

歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000

S A ローター カーバイド

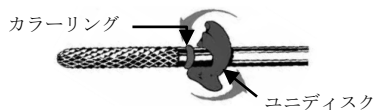
【形状・構造及び原理等】

本品は、作業部と軸部がワンピース構造の一体型と、作業部が軸部に結合されている結合型があり、寸法、作業部特性、適用材料の違いにより複数の種類がある。軸部に刃の粗さを識別できるカラーリングと、チャック、ベアリングに削り屑が入るのを防ぐユニディスクが装着されている。

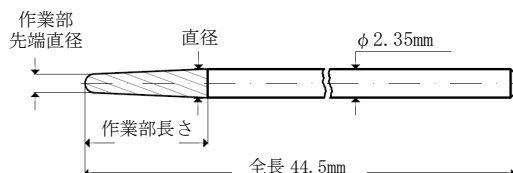
使用回転数：15,000～30,000 回転／分（記載のあるものを除く）

作業部特性

ISO 番号	110	133	140	176
刃の形状				
カラーリング	黄	赤	赤	白
目の粗さ	スーパー ファイン	ファイン	ファイン	ウルトラ ファイン
ISO 番号	190	220	223	377
刃の形状				
カラーリング	青	緑	黒	黒
目の粗さ	ミディアム	コース	エクストラコース	エクストラコース



1. 一体型



軸：ISO 1791 タイプ 2

形状				
製品番号	100202	100402	201402	302202
特性	133	133	110	140
先端直径	1.5	2.3	2.3	1.5
長さ	10.2	16.0	16.0	10.5
適用材料	ブ レジャスメタル		コバ ルトクロム合金、 ノンブ レジャスメタル、 セミブ レジャスメタル、 ブ レジャスメタル、 コンボ ジ ャットレジ ン	

（単位：mm）

形状		
製品番号	80049	602602
使用回転数	5,000～10,000 回転/分	190
特性	377	190
直径	0.6	2.3
長さ	10.0	10.0
適用材料	熱可塑性ブ ラスチック、 トレレジ ン	コバ ルトクロム合金、 ノンブ レジャスメタル

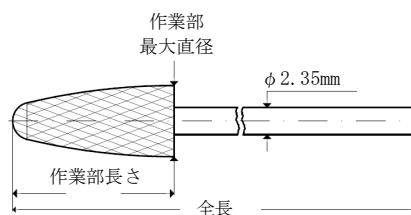
形状			
製品番号	602203	602603	702202
特性	190	190	176
直径	2.3	2.3	2.3
長さ	10.5	10.0	10.5
適用材料	コバ ルトクロム合金、 ノンブ レジャスメタル、 アクリルレジ ン		ブ レジャスメタル、 硬質レジ ン、 チタニウム

（単位：mm）

原材料

作業部及び軸部：タングステンカーバイド

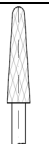
2. 結合型

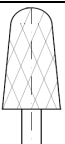
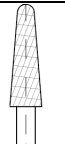


軸：ISO 1791 タイプ 2

形状			
製品番号	100801	302801	303001
特性	133	140	140
直径	4.0	4.0	6.0
長さ	13.1	13.1	13.7
全長	49.5	49.5	50
適用材料	ブ レジャスメタル	コバ ルトクロム合金、 ノンブ レジャスメタル、 セミブ レジャスメタル、 ブ レジャスメタル、 コンボ ジ ャットレジ ン	

（単位：mm）

形状			
製品番号	406801	407001	407301
作業部	特性	220	220
	直径	4.0	6.0
	長さ	13.1	13.7
全長	49.5	50	50
適用材料	コバルトクロム合金、 加熱・化学・光重合アクリルレジン		

形状			
製品番号	509001	509101	700801
使用回転数	15,000～25,000 回転/分		
作業部	特性	223	176
	直径	6.0	4.0
	長さ	13.7	13.1
全長	50	50.5	49.5
適用材料	石膏、熱可塑性プラスチック、 トレレジン、エポキシ模型、 加熱・化学重合アクリルレジン、 光重合レジン		プレシヤスメタル、 硬質レジン、 チタニウム

(単位：mm)

原材料

作業部：タングステンカーバイド

軸部：ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

歯科技工用ハンドピース等に装着し、金属、プラスチック、陶材、又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削、研磨する。

[使用方法に関する使用上の注意]

- 1) 指定した使用回転を超えた使用の場合には、破損してけがをするおそれがあるので、使用回転を厳守すること。
- 2) ハンドピースメーカーの指定に従ってシャンクを確実に奥まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- 3) 頭部の細い、長い、大きい形状のものは、折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 4) チャック不良及びボールベアリングの磨耗は、軸ぶれを起し、バーの破損等の原因となることがあるので、注意すること。

【使用上の注意】

- ・ 指定の回転数を超えて使用しないこと。
- ・ 目の損傷を防ぐために、保護メガネなどを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬材及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者氏名：エンビスタジャパン株式会社

製造業者：DFS 社(DFS-DIAMON GmbH)

国名：ドイツ(GERMANY)