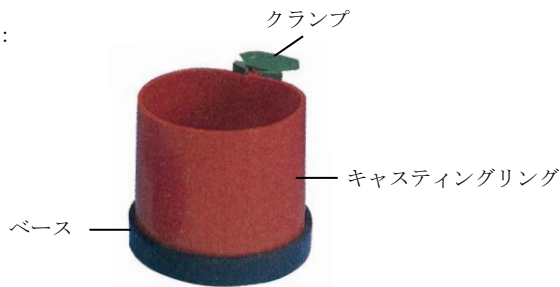


器 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用鑄造器関連器具 70754000

オープン キャスティングリング

【形状・構造及び原理等】

形状：



材質：キャストリング、クランプ；ポリプロピレン
ベース；合成ゴム

【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる鑄造リングの一種。ワックス原型植立後、流し込んだ埋没材が硬化するまでの形態保持を目的とし、加熱前に取り外される。

【使用方法等】

1. ベースにワックス原型を植立する。
2. キャスティングリングをクランプで留めベースにセットする。
3. 練和した埋没材をキャストリング内に流し込む。
4. 硬化膨張する適度な時間にベース、クランプ及びキャストリングをそっと取り外す。
5. 埋没材を完全に硬化させたあと、通法に従い加熱、鑄造を行う。

【使用上の注意】

- ・使用前に必ず製品の点検をし、異常が確認された場合使用しないこと。
- ・折損、破損等の原因となるので、本品に対する曲げ・切削、打刻（刻印）等の二次的加工（改造）は絶対に行わないこと。
- ・破折等の原因となるため、強い衝撃を与えないように丁寧に扱うこと。
- ・長期の使用により磨耗等の劣化が生じるので、適宜交換すること。
- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外の使用はしないこと。
- ・歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けない清潔な場所に保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ・使用前に必ず点検し、本品に破損、磨耗、変形、孔の発生、その他損傷等が確認された場合、使用を中止し廃棄すること。
- ・機器に付着した薬品、歯科材料は、乾燥・固化する前に流水による洗浄、洗浄液等への浸漬、濡れた布等による拭掃等により確実に除去すること。
- ・洗剤の残留がないよう十分にすすぎを行うこと。
- ・変質を防ぐため、保管期間の長短にかかわらず洗浄した後は直ちに乾燥すること。
- ・完全に乾燥していることを確認してから保管（【保管方法及び有効

期間等】参照）すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】* **

製造販売業者：フィード株式会社
商品インフォメーションデスク
電話 0120-004-504

製造業者：タリレス メストライツァ エス エル（スペイン）
（Talleres Mestraitua, S.L.）