

**2017年9月(第4版)

*2009年7月(第3版)

*医療機器届出番号：30B3X00001001002

歯 08 歯科用石こう及び石こう製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材

クイックリキッド

【形状・構造及び原理等】

形状：半透明水溶液

成分：コロイダルシリカ、水酸化ナトリウム、その他

**【使用目的又は効果】

金属床の短時間鑄造法の外埋没材の専用液

**【使用方法等】

使用方法

- ・複模型の熱処理
あらかじめ250℃のセットされた乾燥器（電気炉）の中で
10分間係留させて後、そのまま温度上昇させて580℃で20分間
係留した後、取り出して放冷します。
- ・複模型のコーティング
- ・ワックスパターンの形成
従来の方法で通法どおり
- ・外埋没
複模型は外埋没時に約1cm浮かした状態で包み込むように
埋没します。
クイックリキッドを各メーカーの指示通りの計量比で埋没し
ます。
埋没後すぐに加圧釜に入れて約2kg/cm²で約15分間キープ
します。
加圧釜から取り出し、すぐに水の中で約10分間浸漬させ、
模型に吸水させます。
その後、水から取り出した鑄造リングを温度上昇させてある電
気炉の中に（例：埋没材によって約600℃～900℃）直接入れ
られます。
- 埋没材によっては必ずしも高温からスタートできませんので
ご注意ください。
- ・焼却・鑄造
設定された電気炉に入れ、約10分間係留した後急速加熱で各
メーカーの指示温度まで上昇させ、約30分間程度係留した後
合金の使用 방법에 準じて鑄造を行なってください。
- ・研磨
サンドブラスターで砂の剥離がスムーズに行えます。
通法どおりの研磨を行います。

【使用上の注意】

- ・目の保護の為、保護メガネなどを装着して作業してください
- ・万一目に入った場合には、すぐ大量の水で洗浄し、眼科医の
診断を受けてください。
- ・本品は歯科医療有資格者以外は使用しないこと。

**【保管方法及び有効期間等】

直射日光を避け常温保管すること。

開封後は密封して保管すること。

歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

**【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元 : 株式会社キクタニ
電話番号 : 073-432-7135
FAX 番号 : 073-424-3902
製造業者 : 株式会社キクタニ