

縫合用器具

【形状・構造及び原理等】

本品は、組織に貫通させる物質を保持する鉤、キャッチ又はスクラ  
ブを備えたハンドル付の柔軟又は硬質のロッドである。

■ 外観

本品は使用者の使いやすさの向上のため様々な形状を有するため  
代表的な形状を下記のようなものがある。



全長：7.0cm～24.0cm(±10%)

■ 主な原材料及び成分

| 名称 | 原材料    | 規格  |                     |
|----|--------|-----|---------------------|
| 本体 | ステンレス鋼 | JIS | SUS420J1<br>/SUS303 |

【使用目的又は効果】

縫合系及び縫合針を組織に貫通させるために用いる手術器具を  
いう。通常、組織に貫通させる物質を保持する鉤、キャッチ又はク  
ラスブを備えたハンドル付の柔軟又は硬質のロッドである。本品は  
先細で、遠位端にボタンまたはどんぐり状のものが付いている。直  
線状又はわずかにカーブした刃をもつリング型ハンドルのものも  
ある。

【使用方法等】

使用前に変形やひび等がないか正常に作動するかを確認し、必ず洗  
浄・滅菌をすること。

使用方法等に関連する使用上の注意

先の細いもの、長い形状の物は、無理な角度、過度の加圧での使用  
は避けること。破損する恐れがある。

【保管方法及び有効期間等】

1. 常温・常湿で、塵や埃のない清潔な場所に保管すること。
2. 洗浄後は必ず乾燥させてから保管すること。
3. 水濡れや直射日光を避けること。
4. 錆びている機器と一緒に保管しないこと。
5. 化学薬品と一緒に保管しないこと。
6. 消毒器・滅菌器、保管庫等の内部に発生した錆びや汚れに注意  
すること。

【保守・点検に係る事項】

1. 本品は未滅菌で供給されるため、使用前に必ず洗浄・滅菌をす  
ること。

| 推奨滅菌方法 | 温度       | 時間     |
|--------|----------|--------|
| 高圧蒸気滅菌 | 121-124℃ | 15 分以上 |

2. 使用後は直ちに洗浄液等に浸漬し洗浄すること。洗浄後は必ず  
乾燥させること。湿った状態で長時間放置しますと変色、錆等  
の発生原因になる。
3. 洗浄の際、目の粗い磨き粉や金属ウールで本品の表面を磨か  
ないこと。
4. 洗浄装置(超音波洗浄器等)で洗浄を行う際は、他の機器が接触  
しないようにすること。
5. 血液、体液、組織片等により汚染した機器は、使用後すぐに洗  
浄、消毒、滅菌を行うこと。汚染物質を付着したままにしてお  
くと除去しにくくなることもある。

6. 洗浄、消毒、滅菌には精製水を使用すること。水道水を使用す  
ると塩素イオンの影響で器具が腐食することがある。
7. 加熱滅菌器(オートクレーブ滅菌器等)の乾燥温度に注意するこ  
と。高温の乾燥は機器が変質または変色することがある。

使用者による保守点検

- ・ 本品を使用前及び洗浄中に、欠陥(ひび割れ、変形、摩耗、腐食  
等)がないか、機器が正常に作動するか目視で点検すること。
- ・ 洗浄が不十分な場合や器具に詰まりがある場合は再度洗浄し、  
十分にすすぎ洗いをする。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 メディックスジャパン  
外国製造業者：メディコン社  
MEDICON eG ドイツ