*2016 年 4 月 22 日改訂（第 2 版）
2016 年 2 月 29 日作成（第 1 版）

認証番号：227AFBZX00076A02

歯科材料 02　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用セラミックス　JMDN70805000

ジレストファイン

【禁忌・禁止】
本品はブラキシズム等の咬合習癖のある患者には使用しないこと。

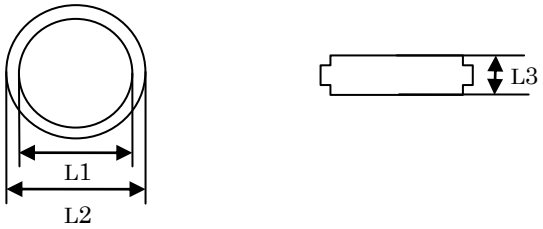
【形状・構造及び原理等】

1. 概要
本品は、インレー、人工歯、クラウン等の歯科修復物を作製するために用いり、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット(本申請対象外：以下同じ)で切削加工される。

2. 構成と種類
本品はディスク状であり、複数のサイズがある。
色調は、グラデーション及び単色全 25 種類からなる。

グラデーション	A1、A2、A3、A3.5、B1、B2、B3、C1、C2、C3、D2、D3
単色	A1、A2、A3、A3.5、B1、B2、B3、C1、C2、C3、D2、D3、ピュア

3. 形状及び寸法



	寸法(mm)							
L1	94	94	94	94	94	94	94	94
L2	98.5	98.5	98.5	98.5	98.5	98.5	98.5	98.5
L3	10	12	14	16	18	20	22	25

4. 原理
CAD/CAM システムを用いて切削加工し、それにより得た目的物を焼結しその後冷却することにより歯科修復物を作製する。

5. 主な原材料：酸化ジルコニウム

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科セラミックス製補綴物の作製に用いる。

*** 【使用方法等】**

1. 支台歯模型を作製し、3 次元スキャナーでスキャニングを行います。
2. スキャンデータを基に、専用ソフトが内蔵された CAD 用コンピュータを用いて、挿入方向、フレームデザイン等の設計を行います。
3. CAD 用コンピュータ上で設計したデータを CAM 用ミリングマシンに取り込みます。
4. 本品を CAM 用ミリングマシンに固定させ、自動ミリングプロセスを起動させます。
5. ミリング終了後、本品からフレームをダイヤモンドバー等を用いて切り離します。切り離した部分を整え、切削屑をエアー等で除去し、フレームの表面を清掃します。
6. ミリングしたフレームは歯科技工用焼成炉を用いて、下記の条件で焼結させます。
   昇温速度：500℃/h
   焼結条件：1450℃、2 時間係留
   冷却条件：炉内自然放冷
   ご使用になる焼成炉に応じて、プログラム及びスケジュールを調整してください。
7. 焼結後のフレームの調整は、粒度が 100μm 以上のダイヤモンドバー等を使用し、必ず注水下で行ってください。冷却が不十分であったり、過度な力が加わった場合は、フレームが破損してしまう恐れがあります。
8. 通法に従い、酸化ジルコニウムフレームに適した陶材を築盛、焼成してください。
9. 補綴物の合着にはリン酸亜鉛セメント又はグラスアイオノマーセメント又はレジンセメントをご使用ください。

*（使用方法に関連する使用上の注意）
①万一、保管ミスでクラックが発生したディスクは使用しないでください。
②本品を濡らしたり、汚したりしないでください。
③本品に衝撃を与えないでください。
④本品は CAD 用ミリングマシンのホルダーに、ゆるみや外れが生じないように確実に取り付けてください。
⑤歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット及び歯科技工用焼成炉の操作方法は、当該装置の添付文書をご参照ください。
⑥本品加工後に陶材を築盛する場合は、歯科用ジルコニアに適した市販の歯科用陶材をご使用ください。
陶材の焼成は、ご使用陶材の添付文書に従って作業を行ってください。
⑦本品の焼成物の支台歯への接着にはジルコニアに対応したセメントをご使用ください。その際は、ご使用セメントの添付文書に従って作業を行ってください。

【使用上の注意】

1) 使用注意

①本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

②本品は**【使用目的又は効果】**に記載の用途以外には使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

①本品の使用により発疹、皮膚炎などの過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診断を受けさせること。

②本品の研削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐため保護メガネ等の保護具を使用すること。万一目に入った場合は、直ちに大量の水で洗浄し、医師の診断を受けること。

③本品の研削、研磨の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸引しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

本品は直射日光を避け、乾燥した場所で保管すること。

本品は歯科の従事者以外の者が触れないように適切に保管・管理すること。

【包装】

各 1 枚入

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社カム・ネッツ

住　　所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米 1 丁目 17 番 12 号

電 話 番 号：072(966)4180

FAX 番 号: 072(963)4182

販　売　元：京セラ株式会社

住　　所：〒612-0003

京都府京都市伏見区竹田鳥羽殿町 6 番地

電話番号：075－778－1982

ＦＡＸ番号：075－778－1983