

アブレイシブディスク

【形状・構造及び原理等】

セラミック研削用

型番	径	厚さ	材質
#05020	22mm	0.25mm	レジン、炭化けい素
#05030	22mm	0.35mm	レジン、炭化けい素

金属研削用

型番	径	厚さ	材質
#05039	22mm	0.25mm	レジン、酸化アルミニウム
#05050（細）	25mm	0.6mm	レジン、酸化アルミニウム
#05060（粗）	25mm	0.6mm	レジン、酸化アルミニウム
#05051（細）	38mm	0.6mm	レジン、酸化アルミニウム
#05061（粗）	38mm	0.6mm	レジン、酸化アルミニウム
#05071	38mm	1.0mm	レジン、酸化アルミニウム

【保守・点検に係る事項】

- ・使用前に必ず点検し、消耗状態等を見極めて、定期的に交換すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】* **

製造販売業者：フィード株式会社
商品インフォメーションデスク
電話 0120-004-504

製造業者：ソングヤング インターナショナル コー（台湾）
（SONG YOUNG INTERNATIONAL CO.）

【使用目的又は効果】

炭化けい素、アルミナ等を用いる技工用研削材である。

【使用方法等】

- ・別売りのマンドレルに本品を取り付け、歯科技工用ハンドピース等に装着し、回転させてソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削する。
- ・推奨回転数
#05020, #05030, #05039：30000rpm
その他：20000rpm

「使用方法に関連する使用上の注意」

- ・マンドレルに確実に接続し、緩みがないことを確認すること。
- ・使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。

【使用上の注意】

- ・使用前に必ず製品の点検（【保守・点検に係る事項】参照）をし、異常が確認された場合使用しないこと。
- ・研削作業時には、目の損傷を防ぐために保護メガネ等を着用すること。
- ・研削作業時には、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスク等を着用し、粉塵を吸入しないよう努めること。
- ・折損、破損等の原因となるので、本品に対する切削・打刻（刻印）等の二次的加工（改造）は絶対に行わないこと。
- ・破損の原因となるため、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・破折等の原因となるため、強い衝撃を与えないように丁寧に扱うこと。
- ・長期の使用により磨耗等の劣化が生じるので適宜交換すること。
- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外には使用しないこと。
- ・歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水分（水漏れ）を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けないように保管すること。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。