

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000
エベレスト CAM2 ミリングピン

【形状・構造及び原理等】

1. 形状及び寸法

- 1) ミリングピン ZS 2MM
主にジルコニアのラフ加工に使用する



先端部直径: 2.0 mm
全長: 53 mm

- 2) ミリングピン ZS 0.6MM
主にジルコニア素材の仕上げ加工に使用する



先端部直径: 0.6 mm
全長: 53 mm

- 3) ミリングピン TI 0.6MM
主にチタン素材の仕上げ加工に使用する



先端部直径: 0.6 mm
全長: 53 mm

2. 接続可能な機器

| 販売名 (一般的名称) | 届出番号 |
|--|------------------|
| エベレスト CAD/CAM システム pro (歯科技工室設置型コンピュータ支援 設計・製造ユニット) | 27B1X00149000018 |

3. 原材料

タングステンカーバイド 93%、コバルト 6%、
その他の炭化物 1%

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工室設置型コンピュータ支援製造 (CAM) 装置に装着し、歯科切削加工用材料又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

- 専用トルクレンチを用いてエベレストCAD/CAMシステムのエベレストエンジンに、使用するミリングピンを取り付ける。
- がたつき、緩みなく取り付けられていることを確認する。
- 表面にオイルを塗布する。
- エベレストエンジンのシステムを操作して、歯科材料の研削を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- エベレスト CAD/CAM システムの取扱説明書等を必ず参照すること。
- 本品及び装着部付近に水分が付着していないようにすること。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- 安全のために、防塵マスク、保護メガネ等を着用すること。
- 本品の先端には触れないこと。
- 研削する歯科材料、作製する修復物に適したタイプのミリングピンを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

CAD/CAM システムに装着したままにせず、使用しない場合は湿気のない清潔な場所に保管する。

2. 耐用期間

使用期間、使用回数によらず、摩耗等の劣化や破損が見られたら、直ちに廃棄する。

【保守・点検に係る事項】

使用後は、切削屑等を除去する。

<使用者による保守点検事項 (日常点検) >

CAD/CAM システムへの取り付け前、取り外し後に摩耗や破損などがいないか確認する。

***【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

製造販売業者氏名: カボプランメカジャパン株式会社
製造業者: カボデンタル社 (KaVo Dental GmbH)
国名: ドイツ (Germany)