシを用い、3回以上一方向に向け、目に見える汚れがなくなるまで洗浄を行う。
- 表面と管腔を冷たい流水でよく洗い流す。

<超音波洗浄機>

- 超音波洗浄容器に洗浄液を入れ、本品を入れる。
- シリンジを使って管腔に洗浄液を満し、気泡がない状態にする。
- 発振周波数 35kHz、10分で洗浄する。
- 本品を冷水で20秒以上灌流する。

(2) 自動洗浄機

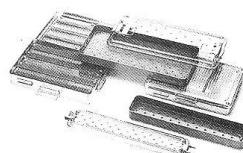
- 内視鏡のプログラムが設定されている自動器具洗浄器を使用し、管腔を有する器具は専用洗浄チューブを接続して使用すること。
- 適切なラックを使用し、他の器具と重なり合わないように入れる。[他の器具と重なり合うことにより損傷の原因となり、また、重なっている部分の洗浄効果が減衰する]
- 器具の接続部を開放し、ストップコックやシーリングを分解してラックに入れる。
- 洗浄剤や水質によっても製品にダメージを与える場合があり、器具に変質等が生じた場合、直ちに自動洗浄器の使用を中止し、洗浄剤、水質の確認を行う。
- 洗浄後に乾燥が充分でない場合は圧縮空気等を用いて乾燥させる。

6. 洗浄後の器具の点検とお手入れ

- 外観の目視（特に体内に入る部分は入念に）確認、可動部の機能確認を行うこと。[異常が見られたら使用を中止し、交換すること]
- ストップコックの接触面に専用グリスを必ず塗布すること。
- すべての可動部分には、滅菌による熱損傷を防止する為、専用のオイルを必ず塗布すること。

7. 洗浄剤

- 本品をアルカリ性、酸性洗浄剤又は化学消毒剤で洗浄する場合には、洗浄剤又は消毒剤の残留物が残らないように純水にて十分に濯ぎを行うこと。
 - 内視鏡および内視鏡関連器具に適した洗浄剤又は消毒剤を使用すること。
8. カールストルツ製品用に各種の長さの異なる保護ケースが用意されているので、保管、運搬、滅菌等で利用のこと。



9. 使用前に必ず下記の方法で滅菌を行うこと。

注：滅菌前に器具を洗浄し、良く乾燥してから滅菌を行うこと。

(1) オートクレーブ滅菌

本品を専用滅菌ケース又はトレイに収納し、滅菌包材で包んだ上、オートクレーブ滅菌を行う。

<滅菌条件>

・温度：134～137 °C

・時間：3～18 分間

※真空式高圧蒸気滅菌（pre-high vacuum）方式のオートクレーブを推奨する。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：カールストルツ・エンドスコープ・ジャパン株式会社

TEL：03-6380-8622

製造業者：KARL STORZ SE & Co. KG（カールストルツ社）

国名：Germany

添付文書番号：KSTJ - Z058