

歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科技工用ダイヤモンド研削材 JMDN70902000

## ダイヤモンド HP

### 【形状、構造及び原理等】

作業部の形態の違いにより、以下の 52 種がある。

#### スーパーファイン

|       |          |          |          |          |          |
|-------|----------|----------|----------|----------|----------|
| バーNo. | 4701 021 | 4705 018 | 4705 047 | 4738 016 | 4738 050 |
|       | 4745 031 | 4745 050 | 4746 031 | 4756 031 | 4760 016 |
|       | 4779 050 | —        | —        | —        | —        |

#### ファイン

|       |          |           |          |          |           |
|-------|----------|-----------|----------|----------|-----------|
| バーNo. | 5405 027 | 5405 030  | 5437 031 | 5438 016 | 5438 050  |
|       | 5439 060 | 5442R 025 | 5445 025 | 5445 031 | 5448 050  |
|       | 5452 023 | 5456 031  | 5463 016 | 5479 050 | 5704 047  |
|       | 5704 080 | 5707 035  | 5718 080 | 5745 050 | 5756L 031 |
|       | 5760 016 | 5762 031  | 5762 050 | 5762 080 | —         |

#### コース

|       |          |          |           |          |          |
|-------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| バーNo. | 5801 035 | 5805 047 | 5837 050  | 5838 050 | 5839 060 |
|       | 5852 023 | 5856 031 | 5856L 031 | 5862 050 | 5862 080 |
|       | 5879 050 | —        | —         | —        | —        |

#### スーパーコース

|       |          |          |          |          |   |
|-------|----------|----------|----------|----------|---|
| バーNo. | 5937 050 | 5939 060 | 5945 050 | 5962 030 | — |
|-------|----------|----------|----------|----------|---|

#### エクストラコース

|       |          |          |   |   |   |
|-------|----------|----------|---|---|---|
| バーNo. | 6037 050 | 6039 060 | — | — | — |
|-------|----------|----------|---|---|---|

### 【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

### 【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネッツ

住 所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米 1 丁目 1 7 番 1 2 号

電 話 番 号：072-966-4180

F A X 番 号：072-963-4182

E・M a i l：info@come-nets.net

外国製造所：ダイアスイス

DIASWISS SA

国 名：スイス

### 【使用目的又は効果】

ダイヤモンドを用いるポイント状の技工用研削材。

歯科用金属、陶材等の研削に用いる。

### 【使用方法等】

- 1) 本品を歯科技工用ハンドピース等に装着する。
- 2) 歯科技工用ハンドピースにより本品を回転させる。
- 3) 回転させた本品を技工物に押し当て、研削を行う。

#### 〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

### 【使用上の注意】

- ① 30,000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ② 損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
- ③ 目の損傷を防ぐために、保護めがね等を使用すること。
- ④ 本品を扱う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ⑤ 本品は、【使用目的】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥ 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。