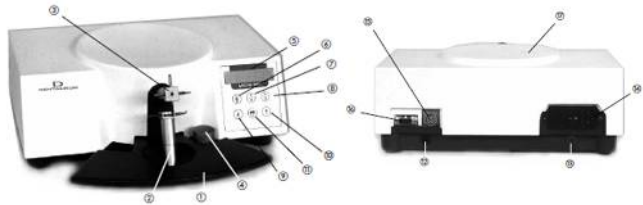


機械器具 6 9 歯科用蒸和器及び重合器
一般医療機器 歯科技工用溶接ろう付器 JMDN コード 70748000
デントラムスポットウェルディングユニット

【形状・構造及び原理等】

本器は、1. 電気鑲着、2. スポット溶接の2種類機能を有する歯科技工用溶接機です。本体には出力の大きさを調整する出力調整ボタンがついており、操作者の意図する機能に合った最適な出力が得られます。



符号	名称
①	プラットホーム
②	下部クリップストップ電極ホルダー
③	上部クリップストップ電極ホルダー
④	マニュアルボタン
⑤	LCD ディスプレイ
⑥	ウェルドモードパット
⑦	ソルダーモードパット
⑧	コンティニューアスソルダーモードパッド
⑨	電力低減パット
⑩	電力増加パット
⑪	プリンター起動パット
⑫	ハンド電極用のアウトレット
⑬	ハンド電極用のアウトレット
⑭	コンビネーションコンセント（電源スイッチ、電源プラグ、スイッチ付きコンセント）
⑮	フットスイッチ用アウトレット
⑯	プリンター用アウトレット
⑰	ハウジング付きトレイ

1) 電気的定格、本体の寸法及び重量

モデル	Spot welding unit Junior 3000	Spot welding unit Assistant 3000	Spot welding unit Master 3000
品番	077-000-01	078-000-00	079-000-00
定格電圧、周波数	AC110V 50/60Hz	AC110V 50/60Hz	AC110V 50/60Hz
定格入力	115VA	140VA	140VA
重量	7.0kg	8.0kg	8.2 kg

【使用目的、効能または効果】

歯科用金属または金属製の歯冠修復物等の溶接又はろう材料によるロウ付けに用いる。

【操作方法又は使用方法等】

- ①電源スイッチを ON にする。
②機能選択ボタン 1. ウェルドモード、2. ソルダーモード、の 2 つから目的に合ったボタンを押す。

1) 溶接（ウェルドモード）

- ①上部クリップストップのスクリューを緩め、適当な電極を選択する。選択後はスクリューを締める。
②電力低減及び増加パットを押す、出力を調整する。
③プラットホームを押し上げて上下のエレクトロードの間を開きスポットウェルディングするものを間に挟む。
④フットスイッチを押す、溶接する。
⑤作業が終わったら、電源スイッチを切る。

2) 電気鑲着（ソルダーモード）

- ①ハンドエレクトロードを本体に装着する。
②プラットホームを押し下げて、トレイが下がった状態でロックする。
③電力低減及び増加パットを押す、出力を調整する。
④電気鑲着したい箇所にハンドエレクトロードの先端を押し当て、電気鑲着を行う。
⑤作業が終わったら、電源スイッチを切る。

【使用上の注意】

- 1) 歯科医療従事資格者以外は使用しないこと。
2) 使用前に取扱説明書をよく読み、正しい操作、保守・点検、取り扱いを行うこと。
3) 本体、フットスイッチ、ハンドエレクトロードを水につけたり、濡れた手での操作は避けること。
4) 火花等による事故防止のため、眼鏡等で目を守って使用すること。
5) 作業中は火傷をしないように十分注意すること。
6) 可燃性の麻酔・薬品・ガス等の近くで使用しないこと。
7) 本器を使用しない時は、必ず電源スイッチを切ること。
8) 使用中、機器に異常が感じられた時は、直ちに使用を中止し、製造販売業者へ点検・修理を依頼すること。
9) 貴金属は溶接できないので使用しないこと。

【保守・点検に係る事項】

- 1) 本器を清掃・保守・点検する時は必ず電源コードをコンセントから抜くこと。
2) 定期的に清掃・保守・点検を実施すること。
3) 溶剤が含まれた液等での清掃は行わないこと。
4) ヨウ素やフェノール系の消毒剤は使用しないこと。
5) 消毒は取り扱い説明書等に従うこと。
6) 高電圧による感電の恐れがあるため、本体の外装を外したり、本体内部に決して触れないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称】

【製造販売業者の名称及び住所等】

製造販売業者名： ケイティティ株式会社
住所： 東京都中央区日本橋人形町 2-7-15
日本橋トグチビル
電話番号： 03 (5614) 6222
FAX 番号： 03 (5614) 6188
緊急連絡先： 同上

【外国製造業者の名称及び製造国】

Dentaurum GmbH & Co. KG ドイツ国

当該添付文書は製品のラベルのコードを読み込むことで PMDA の HP からご確認いただけます。