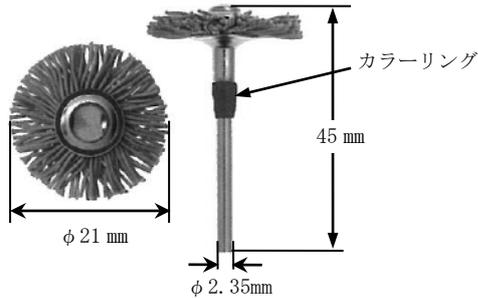


歯科材料 9 歯科用研削材料
 一般医療機器 歯科技工用アプレシブ研削器具 70901000
マルチフィックス

【形状・構造及び原理等】

本品はホイール型で、研磨材の粒度の違いにより2種類ある。粒度は軸部のカラーリングで識別できる。



軸：ISO 1797 タイプ2

製品番号	802249	802259
種類	マルチフィックスIV	マルチフィックスV
粒度	ファイン	スーパーファイン
カラーリング	赤	黄

原材料

作業部：ブラシ — ナイロン

研磨材 — シリコンカーバイド（ポリアミド結合）

軸部：ステンレス鋼

【使用目的又は効果】

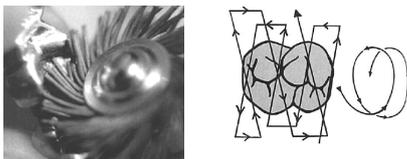
歯科技工物を研削、研磨するために用いる。

【使用方法等】

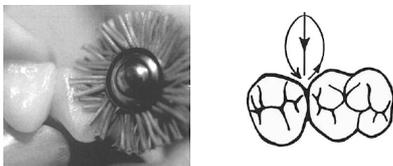
歯科用駆動装置及びハンドピース又は歯科技工用回転機器に装着し、回転させて、ソフトタッチで断続的に被研削、研磨物に押し付けて研削、研磨する。

中 研 磨：2,000～3,000回転／分で強く圧接する。
 最終研磨：3,000～5,000回転／分で軽く圧接する。

- ・咬合面 対角線方向に横断させながら研磨する。



- ・隣接歯間部 ブラシを楕円に動かしながら研磨する。



用途別使用法

種類	用途
マルチフィックスIV	コンポジットレジン、アクリルレジンの中研磨 陶材の最終研磨
マルチフィックスV	コンポジットレジン、アクリルレジンの最終研磨

【使用方法に関する使用上の注意】

- ・ 5,000回転／分を超えた使用の場合には、破損してけがをす
るおそれがあるので、使用回転数を厳守すること。
- ・ 作業部のブラシに圧力をかけて曲げたり変形させたりしないこと。
- ・ ハンドピースメーカーの指定に従ってシャंकを確実に奥
まで挿入して、半チャックでないことを確認すること。
- ・ 折れたり曲がったりすることがあるので、無理な角度、過
度の加圧での使用は避けること。
- ・ チャック不良及びボールベアリングの磨耗は、軸ぶれを起
こし、バーの破損等の原因となることがあるので、注意す
ること。
- ・ 使用時はグローブ、マスク、保護メガネを着用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬材及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物
理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。

【耐用年数】

- ・ 交換時期は使用条件および保守・保存条件により異なる。
日常点検を実施して摩耗、劣化、変形、その他異常が発見
された場合は使用せずに廃棄し、新しいものを使用す
ること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者氏名：エンピスタジャパン株式会社

製造業者：DFS社 (DFS-DIAMON GmbH)

国名：ドイツ (GERMANY)