### 機械器具(58)整形用機械器具 一般医療機器 骨手術用器械 JMDNコード:70962001

# 糸通し

#### 【形状・構造及び原理等】

形状・材質等は下記のとおり。



#### 〈原理等〉

本製品を単独又は他の器具と組み合わせて操作することにより、骨の接合等ができる。

#### 【使用目的又は効果】

本製品は、骨接合手術等の骨手術に用いる手術器械であり、 手動式である。これは再使用可能である。

#### 【使用方法等】

本製品は未滅菌であり、洗浄及び滅菌してから使用する。

本製品の滅菌は、高圧蒸気法(オートクレーブ)が可能である。オートクレーブ滅菌を行う場合は、以下の条件で滅菌することができる。各施設において器具類の滅菌に関する適切に有効性がバリデートされた滅菌プロセスであれば、本条件と異なった滅菌を行うことも可能である。

#### <滅菌条件例>

(第 16 改正日本薬局方 参考情報 微生物殺滅法 2.滅菌法 2.1加熱法の高圧蒸気法による)

121~124℃:15分間 又は 126~129℃:10分間

### 〈使用方法等に関連する使用上の注意〉

- (1) 必要以上の力を加えないこと。[下記の場合等では破損等の原因になる恐れがある。]
  - 打撃を想定していない器具や箇所への打撃。
  - レトラクタなど薄板形状やドリルなど棒形状の器具に塑性 変形する力を加え、器具を変形させる。
  - ・ ドリル等の回転する器具を他の器具に押し付けたり、こね たりすることにより、器具を変形させる又は器具表面に傷 がつく。
- (2) 各々の器具の特徴に応じて、下記の点に注意すること。
  - 1) 器具の形状に係る注意
  - ① 可動部のある器具

使用前の点検で、可動部が問題なく動く事を確認すること。

- ② 鋭利な角隅や刃部を有する器具 器具の取扱いにおいて、外科用手袋の穿孔等に十分注意す ること。
- ③ 刃部のある器具

メンテナンス等においては、刃部を保護し、刃部が他の器 具と触れないように注意すること。

- ④ 複数の部品で構成された器具、隙間を有する器具 特に注意して洗浄・滅菌すること。[【保守・点検に係る事 項】の(2)滅菌時の注意の 1)項、(4)使用後の洗浄手順の 1) 項③、④ 参照]
- 2) 材質に係る注意
- ① ステンレス鋼製の器具

錆や腐食を防ぐため、付着した血液・体液・組織及び薬品が乾燥して固着しないように、使用後直ちに洗浄液等に浸漬すること。

② 金属製の器具

電気メスを使用する際、本製品に接触しないようにすること。また、本製品(金属製部分)への放電に注意すること。 [術者が感電、火傷をする恐れがある。器具の表面を損傷する恐れがある。]

### 【保守・点検に係る事項】

(1) 减菌方法

【使用方法等】を参照のこと。

- (2) 滅菌時の注意
  - 1) 分解できる器具については、使用する前に分解した状態で 滅菌すること。
  - 2) 滅菌の際には、ラチェット部など力のかかる部分は、できるだけ開放した状態になるようにセットすること。[ひび割れや折損の原因となる場合がある。]
- (3) 使用前の点検
  - 1) 傷、割れ、有害なまくれ、さび、ひび割れ、接合不良等の 不具合がないか、外観検査を実施すること。不具合等が確認 された場合は当社に連絡すること。
- (4) 使用後の洗浄手順
  - 1) 使用後は速やかに洗浄/すすぎなどの汚染除去を行い、血液 等異物が付着していないことを確認する。以下①~⑤の点に 注意すること。
  - ① 汚染除去に用いる洗剤は、医療用中性洗剤等、洗浄方法に 適したものを選択し、適正な濃度で使用すること。特に、 ステンレス鋼等の金属製器具においては、腐食させる恐れ があるので、強アルカリ/強酸性/塩素系/ョウ素系の洗 剤・消毒剤は使用を避けること。
  - ② 洗浄にはやわらかいブラシ、スポンジ等を使用し、金属ウールや目の荒い磨き粉で器具の表面を磨くことは避けること。[器具表面に擦過傷を生じ、錆や腐食が発生する恐れがある。]
  - ③ 分解できる器具については、分解した状態で洗浄すること。 [嵌合部等に付着した血液塊等異物が除去しきれない恐れがある。]
  - ④ 隙間のある器具については、隙間部を血液溶解剤で十分に すすぎ、超音波洗浄器を用いて洗浄すること。特に隙間部 分は柔らかいブラシ等で入念に洗浄し、異物がないことを 確認すること。[血液塊等の異物が除去しきれない恐れがあ る。]
  - ⑤ 洗剤の残留がないよう十分にすすぎをすること。仕上げのすすぎには浄化水(濾過、蒸留、脱イオン水等)の使用を推奨する。
  - 2) 洗浄/すすぎ後は腐食防止のために直ちに乾燥する。

## 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】 製造販売業者

京セラ株式会社 TEL: 0120-923725