

歯科材料 02 歯冠材料
管理医療機器 歯科用陶材 70801000

セラビアン® ミライ

*【形状・構造及び原理等】

- 1.形状：粉末状、ペースト状
2.色調

種類		色調
ポーセレン	ライナー	Value Liner 1, Value Liner 2
	オペーシャスボディ	OBXW, OBA ₁ , OBA ₃ , OBB ₁
	ボディ (デンティン陶材)	XWB, A ₁ B, A ₃ B, B ₁ B, B ₃ B, C ₂ B, D ₂ B
	エナメル (エナメル陶材)	E ₁ , E ₂ , Silky E ₂
	トランスルーセント	Tx
	ラスター	LT _X , LT ₀ , LT ₁ , ELT ₁ , ELT ₂ , LT Super Gray, LT Royal Blue, Aqua Blue 2, LT Coral, Creamy Enamel
	クリアサーピカル	CCV-1, CCV-2, CCV-3
	マメロン	Fluoro Mamelon 1, Fluoro Mamelon 2
	ティッシュ	Tissue 1, Tissue 4, Tissue 5, Tissue 6
	インターナル ステイン	White, Gray, Incisal Blue 1, Incisal Blue 2, Blue, Yellow, Mamelon Orange 2, Cervical 2, Salmon Pink, Tissue Pink, Tissue Red, A ⁺ , B ⁺ , Fluoro, Bright
ビルドペースト		Tx, LT ₁ , LT Natural, Aqua Blue 1, Light Tissue, Dark Tissue
ペイントペースト		White, Value, Light Gray, Dark Gray, Black, Grayish Blue, Blue, Green 1, Green 2, Yellow, Mamelon Orange 1, Mamelon Orange 2, Cervical 1, Cervical 2, Cervical 3, Earth Brown, Reddish Brown, Salmon Pink, Pink, Red, Tissue 4, Tissue 5, Tissue 6, Tissue 7, A ⁺ , B ⁺ , C ⁺ , D ⁺ , Fluoro, One-shot Glaze, Clear Glaze

付属品

- ・ISリキッド
- ・LFリキッド
- ・セラビアン® ミライ ペーストリキッド
- ・セラビアン® ミライ ISカラーガイド
- ・セラビアン® ミライ ペースト スタンダード カラーガイド
- ・セラビアン® ミライ ペースト アドバンスド カラーガイド
- ・セラビアン® ミライ カラーガイド802ポーセレン1
- ・セラビアン® ミライ カラーガイド803ポーセレン2

3.成分

構成品	性状	成分
ポーセレン インターナルステイン	粉末	カリ・アルミノシリケート ガラス、無機顔料、その他
ビルドペースト	ペースト	カリ・アルミノシリケート ガラス、無機顔料、脂肪族 多価アルコール、その他
ペイントペースト		
LFリキッド	液状	精製水、その他
ISリキッド	液状	フェノキシエタノール
セラビアン® ミライ ペーストリキッド	液状	脂肪族多価アルコール

4.原理

本品を酸化ジルコニウム（ジルコニア）、又は二ケイ酸リチウムガラスセラミックス、以下総称として「セラミックスフレーム」の上に築盛し歯冠を形成して焼成することにより、セラミックスフレームと本品が結合し一体の歯科修復物となる。

5.性能

種類	焼成 回数	熱膨張係数 (50~500℃)	ガラス転移温度
デンティン陶材 及びエナメル陶材	2 回	9.9 × 10 ⁻⁶ /℃	460℃
	4 回		

本品に同梱されている構成品等についてはパッケージの記載を参照ください。

【使用目的又は効果】

本品は、インレー、クラウン、ブリッジ等の歯科修復物を作製するために用いる陶材で、焼成するもの。

*【使用方法等】

併用する材料

本品と練和するリキッドは下記表のとおりです。

種類	リキッド
インターナルステイン	「ISリキッド」
ポーセレン	「LFリキッド」又は精製水
ビルドペースト、 ペイントペースト	「セラビアン® ミライ ペーストリキッド」(粘度調整用)

本品と併用する材料は次のとおりです。

使用方法については、各製品の電子添文等にしたがってください。

例えば以下の製品

- 1) 歯科切削加工用セラミックス（主成分：酸化ジルコニウム）、「ノリタケ カタナ® ジルコニア」、「カタナ® ジルコニア ブロック」
- 2) 歯科加圧成形用セラミックス、歯科切削加工用セラミックス（主成分：二ケイ酸リチウムガラスで熱膨張係数：9.5-11.0 × 10⁻⁶/℃（50℃～500℃）のもの）
- 3) 歯科用陶材
「セラビアン® ZR」、「セラビアン® ZR プレス LF」

取扱説明書を必ずご参照ください。

使用方法

※ポーセレンは精製水を用いて練和してもよい。

① フレーム調整

使用するセラミックスフレームの電子添文等にしながら調整を行います。

② クラックの確認と洗浄

セラミックスフレームにクラックが無い事を確認したら、セラミックスフレームの電子添文等にしながら前処理と洗浄を行います。

クラックが確認されたセラミックスフレームは使用できません。

③ ウォッシュ焼成（ペイントペーストを除く）

第1層目として使用する本品を全体に薄く一層塗布し、＜焼成スケジュール表＞にしたがい焼成を行います。

④ 色調補正

必要に応じて、インターナルステインで色調補正が行えます。

塗布後、＜焼成スケジュール表＞のインターナルステインにしたがい焼成を行います。

⑤ 築盛・塗布、焼成

本品を必要箇所に築盛、塗布し、＜焼成スケジュール表＞にしたがい焼成します。焼成後は表面にわずかに艶が出ているのが適正な状態です。

⑥ 形態修正、グレース、完成

形態修正を行い、洗浄後に＜焼成スケジュール表＞のセルフグレースにしたがいグレース焼成を行います。表面へのステイン及びグレースには、ペイントペーストを使用し、焼成は＜焼成スケジュール表＞にしたがうこと。

