

歯 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

CNカーボランダムポイントⅡ

【形状、構造及び原理等】

成分：作業部…緑色炭化けい素
軸部…ステンレス鋼
形状：作業部の形状の異なる 8 種がある。

【使用目的又は効果】

炭化けい素からなる技工用研削材。ポイント状の形態をもつ。
歯科用金属等の荒削りに用いる。

【使用方法等】

- 1) 本品を歯科技工用ハンドピース等に装着する。
- 2) 歯科技工用ハンドピースにより本品を回転させる。
- 3) 回転させた本品を技工物に押し当て、研削を行う。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) ハンドピース（タービン）メーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 2) 予め予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 3) 無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。

【使用上の注意】

- ①25.000rpm の回転数を超えて使用しないこと。
- ②損傷、変形(表面キズ、曲がり)等のあるものは、使用しないこと。
- ③目の損傷を防ぐために、保護メガネ等を使用すること。
- ④本品を扱う際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ⑤本品は、【使用目的又は効果】の項及び説明書に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑥本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネッツ
住 所：〒578-0903
大阪府東大阪市今米 1 丁目 1 7 番 1 2 号
電 話 番 号：072-966-4180
F A X 番 号：072-966-4182
E・M a i l：info@come-nets.net

*外 国 製 造 所：ムンギョウ コーポレーション

Mungyo Corporation
国 名：大韓民国