

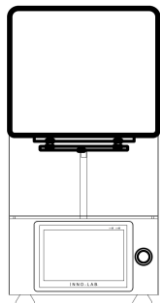
機械器具 70 歯科用鑄造器
一般医療機器 歯科技工用ポーセレン焼成炉（35762000）

Zeus-F ファストシンタリングファーンス

【形状・構造及び原理等】

*1. 形状・構造

（1）Zeus-F



外形寸法 (W×D×H)	310×445×610 mm
重量	42 kg
電圧	AC 200 V
定格電流	最大 12 A
周波数	50 - 60 Hz
仕様最高温度	1630℃

2. 構成

本体、トング、シンタリングトレイ用台、シンタリングトレイ（2 個）、ジルコニアビーズ（60 g）

3. 原理

本品は、ジルコニアを焼成するために歯科技工で使われる炉である。

【使用目的又は効果】

〔使用目的〕

ジルコニアを焼成するために歯科技工で使われている炉をいう。

* 【使用方法等】

〔使用前の準備〕

- 1) 耐熱性で安定した水平の台の上に設置する。
- 2) 本体の背面にある主電源を下にさげ OFF になっていることを確認し、電源プラグをコンセントに差し込む。

〔使用方法〕

- ① シンタリングトレイにパールを入れ、加工物をセットする。
- ② 焼成台にシンタリングトレイを置く。
- ③ 本体の背面にある主電源を上にあげ ON にする。
- ④ 本体の前面にある電源スイッチを ON にする。
- ⑤ 加工物に応じた適切な焼成プログラムを選択し、焼成プログラムを開始する。
- ⑥ プログラム終了後アラームが鳴りましたら器械が完全に停止した事を確認し、トングを使って焼成物を取り出す。

〔使用方法に関する使用上の注意〕

- 1) 火傷の恐れがあるため、焼成中及び焼成直後にはエレベーターを開けないこと。

- 2) エレベーターを開ける際は、必ず、内部温度が低くなっていることを確認すること。
 - 3) 機械を長時間使用しない場合は、電源を消して電源プラグを抜くこと。
 - 4) 発火の恐れがあるため、機械の上部に金属類、液体、薬品、粉末などを置かないこと。
 - 5) 建物の電気容量によっては別途、電気遮断機を設置する必要があるため、設置前に建物の電気業者に確認すること。
 - 6) 電源ケーブルの損傷とケーブルが曲がらないように注意すること。
 - 7) 焼成台が発熱体に触れないようにすること。
 - 8) 機械はベンゼン、シンナー、アルコール等で拭かないこと。
 - 9) 発熱体及び耐火材が損傷する恐れがあるため、機械を移動させる際は、直立させて慎重に運ぶこと。
 - 10) 昇温速度は、1000℃以下では毎分 100℃、1000℃以上では毎分 40℃を超えないように設定すること。
- 詳細については、取扱説明書を参照すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・直射日光を避けて、温度 10～15℃、湿度最大 80%（結露がないこと）で保管すること。
- ・傾斜、振動、衝撃などのかからない場所に安定状態にて保管すること。

〔耐用年数〕

- ・適正な保守点検及び修理が行われている場合に限り 5 年間とする（自己認証）。ただし、耐用期間は使用条件、使用環境により異なる。

【使用上の注意】

* 〔重要な基本的注意〕

- ・機器を分解、修理、改造しないこと。
- ・機器に衝撃や力を加えたりしないこと。
- ・本来の使用目的以外に使用しないこと。
- ・掃除は電源を切ってから行うこと。

【保守・点検に係る事項】

〔日常的な保守・点検〕

- ・本製品を使用した後は清掃を行うこと。

〔定期的な保守・点検〕

- ・定期的に点検を行うこと。
- ・しばらく使用していなかった場合には、使用前に必ず機器が正常かつ安全に動作することを確認すること。
- ・詳細については、取扱説明書等を参照すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者 株式会社 CARES ソリューションセンター
電話 03-6433-2280 FAX 03-6433-2021

製造業者 INNO-LAB.
(大韓民国)