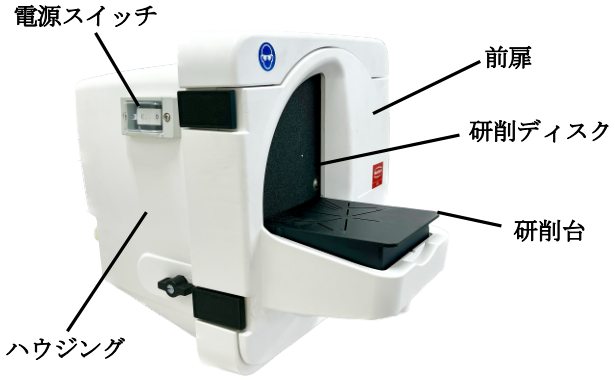
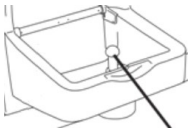
機械器具 60 歯科用エンジン
一般医療機器　歯科技工用トリマ　70741000

ＲＥＮＦＥＲＴ　ＭＴ３　モデルトリマ

【形状・構造及び原理等】



研削台内部



本体

[材質] 外装：アクリロニトリル・ブタジエン・スチレン共重合物
[寸法] W305×H330×D410
[排水ホースの直径] 36 mm
[重量] 13.2 kg(研削ディスク非装着時)
[電気的定格]
電源:AC 100-120V, 50/60 Hz
消費電力 1325W
[回転数] 50Hz 2880 min-1 60Hz 3400 min-1
[最大消費水量] 7L min-1
[必要水圧] 最低 1 bar　最大 5 bar
[騒音レベル(アイドル時)] 74 dB(モーター音のみ)

研削ディスク

[材質]
クリテフィックス コース/ファイン：ベルクロ素材、炭化ケイ素
マラソン：ステンレス鋼、ダイヤモンドコート
インフィニティ：ステンレス鋼、ダイヤモンドコート
[寸法] 直径 234 mm

【使用目的又は効果】

顎態模型、平行模型等の石膏を削合するために用いる機器であり、モータで駆動する研削ディスクを備える。

【使用方法等】

1. 給水ホースを本体と水道に接続をする。
2. 排水ホースを本体に接続しホースクランプで固定をする。
3. 排水ホースの先を排水口に向けて垂らす。
4. 電源コンセントに電源プラグを差し込む。
5. 研削台の先端を上方に引っ張り上げ、研削台を外す。ブラケットを左右に倒し角度を選択する。(90 度または 98 度)
6. 止水栓を開き本体の電源を入れる。必要に応じて本体左下のつまみを回して水量の調節を行う。
7. 両手で模型を研削台の上にしっかりと固定をし、研削ディスクに押しつける。
8. 作業後は、電源を切る。

【使用上の注意】

- 取扱説明書を必ず読むこと。
- 本製品は改造等を行わないこと。
- 本製品に何らかの支障や欠陥が見つかった際は、本製品を使用しないこと。
- 本製品の電源プラグは、アース付きコンセントのみに差し込むこと。
- 使用の際は必ずリンス管から十分な量の水が出るかを確認すること。
- 専用の研削ディスクのみを使用すること。
- 必ず給水しながら使用すること。
- 本品を扱う際は、公的機関が認可した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないよう務めること。
- 研削作業時には、目の損傷を防ぐために防塵メガネを着用すること。
- 髪の毛や衣類が研削ディスクに巻き込まれ怪我をする恐れがあるので、束ねてない状態の長髪での使用、袖口がゆったりした衣服を着用しての使用は行わないこと。
- 指がトリマーに巻き込まれることを防ぐため、必ず研削台が確実に固定されていることを確認してから、作業を行うこと。
- 研削ディスクが回転中に、手を入れないこと。
- モーターを切っても、研削ディスクはすぐに停止しないため、研削ディスクが回転している間は、前扉を開けないこと。
- 研削台を上げる際は、研削ディスクが確実に停止していることを確認すること。
- 水道の蛇口は長期間使用しない場合、あるいは夜間は閉めておくこと。

【保管方法及び有効期間等】

「保管方法」

- コード類は保管の際、強く折り曲げないこと。
- 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意すること。

【保守・点検に係る事項】

- 使用前に異常な発熱、発煙がないことを確認すること。
- 消毒は、消毒用アルコールを含ませた布で表面を拭くこと。
- 消毒液をスプレーしたり、消毒液につけたりしないこと。
- 研磨剤、有機溶剤、有機系洗浄液を使用しないこと。
- 清掃、点検、部品交換等を行う前に、オン/オフスイッチを切り、電源プラグをコンセントから抜くこと。
- 本製品は歯科医療従業者以外が触れないように適切に保管、管理すること。
- 本品の定期的(１週間に１回以上)な清掃および点検を行うこと。
  外枠の清掃
  内部空間の清掃
  研削台の清掃
  リンス管の清掃
  給水ロろ過器の清掃

取扱説明書を必ずご参照下さい

文 2638-10457-01

フランジの交換と清掃

製造業者　：レンフェルト ゲーエムベーハー（ドイツ）
(RENFERT GmbH)

［不具合現象と自己点検項目］

症状	原因	対処法
装置が作動しない	電源コードが接続されていない	電源コードをコンセントにしっかりと接続する
	前扉が閉まっていない	前扉をしっかりと閉める
	モーターがオーバーヒートしている	モーターを 60 分以上冷やしてから再度電源を入れる
ディスクがぐらつく	ディスクがフランジにしっかりはまってない	ディスクをフランジの固定ピンにしっかりはめる
		ディスクの裏面及びフランジへの石膏等の付着物を除去する
	ネジが締まってない	ネジをしっかりと締める
ディスク回転時に異常音がする	ネジが締まってない	ネジをしっかりと締める又はディスクを装着し直す
研削台がぐらつく	研削台が正しく取り付けられてない	研削台全体をブラケットにはまるように押し下げる
ディスクに石膏が蓄積する	水量が不足している	研削時の水量を増やす
	水道の栓が十分に開かれていない	水道の栓を開く
	リンス管が詰まっている	リンス管の清掃する または、石膏を取り除く
	給水口ろ過器が詰っている	ろ過器の清掃を行う
	リンス管にパッキンが取り付けられていない	リンス管にパッキンが取り付ける
	リンス管が取り付けられていない	リンス管を正しい位置に取り付ける
	給水圧が低すぎる	水圧が少なくとも１バールあるか専門業者に確認する
研削開口部から水が飛び散る	水量が多すぎる	本体側で水量を減らす
	排水が不十分	排水ホースを下に向ける
水が出ない	水道と正しく接続されていない	水道の接続を確認する
	リンス管が詰っている または、石膏でふさがれている	リンス管の清掃を行う
前扉とハウジングの間から水が漏れる	密封面に石膏などが付着している	密封面やパッキンの清掃又は交換を行う

詳しくは、取扱説明書を参照すること。

上記以外の症状、または対処法を行っても症状が改善されない場合には修理依頼をすること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：フィード株式会社
商品インフォメーションデスク
電話 0120-004-504

文 2638-10457-01