

器 58 整形用機械器具

一般医療機器

脊椎手術用器械

70963001

キュレット

【禁忌・禁止】

- ・ 目的以外の使用はしないこと【相互作用の項参照】。
- ・ 本品に曲げ、研磨切削、打刻（刻印）等の二次的加工（改造）は絶対に行わないこと【破損の原因になる恐れがある。】

【形状・構造及び原理等】

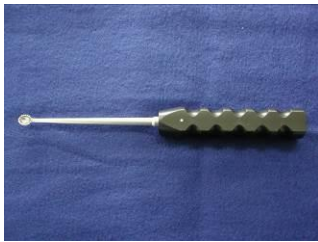
(1) 形状及び構造

本添付文書に該当する製品の製品名、製品番号、サイズ等については包装表示または本体に記載されているので確認すること。

No.	製品名	JAN コード	製品番号
1-1	リングキュレット スモール SHORT	4571282498770	JS0804701
1-2	リングキュレット ミディアム SHORT	4571282498787	JS0804702
1-3	リングキュレット ラージ SHORT	4571282498794	JS0804703
1-4	リングキュレット スモール LONG	4571282498817	JS0804705
1-5	リングキュレット ミディアム LONG	4571282498824	JS0804706
1-6	リングキュレット ラージ LONG	4571282498831	JS0804707

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール

No.	製品名	JAN コード	製品番号
2	カップキュレット ハツキ	4571282498800	JS0804704

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール

No.	製品名	JAN コード	製品番号
3-1	アングルキュレット ショート	4571282500541	JS0900701
3-2	アングルキュレット ロング	4571282500558	JS0900702

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼

No.	製品名	JAN コード	製品番号
4-1	リングキュレット 曲り 右ベークハンドル	4571282501425	JS0903701
4-2	リングキュレット 曲り 左ベークハンドル	4571282501432	JS0903702

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ベークライト

No.	製品名	JAN コード	製品番号
5-1	カップキュレット 曲り 右ベークハンドル	4571282501449	JS0903703
5-2	カップキュレット 曲り 左ベークハンドル	4571282501456	JS0903704

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ベークライト

No.	製品名	JAN コード	製品番号
6-1	アングルカップキュレット ハツキ ライト	4571282504532	JS091021
6-2	アングルカップキュレット ハツキ レフト	4571282504549	JS091022

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール

No.	製品名	JAN コード	製品番号
7-1	アングルカップキュレット 13MM ハツキ ライト	4571282506642	JS1003801
7-2	アングルカップキュレット 13MM ハツキ レフト	4571282506659	JS1003802

製品外観	材質
	金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール

No.	製品名	JAN コード	製品番号
8	アングル付カップキュレットハツキストレート	4571282506956	JS091023
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
9	カップキュレット 14×8.5	4571282508394	JS1004201
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
10	キャスレーテッドカップキュレット	4571282508400	JS1002502
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
11	アングルリングキュレット 3MM	4571282508424	JS1005401
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
12	ボールハンドルカップキュレット	4571282508417	JS1004501
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
13	ボールハンドル オウル ベベルカット	4571282511202	JS1100801
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
14	ボールハンドル プローベ カーブド	4571282511219	JS1100802
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
15	ボールハンドル プローベ ストレート	4571282511226	JS1100803
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
16	ボトムレスカップキュレット アングル付 35°	4571282512469	JS1100901
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード	製品番号
17	アングルリングキュレット 3°	4571282512476	JS1101001
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリアセタール	

No.	製品名	JAN コード [*]	製品番号
18	GI CURETTE STRAIGHT	4582433324114	JS1300901
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリフェニル サルフォン	

No.	製品名	JAN コード [*]	製品番号
19	GI CURETTE RIGHT	4582433324121	JS1300902
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリフェニル サルフォン	

No.	製品名	JAN コード [*]	製品番号
20	GI CURETTE LEFT	4582433324138	JS1300903
製品外観		材質	
		金属製品 ：ステンレス鋼 樹脂製品 ：ポリフェニル サルフォン	

