

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 JMDN70821000

ディーファイン・セラブロック 2

【禁忌・禁止】

メタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

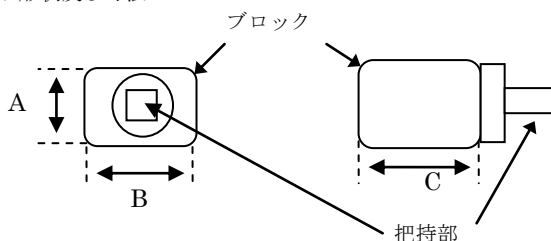
【形状・構造及び原理等】

*1. 構成と種類

本品は把持部を有する直方体状のブロックである。
透過性の異なるロートランス（LT）、ハイトランス（HT）の 2 種類があり、単色の単色及び色が移行していくグラデーションがある。色調は濃淡により、以下の 36 種類からなる。

	ロートランス（LT）	ハイトランス（HT）
単色	A1、A2、A3、A3.5、 B1、B2、B3、C1、 C2、C3、D2、D3	A1、A2、A3、A3.5、 B1、B2、B3、C1、 C2、C3、D2、D3
グラデーション （GD）		A1、A2、A3、A3.5、 B1、B2、B3、C1、 C2、C3、D2、D3

*2. 形状及び寸法



種類	寸法(mm)		
	A	B	C
S	10.0～10.5	12.0～12.5	15.0～15.5
M	14.5～15.0	14.5～15.0	18.0～18.5

3. 主成分：二酸化ケイ素、UDMA、シリカ粉末、着色材、その他

4. 原理：本品は、加圧成形したコンポジットレジン製ブロックで、
歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する

【使用目的又は効果】

歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】

1. スキャニングマシンにて、支台歯又は模型を計測します。
2. 計測データを基にソフトウェアを用い、ミリングデータを作成します。
3. 本品をミリングマシンに設置し、ミリングデータを用いて加工を行います。
4. 加工完了後、余剰のレスト部分を削除します。
5. 通法に従って、形態修正・研磨を行います。

*（使用方法に関連する使用上の注意）

1. 本品は、コンポジットレジン系 CAD/CAM 用被切削材料であるため、専用の切削器具を使用すること。
2. 追加染盛、キャラクターライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、ハイブリッドレジンに対する表面処理を行うこと。
3. 口腔内への接着は、修復物の接着面に 30～50 μ m のアルミナ粒子を用いてサンドブラスト処理を十分に行うこと。
4. 接着には接着性レジンセメントを使用すること。
5. 接着性レジンセメントの使用方法は、使用する製品の添付文書に従うこと。
6. マージン部は 0.8mm 以上の厚みになるように、ディープシャンファー又はショルダーで形成すること。
7. 窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
8. 小窩裂溝部は 1.3mm 以上、咬頭頂は 1.6mm 以上の厚みを確保するように形成すること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① 本品の研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸引しないこと。
- ② 本品の研削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐため保護メガネ等の保護具を使用すること。
- ③ 本品は、【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ④ 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ① 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- ② 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。

3) その他の注意

完成して、患者に装着した修復物は、食習慣等にかかわって口腔内で表面着色したり、ブランクが付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

【保管方法及び有効期間等】

本品は直射日光を避け、乾燥した場所で保管すること。
本品は歯科の従事者以外の者が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：株式会社カム・ネッツ

住所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米 1 丁目 17 番 12 号

電話番号：072（966）4180

FAX 番号：072（963）4182

販売元：株式会社デンタス

住所：〒770-8056

徳島県徳島市問屋町 48 番地

電話番号：088-657-3115

FAX 番号：088-657-3121