

歯科用ミリングマシン MD-350

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

2. 寸法・質量

幅 × 奥行 × 高さ :

500 × 700 × 1400mm

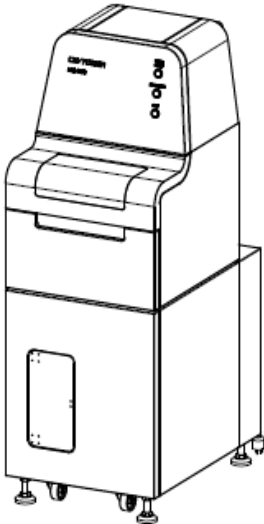
質量 : 280kg

3. 電源

AC100V(50/60Hz)

4. 動作原理

工具を取り付けたスピンドルに回転運動を与え、X,Y,Z軸及び反転のCNC制御により、材料と工具を接触させて切削加工を行う。



【使用上の注意】

その他の注意

- ①本機を患者環境内で使用しない事
- ②本機の重量に耐えうる場所に設置すること
- ③精密機器のため、取扱いには十分注意すること

【保存方法及び使用期間等】

保存方法

- ①水のかからない屋内に保管する事
- ②傾斜、振動、衝撃など安定状態に注意して保管する事
- ③化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない事
- ④歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理をする事

耐用期間・使用期間

適切な保守点検及び修理が行われた場合に限り5年間とする(自己認証)。ただし、耐用期間は使用条件、使用環境により差が生じる事があります。

【保守・点検に係る事項】

1. 日常的な保守・点検

使用後の清掃

2. 定期的な保守・点検

定期的な補正と清掃

詳細は取扱い説明書をご参照ください。

【使用目的又は効果】

1. 使用目的

CAD/CAM技術を利用して、歯科技工士及び歯科医師が行う歯科用補綴物の製作を支援する。歯科用補綴物を迅速、高精度に製作する。

2. 加工可能な材料

歯科切削加工用レジン材、歯科切削加工用セラミックス、歯科用キャストイングワックス

3. 一般的名称の定義

複合ソフトウェアを利用した装置で、技工所または技工室に設置して歯科修復物のコンピュータ支援設計またはコンピュータ支援製造に用いるものをいう。

【使用方法等】

1. 使用環境条件

使用場所: 屋内

温度: 0 ~ 40℃ 湿度: 20 ~ 75%RH以下(結露無きこと)

2. 操作方法

- ①電源オン
- ②ワークの取り付け
- ③工具のセット
- ④加工データをコンピュータから送信
- ⑤加工開始(~加工終了)
- ⑥ワークの取り外し
- ⑦電源オフ

詳細な操作方法是取扱い説明書をご参照ください。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

[製造販売元]

キヤノン電子株式会社

住所: 東京都港区芝公園3-5-10

TEL: 03-6910-4111(代表)

[製造元]

キヤノン電子株式会社 秩父事業所

[お問い合わせ先]

キヤノン電子株式会社 環境機器事業部

電話でのお問い合わせ:

TEL: 03-6910-4128 受付時間: 9:00~12:00、13:00~17:00

(ただし土、日、祝日及び弊社指定休業日を除く)

FAXでのお問い合わせ先: FAX: 03-5472-0621

E-mailでのお問い合わせ先: environment@canon-elec.co.jp

取扱説明書を必ずご参照ください。