(2)原理

本製品のハンドル部を操作し、先端部により骨・軟部組織の剥離を行う。

【使用目的又は効果】*

本製品は、先端がリング状及びスプーン状の刃であり、軟部組織及び骨の剥離を行う。

【使用方法等】*

(1)使用方法（詳細については手術手技書を参照すること）

本製品を目的部位にあてがい、骨・軟部組織の剥離を行う。

(2)使用方法に関連する使用上の注意 *

- ・本品は使用前に滅菌すること。
- ・参考として以下に一般的な滅菌法及び材質ごとの諸注意事項を列挙する。

参考資料

①各種滅菌方法

・高圧蒸気滅菌方法（日本薬局方[参考情報－微生物殺滅法]）

適度な温度及び圧力の飽和水蒸気中で加熱することによって、微生物を殺滅する方法をいう。本法は主としてガラス製、磁製、金属製、ゴム製、プラスチック製、紙製もしくは繊維製の物品、水、培地、試薬、試液又は液体の試料などで熱に安定なものに用いる。通例、高圧蒸気法の場合は次の条件で滅菌を行う。

温度	時間
115～118℃	30 分間
121～124℃	15 分間

126～129℃ 10 分間

上記条件は滅菌後の製品の無菌性を保証するものではない。滅菌後の製品における無菌性の保証については各医療機関の責任の下行うこと。

条件、方法については滅菌器製造業者の取扱説明書の指示に従うこと。

・ガス法（日本薬局方[参考情報－微生物殺滅法]）

滅菌用ガスを用いて微生物を殺滅する方法をいう。滅菌用ガスとしては、酸化エチレンガス（エチレンオキシドガス）、ホルムアルデヒドガス、過酸化水素ガス及び二酸化塩素ガスなどが用いられる。ガスの種類によって、滅菌時の温度、湿度、ガス濃度、滅菌時間が異なり、更に人体に悪影響をもたらすものもあるので、使用環境及び残留ガス濃度については厳重な注意が必要である。ガス法の中には滅菌後の微生物の死滅を定量的に測定又は推測できないものもある。滅菌後の製品における無菌性の保証については各医療機関の責任の下行うこと。

条件、方法については滅菌器製造業者の取扱説明書の指示に従うこと。

②材料特性（AAMI¹、AORN²）

以下の材質の材料は AORN に準じて高圧蒸気滅菌が可能である。

- ・ステンレス鋼
- ・ポリアセタール
- ・ポリアセタール共重合体
- ・ポリアセタール共重合体ポリスルホン
- ・ポリエーテルイミド
- ・サルフォン系樹脂
- ・ベークライト
- ・重合体材料は、病院内で標準的に使用される洗浄サイクルによる加熱と化学作用から表面劣化の影響を受けやすいと考えられる。表面劣化により適正な洗浄が困難になる場合は、材料は使用しないで交換すること。
- ・滅菌ケース内部が滅菌サイクル後に湿っている場合、次の処理は行わないこと。
 - 滅菌直後にケースを開ける。
 - 滅菌の有効性に悪影響を与えないことを証明せずに乾燥時間を増やすこと。
 - これまで以上の排水のため、ケースに新たな穴を開ける。
- ・最初の滅菌処理の間、ポリアセタール又はポリアセタール重合体製材料表面からある程度ホルムアルデヒドが蒸発し、これが顕著になる場合がある。しかし数回の滅菌処理により臭気は低減する。
- ・ポリアセタール又はポリアセタール共重合体などのポリホルムアルデヒド樹脂は、反復蒸気滅菌にさらす場合、寿命が多少短くなる。ポリアセタール製材料は、約 50 サイクルのオートクレープに耐性があることが知られている。このような材料の表面が灰白色になった場合は使用せずに交換すること。
- ・水溶性の器具用潤滑剤と蒸気ボイラー処理に用いる特定の化学薬剤による汚染は、サルフォン系樹脂のクレージング、さらに亀裂につながるがあるので注意すること。
- ・滅菌中、特にサルフォン系樹脂とポリエーテルイミドのプラスチック製材料は、上に重いトライアルを積み重ねて重量を加えないこと。これにより変形が発生し、材料の内部応力により最終的に材料の亀裂を引き起こすと考えられる。

