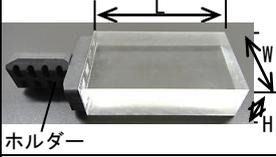


歯科材料 08 歯科用石こう及び石こう製品  
一般医療機器 歯科用樹脂系模型材 34811000  
(歯科技工用カーバイド切削器具 70744000)

## カボ C-Cast スターターセット

### 【形状・構造及び原理等】

#### 1. 形状及び寸法

名称	形状	寸法(mm)
C-Cast ブランク (B70/20)		70(L) × 40(W) × 20(H)
チタン用ミリング ピンD0.5		先端部 φ : 0.5 全長 : 45
チタン用ミリング ピンD1		先端部 φ : 1 全長 : 45
チタン用ミリング ピンD1 ロング		先端部 φ : 1 全長 : 45
チタン用ミリング ピンD2		先端部 φ : 2 全長 : 45
チタン用ミリング ピンD2 ショート		先端部 φ : 2 全長 : 34.5

ミリングピン: 販売名 アークティカ ミリングピン  
一般的名称 歯科技工用カーバイド切削器具  
製造販売届出番号 27B1X00149000065

#### 2. 原材料

C-Cast ブランク: ポリメチルメタクリレート  
ミリングピン: タングステンカーバイド

### 【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、  
歯科修復物の作成過程で使用する鑄造用パターンの作製に用い  
るアクリル樹脂製の材料及びカーバイド切削器具である。

### 【使用方法等】

- CAD 装置により、模型をスキャンする。
- スキャンしたデータを基に専用ソフトウェアで鑄造用パ  
ターンを設計し、CAM 装置にデータを転送する。
- CAM 装置内の冷却潤滑剤の量を確認する。
- C-Cast 及びチタン用ミリングピンを専用の工具を用いて、  
CAM 装置に取り付ける。
- CAM 装置で本品を切削する。  
<CAD パラメーター>  
エッジ部厚さ: 0.3mm 以上  
フレーム厚さ: 0.6mm 以上  
移行部: 1.0mm 以下
- 切削終了後、本品を CAM 装置から取り出す。

#### 【組み合わせて使用する医療機器】

販売名 (一般的名称)	届出番号
アークティカ CAD/CAM システム (歯科技工室設置型コンピュータ支 援設計・製造ユニット)	27B1X00149000064

#### 【使用方法に関連する使用上の注意】

- 粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、防  
塵マスクなどを使用すること。
- 目の損傷を防ぐため、保護めがねなどを着用すること。
- ミリングピンの交換時には、ミリングピンの先端に触れな  
いように注意すること。
- アークティカ CAD/CAM システムの取扱説明書を必ず参照す  
ること。
- 埋没及び鑄造については、埋没材の取扱説明書を参照する  
こと。

### 【使用上の注意】

#### 【重要な基本的注意】

- 本品を患者の口腔内に使用しないこと。
- メチルメタクリレートにアレルギーを持つ場合は、皮膚を  
十分に保護すること。
- 本品の使用により、過敏症状があらわれた場合には、直ち  
に使用を中止し、医師の診察を受けること。
- 本品の粉塵が万一目に入った場合、大量の流水で洗浄し、  
眼科医の診察を受けること。

### 【保管方法及び有効期間等】

#### 【保管方法】

##### <C-Cast ブランク>

- 直射日光及び放射線を避け、乾燥した清潔な場所で保管す  
る。
- 10kg 以上の物を置かないこと。

##### <ミリングピン>

CAD/CAM システムに装着したままにせず、使用しない場合は  
湿気のない清潔な場所に保管する。

#### 【輸送・保管条件】

温度: -20℃~+55℃  
湿度: 5~95% (結露なし)  
気圧: 700~1060hPa

#### 【耐用期間】

##### <ミリングピン>

使用期間、使用回数によらず、摩耗等の劣化や破損が見られ  
たら、直ちに廃棄する。

### 【保守・点検に係る事項】

##### <ミリングピン>

使用後は、切削屑等を除去する。

##### <使用者による保守点検事項 (日常点検)>

CAD/CAM システムへの取り付け前、取り外し後に摩耗や破損な  
どがないか確認する。

### \* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 : カボデンタルシステムズ株式会社  
連絡先 : 03-6866-7480  
製造業者 : カボデンタル社  
(KaVo Dental GmbH)  
国名 : ドイツ(Germany)