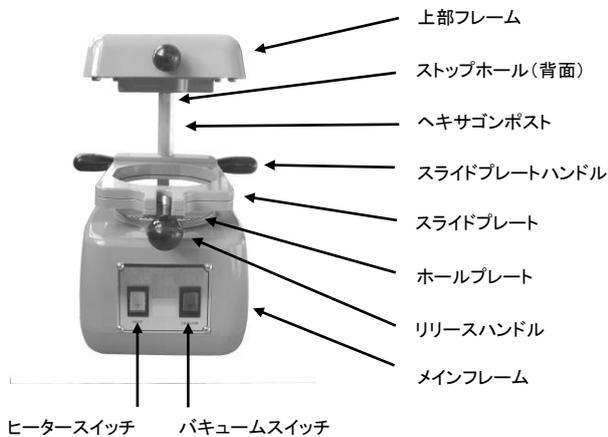


器 69 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用成型器 70750010

バキュームフォーマー

【形状・構造及び原理等】



電源: AC100V 50/60Hz

消費電力: (ヒーター) 550W (モーター) 1250W

【使用目的又は効果】

熱可塑性材料を射出・加圧等で成型し、義歯床又は補綴物を作製する。

【使用方法等】

設置

- 1 スライドプレートハンドルの取り付け:
ハンドルのネジをスライドプレート両脇にある穴にねじ込む。
- 2 電源: 電気プラグを電源コンセントに差し込む。

使用方法

- 1 本体背部のスイッチを入れる。
- 2 リリースハンドルを持ってスライドプレートを開く。
- 3 ガasketをスライドプレートにはさみ入れる。(□タイプ又は○タイプのガasketを使用する。)
- 4 リリースハンドルを持ってスライドプレートを閉じる。
- 5 スライドプレートハンドルを持って、スライドプレートをストップホールの位置まで上げる。
- 6 模型をホールプレートに置く。
- 7 上部フレームを後方に180度回転させ、ヒーターのスイッチを入れる。
- 8 ヒーターが熱くなるまで2分~2分半待つ。
- 9 上部フレームを手前に180度回転させ、ガasketが0.5インチ(約13mm)~模型の高さと同等分垂れるまで加温する。(ガasketの硬さ及び厚さにより調整すること。20秒~1分間)
- 10 ヒーターのスイッチを切り、次にバキュームのスイッチを入れる。
- 11 スライドプレートを下に下げる。
- 12 ガasketが吸引され型になるまで10~60秒以上待つ。
- 13 バキュームのスイッチを切る。
- 14 上部フレームを後方に180度回転させる。
- 15 リリースハンドルを持ってスライドプレートを開く。
- 16 成型されたガasketを取り出す。
- 17 本体背部のスイッチを切り、電気プラグを電源コンセントから抜く。

【使用上の注意】

- ・使用前に点検し、損傷や異常のあるものは使用しないこと。
- ・機器を改造しないこと。
- ・使用後は上部フレームやヘキサゴンポストが高温になっているので、冷えるまで触らないこと。特にフレーム底部にあるヒーター本体に触れると火傷をするので気をつけること。
- ・濡れた手で本品に触れないこと。
- ・本体の中に物をいれないこと。
- ・ヒータースイッチとバキュームスイッチを同時に入れないこと。過度の電流が流れ、電気容量が少ないコンセントで使用する場合はブレーカーが落ちることがある。
- ・使用後はスイッチが切れていることを確認し、電気プラグを電源コンセントから抜くこと。
- ・機器に異常が発見された場合には、すみやかに機器の作動を止める等、適切な措置をとること。
- ・熟練した歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外の使用はしないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水のかからない場所に保管すること。
- ・気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分等を含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。
- ・化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。
- ・保管条件: 温度-10~70℃ 湿度10~100% 気圧500~1060hPa

【保守・点検に係る事項】

- ・清掃、点検等を行う前に、スイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜くこと。
- ・機器が冷却してから清掃、点検等を行うこと。
- ・清掃は、水で湿らせた柔らかい布で機器表面の汚れを拭き取った後、乾いた柔らかい布で拭くこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】* **

製造販売業者: フィード株式会社
商品インフォメーションデスク
電話 0120-004-504

製造業者: 3A メデス社 (大韓民国)
(3A MEDES)

取扱説明書を必ずご参照下さい