

**機械器具(25) 医療用鏡  
一般医療機器 再使用可能な内視鏡用非能動処置具 (JMDN コード : 38818000)**

**販売名：内視鏡用処置具**

**【禁忌・禁止】**

1. 本製品の加工、改造などは絶対に行わないこと。[振動、切削、打刻等により製品を著しく劣化、消耗させ、故障、破損の原因となるため]
2. 【保守・点検に係る事項】2. に挙げる製品はハイスピード滅菌、プラズマ滅菌をしないこと。（長狭の管腔構造を有しております、滅菌不全となるため）

**【形状・構造及び原理等】**

1. 形状・構造等（一例）



製品名、製品番号、サイズ等については、本体若しくは製品に添付される一覧表やラベルに記載のとおり。

2. 原材料

ステンレス鋼、一部の製品のハンドル部：アルミ、シリコンゴム

3. 動作原理

内視鏡下の治療時に専用の内視鏡とともに使用する器具で、器具を操作することで、組織又は異物の把持、回収、切除、クリップ、結紮、薬液の送入、吸引、管腔の拡張、探針等の機械的作業を行うことができる。

**【使用目的又は効果】**

本製品は、内視鏡下治療時に専用の内視鏡とともに使用する器具で、組織又は異物の把持、回収、切除、クリップ、結紮、薬液の送入、吸引、管腔の拡張、探針等の機械的作業に用いるものをいう。電気（高周波、電磁波、超音波、レーザー等

ネルギー等）を使用せずに作動する。本製品は再使用可能である。

**【使用方法等】**

1. 使用前

- 1) 変形、キズがないか、及び異常がないかを確認する。
- 2) 本製品は、未洗浄、未滅菌品の為、使用に際しては必ず洗浄を行い、下記の条件、あるいは滅菌装置の製造元、又は施設の定める方法で滅菌を行うこと。

推奨滅菌条件（日本薬局方より）

滅菌方法	温度	時間
高圧蒸気滅菌	115～118°C	30分間
高圧蒸気滅菌	121～124°C	15分間
高圧蒸気滅菌	126～129°C	10分間

2. 使用方法

ハンドル部を操作し、組織又は異物の把持、回収、切除、クリップ、結紮、薬液の送入、吸引、管腔の拡張、探針等を行う。

**【使用上の注意】**

1. 重要な基本的注意

- 1) 本製品は未洗浄、未滅菌のため、使用前に必ず洗浄、滅菌を施すこと。
- 2) 損傷・変形等がある器械は、識別した上で返却すること。
- 3) 灰塵は正しく整備、校正された滅菌器を使用すること。
- 4) 塩素系及びヨウ素系の消毒剤は、腐食の原因になるので、できるだけ、使用を避けること。使用中に付着した時には水洗いすること。
- 5) 本製品で、骨や硬い部分を碎いたり、叩いたりしないこと。（特に先端刃部が曲がる、折れる等の破損が起こる。）
- 6) 内視鏡のワーキングチャネルには捻じらずに真っすぐ出し入れすること。
- 7) 先端部のかみ合わせ、摩耗・欠損など不良が起こった場合は、使用を中止し、保守点検に出すこと。（無理に力を加え続けると破損する。）

2. 不具合、有害事象

本製品の使用により以下のようないくつかの不具合、有害事象が起こる可能性がある。

1) 重大な不具合

- ・不適切な取扱い、洗浄、管理による破損、変形、腐食、変色
- ・金属疲労による器具の破損、変形

## 2) 重大な有害事象

- ・不適切な取扱い、使用方法による血管、神経、軟部組織、筋肉、内臓、骨、若しくは関節の損傷
  - ・破損した器具の破片の体内留置
  - ・感染症
  - ・金属アレルギー
- 以上の有害事象の治療のため、再手術が必要な場合もある。

## 3) その他の有害な事象

- ・患者及び手術従事者の負傷

## 【貯蔵・保管方法及び有効期間等】

### 1. 貯蔵、保管方法

本製品は、高温、高湿を避け、塵やほこりのない清潔な場所に貯蔵、保管すること。また、水気や薬品、直射日光に曝されないように細心の注意を払うこと。また、貯蔵、保管の際、変形や損傷の原因となりうる硬い物での接触や、衝撃を避けるよう注意を払うこと。

### 2. 使用期間

【保守、点検に係る事項】の3.に基づき点検した結果、不良箇所が認められたとき及び不良が疑われるとき。

## 【保守・点検に係る事項】

### 1. 洗浄(推奨例)

使用後は速やかに付着した血液、体液、組織の汚染物を除去し、感染防止のため洗浄・消毒を実施すること。

(1) 取り外せるタイプの製品は取り外し、ストッパーのあるものは開き、医療用の中性酵素系洗剤に浸す。(洗剤の使用説明書を参照)

(2) 強アルカリ/強酸性洗剤・消毒剤・プラズマガス滅菌は器械を腐食させるおそれがあるので、使用を避けること。金属たわし、クレンザー(磨き粉)等は、器械の表面が損傷するので、汚染物除去及び洗浄時に使用しないこと。

(3) 鋸取、熱ヤケ除去作用のある洗浄剤を使用すると、表面光沢が変化する。

(4) 壊れやすい部分に気を付けて、曲げたり、器械の機能を損なわないようにブラシ等で洗浄すること。器械にスライド機構やヒンジがある場合は、その部分を動かして残った血液や異物等を取り除くこと。また、管状形状の器械は、柔らかいナイロンブラシ又はパイプクリーナーを使用し、その後異物等を取り除くこと。ブラシが届かない管内部は酵素洗浄溶液をみたして洗浄し、その後洗い流すこと。

(5) 器械は温かい精製水(ろ過、蒸留水、脱イオン化等)で完全に洗い流すこと。全てのルーメン、内部、スライド機構、ヒンジは動かしながら洗い流すこと。

(6) できるだけ、可動部に適切な水溶性潤滑剤を使用すること。

### 2. 減菌

洗浄を行った後、減菌処理を必ず行うこと。【使用方法等】

欄参照。

次に挙げる製品はハイスピード滅菌、プラズマ滅菌に対応していない。(長狭の管腔構造を有するため。)

内視鏡用ケリソンパンチ

内視鏡用髓核鉗子

内視鏡用切除鉗子

内視鏡用把持鉗子

内視鏡用バスケットパンチ

内視鏡用のみ(長狭の管腔構造のもの)

内視鏡用プローブ

但し、クロイツフェルト・ヤコブ病に罹患している、或いはその疑いがある患者の手術を行った場合は、「クロイツフェルト・ヤコブ病感染予防ガイドライン」で推奨されている洗浄・滅菌方法にて処理すること。

### 3. その他の保守点検事項

(1) 使用後は、本製品に汚れ、変形、キズ、ヒビ割れ、破損、機能低下等がないか、動作、外観に異常がないか確認すること。

(2) 必要に応じて点検し器具が正常に動くことを確認すること。その際、破損、機能低下がないか十分点検を行うこと。

(3) 使用を重ねることにより受ける、反復的な応力により金属疲労に曝されるため、明らかな疲労が見られる場合は、その器具は破棄し新しい製品と取り替える必要がある。

(4) 本製品は、必ず定期的な保守、点検にだすこと。また、未使用の場合でも1年に1回は必ず保守・点検に出すこと。

(5) 本製品は、当社以外の修理業者に修理を依頼しないこと。

(6) 本文書中で不明な点は、下記連絡先に問い合わせること。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者、製造業者

株式会社マイステック

〒114-0012

東京都北区田端新町2-6-2

TEL: 03-5656-4209

