

歯科材料（02）歯冠材料
管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料（70821000）
（義歯床用熱可塑性レジン（70825000））

CSC PMMA マルチデンチャーブロック

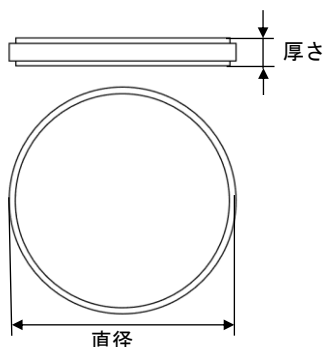
【 禁忌・禁止 】

＜適用対象（患者）＞
メタクリレート樹脂に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往症のある患者には、使用しないこと。

【 形状・構造及び原理等 】

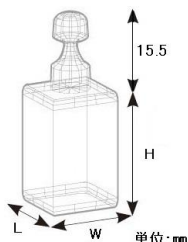
1. 形状及び寸法

1) ディスク型



部位	寸法 (mm)
直径	φ98.0
厚さ	12.0、14.0、16.0、18.0、20.0、22.0、25.0、30.0、35.0、40.0

2) マンドレル型



寸法 (mm)	H×W×L
20×14×15、20×19×15、40×19×15、55×19×15、65×25×16、65×25×22	

2. 色調

上層（Mono Layer、Multi Layer）：A0、A1、A2、A3、A3.5、A4、B0、B1、B2、B3、B4、C1、C2、C3、C4、D2、D3、D4、2M2、BL、BL1、BL2、BL3、BL4

下層（Mono Layer）：2S、2ST、3S、3ST、I、V

※上層と下層は、サイズに関連せず 1：1 の割合となる。

3. 原材料：メタクリレート樹脂

4. 原理

本品は、加圧成型したレジン製硬化物であり、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニットにより歯科高分子製補綴物及び義歯床を二層の色調で作製する。

【 使用目的又は効果 】

歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットとともに、歯科高分子製補綴物及び義歯床を作製するために用いる（歯科用インプラント又は歯科用インプラントアバットメントの作製に用いるものを除く）。

【 使用方法等 】

1. 印象取得と加工用データの作成

- 1) 印象材又は光学印象採得装置により、口腔内の印象を取得する。
- 2) 取得した印象をもとに、歯科用コンピュータ支援設計・製造ユニット（ミリングマシン）に出力するデータを作成する。

2. 本品の切削加工及び仕上げ

- 1) 本品をミリングマシンに装着し、切削加工を行う。
- 2) 切削加工して形成された歯科高分子製補綴物及び義歯床の細部の形状を修正する。その後研磨、清掃を行う。

＜使用方法に関連する使用上の注意＞

- 1) 完成した補綴物及び義歯床は、超音波洗浄器で約 1 分洗浄すること。洗浄液の温度は 40℃以下とすること。
- 2) 蒸気や圧力を使用した洗浄は避けること。

【 使用上の注意 】

＜重要な基本的注意＞

- 1) 歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- 2) 補綴物及び義歯床への表面着色やプラーク付着を避けるため、切削後の研磨を確実にすること。
- 3) 研磨時に過度の摩擦熱を発生させないこと。また、火気の近傍で作業しないこと。
- 4) 本品の切削や研磨を行う際、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、ゴーグルやマスクなどを使用し、粉塵の吸入を避けること。
- 5) 患者口腔内に完成した補綴物及び義歯床を適用する前に、確実に洗浄されていることを確認すること。
- 6) 完成して患者に装着した補綴物及び義歯床は、食習慣等により口腔内での表面着色やプラーク付着が起こることがあるため、患者に対し口腔内の日常清掃を指導すること。

【 保管方法及び有効期間等 】

- 1) 本品は-18～33℃で保管が可能である。また、多湿、直射日光を避けて保管する。
- 2) 歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管・管理すること。

【 製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等 】

製造販売業者：株式会社 CARES ソリューションセンター
電話：03-6433-2280 FAX：03-6433-2021
製造業者：Shandong Huge Dental Material Corporation
シャンドンフュージデンタルマテリアル社
（中華人民共和国）