

CORiTEC 350シリーズ

【使用目的又は効果】

使用目的

複合ソフトウェアを利用した装置で、歯科技工所又は歯科技工室内に設置して歯科用修復物のコンピュータ支援設計(CAD)又はコンピュータ支援製造(CAM)に用いる。

【形状・構造及び原理】

1.構成

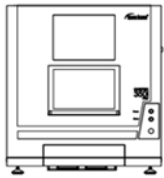
本製品は、本体内蔵のCAD-CAM制御プログラム、制御用PC、及び切削循環装置から構成されている。

本体

名称	製品番号	機能等
350i	511005 0350	コンピュータ制御により歯科用修復物の切削加工を行う。湿式、乾式を切り替えられる。
350i PRO	511003 0350	
350i PRO+	511004 0350	
350i Loader	511005 1350	
350i Loader PRO	511003 1350	

2.外観、寸法及び電気的定格等

(1) 350i



外形寸法: W758×D790×H857mm
重量: 180kg
電圧: AC 110-230 V 周波数: 50-60 Hz
定格電力: 最大700W
定格電流: 最大3A
圧縮空気要件: 0.6-0.9MPa/毎分60~80L
回転軸移動量: A軸±30° /B軸±25°
加工方式: 湿式/乾式 軸数: 5
スピンドル回転数(最大): 60,000rpm
消費電力(最大): 1kW

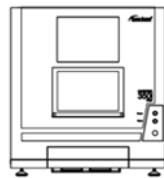
軸駆動: サーボモーター (エンコーダー解像度0.5μm)

ツール収納本数: 20本

ツールシャフト径: 6mm

基本構造物: スチール/アルミニウム

(2) 350i PRO



外形寸法: W758×D790×H857mm
重量: 205kg
電圧: AC 110-230 V 周波数: 50-60 Hz
定格電力: 最大700W
定格電流: 最大3A
圧縮空気要件: 0.6-0.9MPa/毎分60~80L
回転軸移動量: A軸±30° /B軸±25°
加工方式: 湿式/乾式 軸数: 5
スピンドル回転数(最大): 60,000rpm
消費電力(最大): 1kW

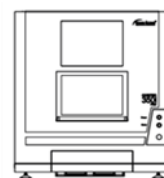
軸駆動: サーボモーター (アブソリュートエンコーダー解像度0.5μm)

ツール収納本数: 20本

ツールシャフト径: 6mm

基本構造物: スチール/ポリマーコンクリート

(3) 350i PRO+



外形寸法: W758×D790×H857mm
重量: 215kg
電圧: AC 200 V 周波数: 50-60 Hz
定格電力: 最大1,200W
定格電流: 最大5A
圧縮空気要件: 0.6-0.9MPa/毎分60~80L
回転軸移動量: A軸±30° /B軸±25°
加工方式: 湿式/乾式 軸数: 5
スピンドル回転数(最大): 60,000rpm
消費電力(最大): 2.6kW

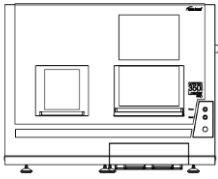
軸駆動: サーボモーター (アブソリュートエンコーダー解像度0.5μm)

ツール収納本数: 20本

ツールシャフト径: 6mm

基本構造物: スチール/ポリマーコンクリート

(4) 350i Loader



外形寸法: W1,058×D790×H857mm
重量: 225kg
電圧: AC 110-230 V 周波数: 50-60 Hz
定格電力: 最大1,000W
定格電流: 最大4A
圧縮空気要件: 0.6-0.9MPa/毎分80L
回転軸移動量: A軸±30° /B軸±25°
加工方式: 湿式/乾式 軸数: 5
スピンドル回転数(最大): 60,000rpm
消費電力(最大): 1kW

軸駆動: サーボモーター (エンコーダー解像度0.5μm)

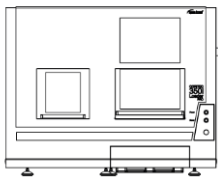
ツールシャフト径: 6mm

ツール収納本数: 20本

φ98.5mmディスクアダプター: 6アダプター自動交換、最大12アダプター収納

基本構造物: スチール/アルミニウム

(3) 350i Loader PRO



外形寸法: W1,058×D790×H857mm
重量: 250kg
電圧: AC 110-230 V 周波数: 50-60 Hz
定格電力: 最大1,000W
定格電流: 最大4A
圧縮空気要件: 0.6-0.9MPa/毎分80L
回転軸移動量: A軸±30° /B軸±25°
加工方式: 湿式/乾式 軸数: 5
スピンドル回転数(最大): 60,000rpm
消費電力(最大): 1kW

軸駆動: サーボモーター (アブソリュートエンコーダー解像度0.5μm)

ツールシャフト径: 6mm

ツール収納本数: 20本

φ98.5mmディスクアダプター: 6アダプター自動交換、最大12アダプター収納

基本構造物: スチール/ポリマーコンクリート

3.原理

メインスピンドルに回転運動を与え、軸をコンピュータ制御により微細運動させ、加工材料と軸状ツールを接触させて切削加工を行う。

【使用方法】

- (1) 電源スイッチをONにする
- (2) CAD/CAM制御プログラムを立ち上げる
- (3) コンピュータから加工データを送信する
- (4) 本体扉を開き、リングバー及び切削材料を取り付ける
- (5) 加工ファイルデータを読み込み、切削加工を行う
- (5) 加工完了後、加工物を取り外す
- (6) 電源スイッチをOFFにする

【保管方法】

- ・極端に温度や湿度の高い場所を避けて保管すること
- ・傾斜、振動、衝撃などのかからない場所に安定状態にて保管すること
- ・化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと

【保守・点検に係る事項】

- (1) 日常的な保守・点検
 - ・本製品を使用した後は清掃をおこなうこと
- (2) 定期的な保守・点検
 - ・定期的にキャリブレーションをおこなうこと
 - ・しばらく使用していなかった場合には使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること

【使用上の注意】

- ・機器を分解、修理、改造しないこと
- ・機器に衝撃や力を加えたりしないこと

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: 株式会社CARESソリューションセンター

連絡先: 0120-03-2280

外国製造業者: imes-icore GmbH

外国製造業者国名: ドイツ