＜焼成スケジュール表＞

	乾燥	焼成開始	真空開始	昇温速度	真空値	真空解除	焼成最高	係留（大気）	冷却
	分	℃	℃	℃/分	kPa ^{*1}	℃	℃	分	分
ウォッシュ焼成	5	500	600	45	96	740	740	1	4
インターナルステイン	5	500	—	45	0	—	700	—	4
ライナー、オーバーシャスボディ、ボディ、エナメル、トランスルーセント、ラスター、クリアサービカル、マメロン ^{※2}	7-10	500	600	45	96	740-770	740-770	1	4
追加築盛 ^{※2※3}	7-10	500	600	45	96	730-760	730-760	0.5	4
ティッシュ ^{※2}	7-10	500	600	45	96	720-750	720-750	1	4
セルフグレース ^{※2}	5	500	—	45	0	—	710-740	—	4
ビルドペースト ^{※2}	10	500	600	45	96	740-770	740-770	1	4
ペイントペースト ^{※2}	5	500	600	45	96	720-750	720-750	1	4

※1 96kPa = 72cmHg

※2 上記焼成条件の下限値を単冠1歯で焼成する場合の基準とし、複数歯やフレームが大きい補綴物の焼成は上記焼成条件の上限値を基準に調整してください。

※3 ライナー、オーバーシャスボディ、ボディ、エナメル、トランスルーセント、ラスター、クリアサービカル、マメロンを追加築盛する場合の焼成温度です。

上記の焼成条件は、一般的なポーセレンファーンズですが低温域はより温度誤差が大きくなる場合があります。予備焼成した上で焼成スケジュールを決定してください。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 本品以外の歯科用陶材と混合及び併用はしないこと。
(但し、焼成後のセラビアン[®]ZR、セラビアン[®]ZR プレス LF の表層への使用を除く。)
- ② 焼成温度はポーセレンファーンズの種類により異なるうえ、低温域は温度誤差が大きい場合もあるため、試焼きをして焼成状態を確認した上で、使用するファーンズの適正条件を求めること。
- ③ 焼成温度は作製する症例の大きさにより異なるため、＜焼成スケジュール表＞を参考に調整すること。
- ④ 本品をご使用の際は、併用する材料に記載のリキッドで練和すること（他製品を使用すると焼成後の色調が黒くなることがあるため使用しないこと）。
- ⑤ 本品は低温焼成陶材であり、黒変、白濁等のトラブルを防止するため下記の事項を遵守すること。
・コンデンス時の吸水作業でティッシュペーパーの繊維等が混入した場合には完全焼却できないため、乾燥後に繊維が残っていれば必ず除去すること。
・本品は常に新しく練和して使用すること。
- ⑥ 本品の厚みはセラミックスフレームの厚みを上回らないこと。
- ⑦ ポーセレンファーンズ内を常に清潔に保つよう、時々1000℃位で空焼きしてクリーニングを行うこと。
- ⑧ インターナルステインを表面ステインとして、またビルドペーストとペイントペーストを内部ステインとして使用しないこと。

※【使用上の注意】

1. 使用注意

- ① 本品の研削・研磨作業等の際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置或いは公的機関が認定した防塵マスク等を使用し、粉塵を吸入しないこと。
- ② 本品の焼成作業時には、修復物が高温になっているため、直接手指で触れないこと。
- ③ ビルドペースト、ペイントペースト使用後は容器の口に付着したペーストを拭き取り、乾燥防止のためにしっかりと蓋を閉めること。
- ④ ビルドペースト、ペイントペースト及びセラビアン[®] ミライペーストリキッドは可燃性があるため、使用の際には火気や高温を発するものの近くで使用しないこと。
- ⑤ ISリキッドは可燃性があるため、使用の際には火気や高温を発するものの近くで使用しないこと。
- ⑥ ISリキッドは刺激性があるため、使用の際には十分に換気を行いながらマスク、保護メガネ、保護手袋等を着用して使用すること。

2. 重要な基本的注意

- ① 不正咬合や咬合悪習癖（クレンチング、ブラキシズム）を伴う症例には使用しないこと。
- ② 本品の使用により発疹・皮膚炎等の過敏症状が現れた術者は使用を中止し、医師の診断を受けること。
- ③ 本品の研削・研磨の際には、目の損傷を防ぐため保護メガネ等の保護具を使用すること。万一目に入った場合は、ただちに大量の流水で洗眼し、医師の診断を受けること。
- ④ 患者に装着した修復物は、食習慣等によって口腔内で表面着色したり、プラークが付着することがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

※【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・本品は、高温多湿、直射日光を避け室温（1～30℃）に保管すること。
- ・ビルドペースト、ペイントペースト、ISリキッド及びセラビアン[®] ミライペーストリキッドは火気や高温を発するものの近くに保管しないこと。

【使用期限】

本品は包装に記載されている使用期限※までに使用すること。

※（例） YYYYY-MM は、使用期限 YYYYY年MM月を示す。）

【記載の使用期限は自己認証（当社データ）による。】

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売元：

クラレノリタケデンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

フリーダイヤル：0120-330922

販売元：

株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 TEL(06)6380-2525

〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15 TEL(03)3834-6161

*「セラビアン」及び「カタナ」は、ノリタケ株式会社の登録商標です。