

2017 年 11 月改訂（第 3 版）（新記載要領に基づく改訂）

*2014 年 07 月 01 日改訂（第 2 版）

2014 年 05 月 01 日作成（新様式第 1 版）

届出番号：27B2X00281000072

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN70903000

CNビッグポイント(デンチャー)

【形状、構造及び原理等】

形状：中心のシャフト先端に最大直径 10mm、長さ 25mm の
ポイント部を有する。

【使用目的又は効果】

ゴム基材にアルミナ質研削材を含有するポイント状の形態を
もつ研磨材。
スルホン床又はレジン床義歯の中仕上げ研磨に用いる。

【使用方法等】

歯科技工用ハンドピース等に装着して用いる。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンク
を確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認する
こと。
- 2) 予め予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- ①5,000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこ
と。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ④本品を扱う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局
所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用するこ
と。
- ⑤本品は、【使用目的】の項及び説明書に記載の用途以外には使
用しないこと。
- ⑥本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネット

住 所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米 1-1-7-12

電 話 番 号：072(966)4180

F A X 番 号：072(963)4182

E・M a i l：info@come-nets.net

*製 造 元：デンケン・ハイデンタル株式会社