

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 70821000

カボ エナミック

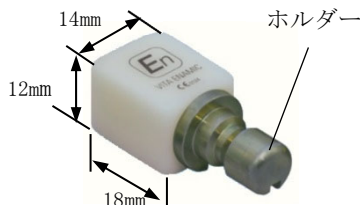
再使用禁止

【禁忌・禁止】

- 以下の患者へは使用しないこと。
 - 歯ぎしりまたは極度の口腔悪習癖がある患者
 - 著しく歯列の状態が悪い患者
 - 口腔内の衛生状態が悪い患者
 - 深くまで歯肉縁下の形成を行った患者
 - 十分な残存歯を有しない患者への使用
- 本品または類似製品に対して、発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。また同様に、上記過敏症既往歴のある使用者は、直接触れないようにすること。
- 一度加工を行ったブロックは再使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



タイプ	名称
translucent	EM-14 OM1-T
	EM-14 1M1-T
	EM-14 1M2-T
	EM-14 2M2-T
	EM-14 3M2-T
high translucent	EM-14 OM1-HT
	EM-14 1M1-HT
	EM-14 1M2-HT
	EM-14 2M2-HT
	EM-14 3M2-HT

2. 主成分

アクリルレジン、長石系セラミックス

3. 作動・動作原理

インレー、ベニアおよびクラウン等の歯科修復物を作製するためのレジン製材料で、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット（CAD/CAM）とともに使用する。

【使用目的又は効果】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに取り付け、インレー、ベニア、クラウンなどの歯科修復物を切削加工して作製するレジン製材料である。

【使用方法等】

- 支台歯模型を CAD/CAM システム（別品目）のスキャナーでスキャンする。
- スキャンしたデータをもとに、パソコン上で修復物を設計し、CAM 装置にデータを転送する。
- 適切な色調・寸法・種類のブロックを選択し、CAM 装置の所定位置に取り付ける。
- CAM 装置で本品を切削加工する。
- 切削加工終了後、本品を CAM 装置から取り外し、ダイヤモンド研削材を用いて保持部を切断し、必要に応じ切断面を研磨し、均一にする。
- 試適を行い、咬合状態等を確認し、エナミックポリッシングセット（別品目）等を用いて口腔外で形態修正・研磨を行う。
- 必要に応じ、ビタ エナミック ステイン（別品目）等を用いて色調・形態を調整する。
- 修復物の内側をアルコールで洗浄し、歯科用エッチング材を用いて酸処理を行い、乾燥後に歯科技工用セラミックス表面処理材を用いてシラン処理を行う。
- 製造業者の指示に従い、歯科接着用レジンセメント材を用いて修復物を接着する。
- 咬合干渉があれば、歯科用ダイヤモンドバー等を用いて干渉箇所を除去する。
- エナミックポリッシングセット（別品目）を使用して水で冷却しながら研磨を行い、その後最終仕上げを行う。

【使用方法等に関連する使用上の注意】

- 本品の研削・研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 本品の研削・研磨作業などの際には、眼の損傷を防ぐため保護メガネ等の保護具を使用すること。万一目に入った場合はただちに大量の流水で洗眼し、医師の診断を受けること。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- 本品の使用により患者あるいは使用者が発疹、皮膚炎などの過敏症状を起こした場合は使用を中止し、ただちに医師の診察を受けさせること。
- 本品に衝撃を与えないこと。
- 他の製品と混同しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

直射日光、高温を避け、乾燥した場所で保管すること。

【輸送・保管条件】

周囲温度：-20℃ ～ 55℃

相対湿度：5% ～ 95%

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

- * 製造販売業者氏名：カボブランメカジャパン株式会社
- 製造業者：ビタツァーンファブリック社
(VITA Zahnfabrik H. Rauter GmbH & Co. KG)
- 国名：ドイツ