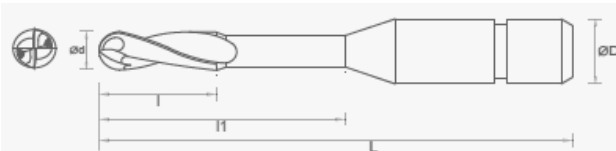


AXIS CAD/CAM ミリングバー

【形状・構造及び原理等】

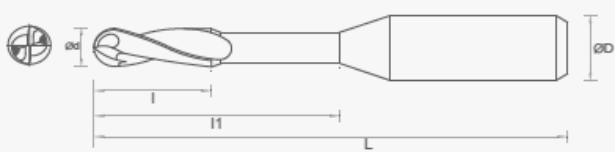
(1) 形状・構造・寸法

B978 VHF 用



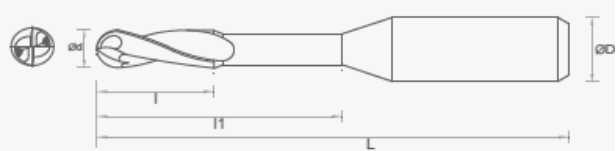
刃径	刃長	首下長	全長	シャンク径
0.60	2.25	7.00	40.00	3.00
1.00	1.50	16.00	40.00	3.00
1.00	5.00	14.00	35.00	3.00
2.00	2.50	16.00	40.00	3.00

B478(*B966) Roland(DGSHAPE)用



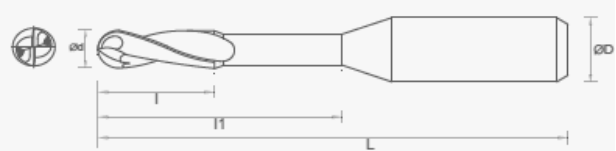
刃径	刃長	首下長	全長	シャンク径
0.30*	0.30	1.50	50.00	4.00
0.60	1.80	8.00	50.00	4.00
1.00	1.60	20.00	50.00	4.00
1.00	3.00	15.00	50.00	4.00
2.00	4.00	20.00	50.00	4.00

B078 Amann Girrbach 用



刃径	刃長	首下長	全長	シャンク径
0.30	0.60	13.00	47.00	3.00
0.60	1.10	10.00	47.00	3.00
1.00	1.50	16.00	47.00	3.00
2.50	3.00	17.00	47.00	3.00

B678 Imes-Icore 用



刃径	刃長	首下長	全長	シャンク径
0.60	3.00	12.00	53.00	6.00
1.00	1.50	14.00	53.00	6.00
1.50	4.00	12.00	48.00	6.00
1.50	7.00	15.00	50.00	6.00
2.00	3.60	12.00	45.00	6.00
2.00	6.40	20.00	53.00	6.00
2.50	6.00	20.00	53.00	6.00
2.50	10.00	22.00	53.00	6.00

(2) 材質

超硬合金、ダイヤモンド(刃部のみコーティング)

(3) 原理

歯科用 CAD/CAM マシンに装着し、刃先部を回転させて歯科材料を切削・研削し、歯科用補綴物を作製する。

【使用目的又は効果】

歯科用 CAD/CAM 材料を切削・研削加工するために用いる回転器具で、専用の加工機に取り付けて使用する。

【使用方法等】

詳細な使用方法については組み合わせて使用する歯科用 CAM マシンの取扱説明書等を必ず参照してください。

(1) 使用方法

- 歯科用 CAM マシン(歯科用旋盤機)の指定された場所に装着します。
- コンピュータで作成した加工用データを専用加工機に入力して加工を行います。

(2) 組み合わせて使用する歯科用 CAM マシン(歯科用旋盤機)

CAM マシンメーカー	ミリングバー型番
VHF	B978
Roland(DGSHAPE)	B478, B966
Amann Girrbach	B078
Imes-Icore	B678

【使用上の注意】

- (1) 歯科医療従事者以外は使用しないこと。
- (2) 本ミリングバーで切削・研削加工を行う時は、患者環境内(患者から 1.5m 以内)で行わないこと。
- (3) 変形、破損、腐食等があるものは使用しないこと。
- (4) 加工・改造は行わないこと。
- (5) 振動を与えないこと。
- (6) 刃先部を持たないこと。
- (7) 使用中に異常な振動、異音が発生した場合は、直ちに使用を中止すること。
- (8) 複数の種類の材料を加工する場合は、材料毎にそれぞれ別のミリングバーを用意して使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

- (1) 高温・多湿の場所を避け、ケースに入れた状態で保管すること。
- (2) 歯科医療従事者以外が触れないように、適切に保管・管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：ケンマージャパン株式会社

製造業者：IND-SPHINX PRECISION LTD

国 名：インド