1:AAMI (Association for the Advancement of Medical Instrument)

2:AORN (Association of Operating Room Nurses)

【使用上の注意】

(1)重要な基本的注意

- ・本製品の使用に際し、手術手技を十分に理解すること。
- ・本品を長期間支障なく使用するには、取扱、事前水洗、洗浄、水洗、滅菌による汚染除去、保管及び使用を適切に行うことが重要である。特にリングキュレット・リングエイヒ及びカップキュレットの先端刃部は大きな負荷を受ける場合が多い。そのような条

件下では、特に本品に腐食、損傷、破損、掻き傷などが生じる恐れがある。

- ・術後感染症が生じることがある。術前、術中及び術後にわたり感染症の予防処置を十分に行うこと。なお、感染症が発症した場合は、適切な処置を施すこと。

(2)相互作用（他の医療機器等との併用に関すること）

- ・併用禁忌(使用しないこと)
- ・弊社が指定した製品以外との併用はしないこと。[専用品でない
と設計・開発方針が異なるため、適合しない恐れがある]。

(3)不具合・有害事象

- ・本品の使用による重大な不具合・有害事象の報告はない。

(4)その他の不具合・有害事象

- ・本品使用時の不具合・有害事象として、組織、靱帯、腱、神経、血管、骨等の損傷及び感染症が考えられる。
- ・手術による外科的侵襲などによっても次の不具合・有害事象の発生が考えられる。
 - ・本品の破損、折損、磨耗。
 - ・金属アレルギー。
 - ・周囲の神経障害。
 - ・感染症。
 - ・血管系の合併症。

【保管方法及び有効期間等】*

・貯蔵・保管方法

常温、常湿にて保管すること。

【保守・点検に係る事項】*

- ・使用する前に、必ず全ての器械を点検すること。
- ・本品に傷・割れ・有害なまくれ・さび・ひび割れなどの損傷、摩滅が無いことを外観検査によって確認すること。
- ・本品刃部の切れ味が落ちた場合使用しないこと。
- ・器械は特定の時点で摩滅し、交換が必要になるので注意すること。
- ・器械の使用後は付着した組織片の乾燥を防ぐため、使用直後は速やかにすすぎ洗いを行い、血液、組織片及び生理食塩水を除去すること。使用直後に行えない場合は、洗浄するまで器械を浸漬しておくこと。
- ・本品中空部分（リングキュレット及びリングエイヒ先端リング部）はその内部まで洗浄すること。中空部は細いブラシやピンを用いて内部の汚れを除去すること。蒸留水、洗浄液を用いて十分にブラシ洗いし、必要であれば超音波洗浄をした後、滅菌すること。
- ・洗浄装置（超音波洗浄機等）を使用する時は、鋭利部同士が接触して損傷することがないように十分注意して行うこと。
- ・洗浄装置（超音波洗浄機等）を用いる場合は、血液・タンパク質に対し優れた溶解特性を持つ洗剤をもちいること。洗浄液は使用の都度新たに調整すること。
- ・汚染物除去に用いる洗剤は、医療用中性洗剤等洗浄方法に適したものを選択し、適正な濃度で使用する。
- ・強アルカリ／強酸性洗剤及び消毒剤は器具を腐食させる恐れがあるので使用を避けること。洗浄には柔らかいブラシ等を使用し、金属性タワシ・クレンザー（磨き粉）は器具の表面が損傷するので汚染除去及び洗浄に使用しないこと。
- ・洗浄後は腐食防止のため、直ちに乾燥すること。
- ・本品を乾燥させる際、高温で処理を行うとハンドル部のポリアセタールが変形する恐れがあるので、上記滅菌温度（使用方法に関連する使用上の注意の項参照）以上の高温で処理を行わないこと。
- ・超音波洗浄をした後、必要であれば滅菌すること。
- ・滅菌方法は、[使用方法に関連する使用上の注意]を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】**

株式会社 K S I

電話番号 0550-88-3660

【販売業者の氏名又は名称及び住所等】

メドトロニック ソファモア ダネック株式会社

大阪府大阪市福島区福島 7 丁目 20 番 1 号 KM 西梅田ビル 3 階

電話番号 06-6453-3444（代）