*2021年2月改訂（第2版）
2020年11月作成（第1版）

認証番号：302AFBZX00037A01

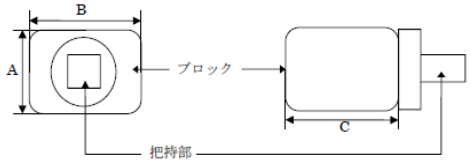
歯科材料02　歯冠材料
管理医療機器　歯科切削加工用レジン材料　JMDN70821000

マルミブロック3

【禁忌・禁止】
メタクリレート系モノマーに対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既住歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
形状：ブロック体（金属製台座付き）

*サイズ



種類	寸法(mm)		
	A	B	C
14M	12	14	18
L	14	16	18

許容範囲：±10%

*色調

種類	色調
単色	A1、A2、A3、A3.5、A4

主成分：ウレタンジメタクリレート、無機質フィラー、着色材、その他

原理：本品は、加圧成形したコンポジットレジン製ブロックで、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットで切削加工する。

X線造影性あり

【使用目的又は効果】
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物の作製に用いる。

【使用方法等】
1. スキャニングマシーンにて、支台歯又は模型を計測します。
2. 計測データを基にソフトウェアを用い、ミリングデータを作成します。
3. 本品をミリングマシーンに設置し、ミリングデータを用いて加工を行います。
4. 加工完了後、余剰のレスト部分を削除します。
5. 通法に従って、形態修正・研磨を行います。

（使用方法に関連する使用上の注意）
1. 本品は、コンポジットレジン系CAD/CAM用被切削材料であるため、専用の切削器具を使用すること。
2. マージン部は1.0mm以上の厚みになるように、ディープシャンファー又はラウンドショルダーで形成すること。
3. 窩洞外形は丸みをもたせ、対合歯と接触しない位置に設定すること。
4. 小窩裂溝部は1.5mm以上、咬頭頂は1.5mm以上の厚みを確保するように形成すること。
5. 追加築盛、キャラクタライズを行う場合は、使用する製品の添付文書を確認し、ハイブリッドレジンに対する表面処理を行うこと。
6. 口腔内への接着は、修復物の接着面に50μmのアルミナ粒子を用いてサンドブラスト処理（0.2~0.3MPa）を十分に行うこと。
7. 本品の接着には接着性レジンセメントを使用すること。
8. 接着性レジンセメントの使用方法は、使用する製品の添付文書に従うこと。
9. 本品の接着の際、グラスアイオノマー系レジンセメントなど合着用セメントを使用しないこと。

【使用上の注意】
〔使用注意〕
- 本品の研磨作業の際には、粉塵による人体への影響を避けるために、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸引しないこと。
- 本品の研削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐため保護メガネ等の保護具を使用すること
- 本品は、**【使用目的又は効果】**の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- 本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

〔重要な基本的注意〕
- 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた患者には使用を中止し、医師の診察を受けさせること。
- 本品の使用により発疹、湿疹、発赤、潰瘍、腫脹、かゆみ、しびれ等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診察を受けること。

〔その他の注意〕
完成して、患者に装着した修復物は、食習慣等にかかわって口腔内で表面着色したり、プラークが付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

【保管方法及び有効期間等】
〔保管方法〕
- 本品は直射日光を避け、乾燥した場所で保管すること。
- 本品は歯科の従事者以外の者が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕
- 本品は包装に記載の使用期限までに使用すること。
- 記載の使用期限は、当社データによる。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**
製造販売元：株式会社カム・ネッツ
住　　所：〒578-0903
大阪府東大阪市今米1丁目17番12号
電話番号：072（966）4180
ＦＡＸ番号：072（963）4182

発　売　元：株式会社マルミ歯科商店
住　　所：〒780-0833
高知県高知市南はりまや町2丁目16番3号
電話番号：088（883）2201
ＦＡＸ番号：088（883）4711