

器 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用金属表面加工器 JMDN70755000

電解研磨機 DS-730

【形状、構造及び原理等】

構造

表面研磨加工精度を高めるため、電解液水槽に浸漬させた金属製被研磨物に電流を印加し金属表面を溶解させる機器である。電解研磨液を消耗品として付帯する。電解液水槽部（電解槽）、電極、電極板、電気式コントロール装置、被研磨物把持治具、電源コードで構成される。



本体寸法：W210×D261×H140mm
電源：AC100-120V 50/60Hz 共用
消費電力：300W
重量：1.9kg
電解時間：1～30 分間

【使用目的又は効果】

本品は、歯科用金属を電氣的に表面研磨加工する表面加工装置である。

【使用方法等】

- 1) コードのねじれ、傷等がないか確認し、説明書のとおり接続する。
- 2) プラグをコンセントに差し込み、電源をONにする。
- 3) 電解研磨液を電解槽の8分目（約800ml）まで入れる。
- 4) 電極板を電極のマイナス端子に固定する。
- 5) 金属研磨物を把持治具に取付電極のプラス端子に固定する。
- 6) 電流の強弱及び研磨時間を設定する。
- 7) スタートボタンを押して電解研磨を開始する。
- 8) 設定した時間が経過すると電子音が鳴り、自動で研磨が終了する。
- 9) 研磨された金属を取り出し、電解層に蓋をして電源ボタンを押して電源を切る。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 故障の原因となるので、専用の電源コード以外は接続しないこと。
- ② 作業終了後または作業中断時は必ず電源を OFF にすること。

【使用上の注意】

- ① 本品は、【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ② 本品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ③ 本品の使用前、使用中に不具合が生じた場合は使用を直ちに中止すること。
- ④ 故障の原因となるので、改造、分解をしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【貯蔵・保管方法】

- ・高温・多湿・水のかからない場所を避けて保管すること。
- ・本品を使用しない時は電源を OFF にし、電源プラグをコンセントから抜いておくこと。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社カム・ネット

住 所：〒578-0903

大阪府東大阪市今米1丁目17番12号

電 話 番 号：072-966-4180

F A X 番 号：072-963-0100

E-M a i l：info@come-nets.net

外国製造所：デンスター

Denstar Co., Ltd.

国 名：大韓民国