

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 JMDN70901000

CNセパレーティングカッター

【形状、構造及び原理等】

形状の違いにより、以下の 5 種がある。

- ・ # 1 …直径 38.0mm、厚さ 0.6mm
- ・ # 2 …直径 25.0mm、厚さ 0.6mm
- ・ # 3 …直径 22.0mm、厚さ 0.2mm
- ・ ジルコニア…直径 22.0mm、厚さ 0.2mm
- ・ グラスファイバー…直径 38.0mm、厚さ 1.0mm

【使用目的又は効果】

アルミナを含有するディスク状の形態をもつ研削材。
歯科用金属等の荒削り、切断に用いる。

【使用方法等】

- 1) 本品の中心部にマンドレルを取り付ける。
- 2) これを歯科技工用ハンドピース等に装着する。
- 3) 歯科技工用ハンドピースにより本品を回転させる。
- 4) 回転させた本品を技工物に押し当て、研削、切断を行う

[使用方法に関連する使用上の注意]

- 1) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 必ず右回転で使用する。
- 4) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- ①25,000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ④本品を扱う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ⑤本品は、【使用目的】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・ 歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネッツ

住 所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米 1 - 1 7 - 1 2

電 話 番 号：072(966)4180

F A X 番 号：072(963)4182

E・M a i l：info@come-nets.net

外 国 製 造 所：レコデント インターナショナル

Reco-Dent International Co., Ltd.

国 名：台湾