

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

6 1 用チップセット

【形状・構造及び原理等】

[構成]

種類／型式記号	用途
ベベルシェイプ／ BS	・コンポジット充填物およびインレー、 アンレーのベベル付与 ・クラウン窩洞形成の辺縁仕上げ
プロキシシェイプ／ PS	・充填物・セメントの余剰除去 ・補綴物のマージン仕上げ ・隣接歯との境界線仕上げ
ルートシェイプ／ RS	・歯冠形態修正 ・歯根平滑化
キャビシェイプ／ CS	・窩洞辺縁のアウトライン付け・仕上げ

型式	形状	カラー コード	ダイヤモンド 粒度(μm)
BS40		赤	40
BS15		黄	15
PS0		緑	125
PS1		なし	90
PS2		赤	40
PS3		黄	15
RS40		赤	40
RS15		黄	15
CS140		赤	40
CS125		白	25

原材料：ステンレス鋼（作業部：ダイヤモンドコーティング）

【使用目的又は効果】

本品は専用のストレート・ギアードアングルハンドピースに装着し、歯質及び補綴物等の研磨に用いる。

【使用方法等】

[装着するストレート・ギアードアングルハンドピース]

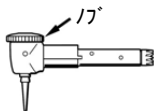
販売名	認証番号	型式
イントラヘッド	224AIBZX0006800 0	L61 G L61 R
エキスパート マティック	223AIBZX0003900 0	L61 C

- 用途に合わせて選択した本品（滅菌済）を専用のストレート・ギアードアングルハンドピース（別品目）のチャックに止まるまで押し込む。

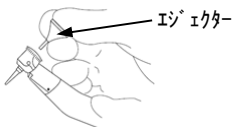


[L61 R、L61 C に装着の場合]

ヘッドのノブを回して、適切な位置でチップを固定する。



- チップを引っ張り、抜けないことを確認する。
- 装着した機器の取扱説明書に従い、作動する。
- 使用用途に応じて、歯質、補綴物等を研磨する。
- 使用後はエジェクターをヘッドに差し込みチップを押して取り外す。



[使用方法に関連する使用上の注意]

- 使用時（チップ着脱時を含む）はグローブ、マスク、保護メガネを着用すること。
- 装着先の歯科用機器へ差し込みが弱い場合、本品が抜けるおそれがあるため、突き当たるまで挿入すること。
- 作動中にチップ及びノブに触れないこと。
- 傷害（突き刺し事故など）、感染、損傷（落下による）を防止するため、使用時以外は本品をヘッドから取り外すこと。
- 磨耗・変形・腐食したチップは使用しないこと。
- 本品を歯間隙で停止させないこと。
- コンタクトポイントが狭い場合、歯間部にウェッジを挿入すること。
- 発熱を抑えるため、使用中は適量の水噴射を行うこと。（最低 50ml/分）
- 口腔内で使用する前に、用途に適した回転数を設定し、チップの動きを確認すること。
- 推奨回転数（10～12,000rpm）、及び接触圧（1.0～2.0N）で使用する。
- 変形する恐れがあるので、無理な角度、過度な加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

高温多湿を避けて保管すること。

2. 耐用年数

チップの交換時期は使用条件および保守・保存条件により異なる。日常点検を実施して磨耗、劣化、変形、その他異常が発見された場合は使用せずに廃棄し、新しいものを使用すること。

【保守・点検に係る事項】

[滅菌方法]

初回使用前、及び毎使用后に高压蒸気滅菌（134℃ 4 分、あるいは 121℃ 16 分）を実施する。

- 感染防止のため、清掃及び滅菌は使用後できるだけ速やかに行うこと。
- 洗浄後、十分乾燥させてから滅菌パック等に入れて、滅菌すること。
- 薬液洗浄、消毒を行う時は、薬剤の添付文書に従うこと。薬剤の種類によっては、金属に影響を及ぼすことがある。
- 滅菌完了後は滅菌器内から直ちに取出すこと。
- 乾熱滅菌器は使用しないこと。

[使用者による保守点検事項]

項目	頻度
外観(磨耗・変形・腐食)	使用前都度
チャックへの保持力	使用前都度

*【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者氏名：カボプランメカジャパン株式会社
製造業者：インテンシブ社(Intensiv SA)
国名：スイス (Switzerland)