歯 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材 JMDN70900020

CNスノーベスト

【形状・構造及び原理等】

無水けい酸、マグネシア、りん酸塩及びコロイダルシリカを主成分とする歯科鑄造用埋没材である。

【成分】

性状	成分
粉	無水けい酸、りん酸アンモニウム、酸化マグネシウム、その他
液	コロイダルシリカ、水

【使用目的又は効果】

コバルトクロム合金などの高融点合金による全部床、クラスプなどを鑄造するときの鑄型製作に用いる。

【使用方法等】

1) 耐火模型作製

硬化速度を遅くしたい場合は、液体を冷蔵庫で保管し、更に遅くしたい場合は、粉末も冷蔵庫で保管して下さい。（但し、3℃以下で保存しないで下さい）

①粉 100g に対して専用液 20.4g (17m l) の割合で計量します。

15秒間の手練和後、真空攪拌器で40秒間真空練和します。

②複模型印象材

シロン印象材(CNメガシリコン)	}	シリコン印象材(CNメガシリコン)
		寒天印象材 (CNマスターゲルII)

③耐火模型の取出し：注入後、シリコン印象材は40分、寒天印象材は1時間で印象から取り出します。

④<ワックスパス方法>

120℃で約50分間乾燥し、120℃のワックスパスで3秒コーティングを施します。

※<外埋没液の作り方>

水 100g に対して専用液 13.7g (11.4m l) の割合で計量して混合して下さい。

2) 外埋没

①ワックスパターンした耐火模型を水中に逆さにして置き、約5分間浸漬して下さい。

②ワックスパターンに表面処理剤(CNワックスクリーナー)を噴霧して下さい。次にエアードで乾燥させて下さい。

③粉 100g に対し、外埋没用混合液 18.4g (18m l) の割合で計量します。15秒間手練和後、真空攪拌器で40秒間真空練和し、通法により外埋没を行います。外埋没終了後、直ちに加圧器で約10分以上加圧して下さい。

3) ワックス焼却

埋没後1時間経過してから焼却します。室温から5℃/分で900℃まで昇温して1~2時間係留し、鑄造します。(リングの数によって係留時間は多少異なります)

【使用方法に関連する使用上の注意】

- 真空攪拌器のボールはりん酸塩系埋没材のものを使用し石こう系埋没材との併用は避けること。
- ワックスパターン表面処理剤を多量に使用すると、鑄造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 粉は吸湿性があるため、使用後は速やかに密封すること。

【使用上の注意】

1) 使用注意

- ① 本材はシリカを含有する。遊離シリカは長期にわたって吸入すると肺が損傷される可能性があるため、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用すること。
- ② 本材を加熱する際は、加熱によるガスを吸入しないよう、局所排気装置、換気扇などを設けた部屋で作業を行うこと。
- ③ 本材の硬化物を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどの保護具を使用すること。
- ④ 本材は、【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ⑤ 本材は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

2) 重要な基本的注意

- ① 本材が目に入らないように注意すること。万一目に入った場合には、すぐに大量の流水で洗浄し、眼科医の診察を受けること。
- ② 本材の液及び練和物は酸性であるため、使用に際しては、ゴム手袋などを着用し、直接皮膚に接触しないようにすること。

【保管方法及び有効期間等】

1) 貯蔵・保管方法

- ・本品は、高温・多湿の場所を避けて保管すること。
- ・開封後は密閉して保管すること。
- ・本品は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

2) 使用期限

包装の記載の使用期限までに使用すること。

【記載の使用期限は、当社データによる。】

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネッツ

住 所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米1丁目17番12号

電話番号：072(966)4180

FAX番号：072(963)4182

E-Mail：info@come-nets.net

*外国製造所：ムンギョウ コーポレーション

Mungyo Corporation

国 名：大韓民国