

鑄造用リング

【形状・構造及び原理等】

形状：



リング



スプルーフォーマー

<リング>

キャストリング（正円筒状）

φ30mm、φ38mm、φ48mm、φ65mm、φ80mm

コンカルキャストリング（上下の径サイズが異なる円筒状）
狭い方の外径が上記キャストリングと同一の 5 種類がある。

オーバルキャストリング（楕円筒状）

スモール、ラージ

<スプルーフォーマー>

スプルーフォーマー（正円）

φ30mm用、φ38mm用、φ48mm用、φ65mm用、φ80mm用

マルチプル スプルーフォーマー

キャストリング及びコンカルキャストリングに使用で
き、上記の 5 種類のサイズの溝がある。

スプルーフォーマー（楕円）

スモール用、ラージ用

材質：リング；ステンレス鋼

スプルーフォーマー；ポリ塩化ビニール

【使用目的又は効果】

歯科技工物を作製するために用いる鑄造リング等である。

【使用方法等】

1. スプルーフォーマーにろう原型を植立する。
2. リング内面に緩衝材を巻き、スプルーフォーマーに取り付ける。
3. 通法に従い埋没、加熱、鑄造する。
4. コンカルキャストリングを使用した場合、狭い径の方から
広い径の方へ鑄型を押し出すようにして鑄造体を取り出す。

「使用方法に関連する使用上の注意」

- ・スプルーフォーマーにリングがしっかりとまることを確認してから使用すること
- ・加熱の際には、スプルーフォーマーを取り外すこと。

【使用上の注意】

- ・使用前に必ず製品の点検（【保守・点検に係る事項】参照）をし、異常が確認された場合使用しないこと。
- ・防錆に寄与する不動態皮膜形成に大きく影響するため、初めて使用する前の洗浄後の乾燥工程には充分時間を取ること。
- ・折損、破損等の原因となるので、本品に対する曲げ・切削、打刻

（刻印）等の二次的加工（改造）は絶対に行わないこと。

- ・長期の使用により金属疲労や磨耗等の劣化が生じるので、適宜交換すること。
- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外の使用はしないこと。
- ・歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- ・水分（水漏れ）、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避けて、外圧（物理的負荷）及び汚染を受けない清潔な場所に保管すること。
- ・「もらいさび」を防ぐため、錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・接触腐食を防ぐため、材質の異なる金属製器具どうしは保管時に接触させないこと。
- ・歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

【保守・点検に係る事項】

- ・使用前に必ず点検し、本品に破損、磨耗、腐食（錆）、変形、孔の発生その他損傷等が確認された場合、使用を中止し廃棄すること。
- ・機器に付着した薬品、歯科材料等は、乾燥・固化する前に濡れた布等による拭掃等により確実に除去すること。
- ・腐食を防ぐため、水分等が付着した場合は保管期間の長短にかかわらず直ちに乾燥すること。
- ・完全に乾燥していることを確認してから保管（【保管方法及び有効期間等】参照）すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】* **

製造販売業者：フィード株式会社

商品インフォメーションデスク

電話 0120-004-504

製造業者：ラリデント エス アール エル（イタリア）
（LARIDENT SRL）