

歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用カーバイド切削器具 70744000

エベレスト ミリングピン

【形状・構造及び原理等】

1. 形状及び寸法

1) エベレスト ミリングピン TI1

全長：50.0mm
先端部直径：1.0mm

2) エベレスト ミリングピン TI3

全長：48.1mm
先端部直径：3.0mm

3) エベレスト ミリングピン ZS1

全長：50.0mm
先端部直径：1.0mm

4) エベレスト ミリングピン ZS3

全長：48.1mm
先端部直径：3.0mm

5) エベレスト ミリングピン ZS1 ロング

全長：53.1mm
先端部直径：1.0mm

6) エベレスト ミリングピン ZS3 ロング

全長：53.2mm
先端部直径：3.0mm

2. 接続可能な機器

販売名(一般的名称)	届出番号
エベレスト CAD/CAM システム pro (歯科技工室設置型コンピュータ支援 設計・製造ユニット)	27B1X0014900001 8

3. 原材料

タングステンカーバイド 93%、コバルト 6%、
その他の炭化物 1%

【使用目的又は効果】

タングステンカーバイド製の作業部をもち、歯科技工室設置型コンピュータ支援製造（CAM）装置に装着し、歯科切削加工用材料又は同種の材料を研削するために用いる。

【使用方法等】

- エベレスト CAD/CAM システム pro のエベレストエンジンで、ツール交換メニューを選択する。
- 専用トルクレンチを用いてエベレスト CAD/CAM システムのエンジンに使用するミリングピンを取り付ける。
- 表面にオイルを塗布する。
- エベレストエンジンのシステムを操作して、歯科材料の研削を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- エベレスト CAD/CAM システムの取扱説明書等を必ず参照すること。
- 本品及び装着部付近に水分が付着していないようにすること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- 安全のために、防塵マスク、保護メガネ等を着用すること。
- 本品の先端には触れないこと。
- 研削する歯科材料、作製する修復物に適したタイプのミリングピンを使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

1. 保管方法

CAD/CAM システムに装着したままにせず、使用しない場合は湿気のない清潔な場所に保管する。

2. 耐用期間

使用期間、使用回数によらず、摩耗等の劣化や破損が見られたら、直ちに廃棄する。

【保守・点検に係る事項】

使用後は、切削屑等を除去する。

<使用者による保守点検事項（日常点検）>

CAD/CAM システムへの取り付け前、取り外し後に摩耗や破損などがないか確認する。

* 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者氏名：カボプランメカジャパン株式会社

製造業者：カボデンタル社 (KaVo Dental GmbH)

国名：ドイツ (Germany)