

機械器具70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉 JMDN 35762000

iSINT eco シンタリングファーンレス

【使用目的又は効果】

使用目的
ポーセレンを焼成するために歯科技工で使われている炉をいう。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

外国製造業者:imes-icore GmbH
外国製造業者国名:ドイツ

【形状・構造及び原理】

1.構成
[本体付属品]
電源ケーブル
シンタリングパール:シンタリングトレイに入れて、加工物を安定させるためのビーズ
トレイ:シンタリング時に加工物を入れる容器
トング:シンタリングトレイを把持するトング

製造販売業者:株式会社CARESソリューションセンター
〒140-0004 東京都品川区南品川2-2-5 REID-C南品川ビル4階
連絡先:0120-03-2280

2.本体の機能等
切削加工後の加工物(ジルコニア)をシンタリングする。

3.外観、寸法及び電氣的定格等



外形寸法:W400×D400×H600mm
重量:55kg
定格電圧:AC 200-240 V
周波数:50-60 Hz 電力:1.5kW
仕様最高温度:1,650℃

4.原理
温度を抑制し加工物(ジルコニア)をシンタリングする。

【使用方法】

詳細な設置方法や使用方法については、付属の取扱説明書等を必ず参照して下さい。

[設置・接続方法]

- 1) 本器の重量に充分耐える水平な台に設置します
- 2) 付属の電源コードを本体背面の本体用電源インレットに接続します
- 3) 本体の電源スイッチがOFFになっていることを確認してから、電源コードをコンセントに接続します

[使用方法]

- 1) シンタリングトレイにシンタリングパールを入れ、加工物をセットする
- 2) シンタリングトレイをシンタリング台にセットする
- 3) 加工物に応じた適切な焼成プログラムを選択し、焼成プログラムを開始する

【保管方法】

- ・直射日光を避けて、温度10～15℃、湿度最大80%(結露がないこと)で保管すること
- ・傾斜、振動、衝撃などのかからない場所に安定状態にて保管すること

【保守・点検に係る事項】

- (1) 日常的な保守・点検
 - ・本製品を使用した後は清掃をおこなうこと
- (2) 定期的な保守・点検
 - ・定期的に機器及び部品は点検をおこなうこと
 - ・長い間使用していなかった場合には使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること

【使用上の注意】

- ・機器を分解、修理、改造しないこと
- ・機器に衝撃や力を加えたりしないこと
- ・引火性のものや加熱性のものを近くに置かないこと
- ・使用中は換気をおこなうこと
- ・焼結後は高温の為、直接手で焼成物に触れないこと

取扱説明書を必ずご参照ください