

【警告】

本機器を操作する際は、スコープ部が被検者の眼、鼻に当たらないように注意すること。
〔被検者が負傷するおそれがあります。〕

【形状、構造及び原理等】



- 構成
本装置は、被検眼を散瞳させることにより、眼底撮影を行うことができる手持ち式の眼底カメラで、撮影用 CCD カメラを内蔵する。
本装置は、
 - ・スコープ部
 - ・電源部から構成されており各ユニットはそれぞれ単品又は組み合わせて販売することがある。
また、オプションとして、
 - ・倒像鏡ホルダー
 - ・フットスイッチがあり、それぞれ単品または組み合わせて販売することがある。
- 体に接触する部分の組成
 - ・額当て ABS 樹脂
 - ・シャッタースイッチ PC 樹脂
 - ・フォーカスノブ PC 樹脂
 - ・左カバー ABS 樹脂
 - ・右カバー ABS 樹脂
- 電磁両立性
本製品は、IEC 60601-1-2:2001 に適合しています。
- 電氣的定格
 - 入力相数 交流 単相
 - 入力電圧 100V-240V
 - 周波数 50/60Hz
 - 消費電力 60VA
- 機器の分類
 - ・電撃に対する保護の形式による分類 クラス I 機器
 - ・電撃に対する保護の程度による装着部の分類 B 形装着部
- 寸法及び質量
[スコープ部]
74.5 mm(W)×197 mm(D)×278.5 mm(H)/1,070g
[電源部]
180 mm(W)×300 mm(D)×230 mm(H)/1,930g
[倒像鏡ホルダー]
174 mm(W)×52 mm(D)×101.5 mm(H)/112g（最大時）
[フットスイッチ]
φ 100×35 mm(H)/375g
- 作動原理
スコープ部に内蔵されている観察用照明光学系より発光した可視光（観察照明光源：LED）が被検眼の眼底を照射し、観察用接眼

レンズにて観察を行うと共に、撮影位置合わせ及びピント合わせを行った後、スコープ部のシャッタースイッチの操作により、同じくスコープ部に内蔵された撮影用照明光学系より発光したフラッシュ光（撮影フラッシュ光源：クセノンフラッシュランプ、LED）により眼底を照明し、撮像素子（内蔵 CCD カメラ）に結像し撮影が行われる。撮影画像は CF カードに保存される。

【使用目的、効能又は効果】

被検眼に接触せずに瞳孔を通じて眼底を観察、撮影又は記録し、眼底画像情報を診断のために提供すること。

【品目仕様等】

1. 画角： 水平 30° / 垂直 25°
2. 光学ファインダーの視度調整範囲：－8D～＋5D
3. 被検眼視度補正範囲：－15D～＋35D

詳細は「取扱説明書」をご参照ください。

【操作方法又は使用方法等】

撮影手順（通常撮影時）

1. 視度調節リングを回し、ファインダーの視度調整を行う。
2. 撮影しようとする被検眼に散瞳剤を点眼する。
3. 被検眼の状態に合わせて、フラッシュ光量ツマミで適切なフラッシュ光量を選択する。
4. 照明ランプ光量ツマミにより、照明光量を調整する。
5. スコープ部を移動させて、被検眼の眼底が均一に照明される位置に調整する。
6. フォーカスノブを回してピント調整を行う。
7. シャッタースイッチを押して撮影する。

撮影手順（倒像撮影時）

1. 倒像鏡ホルダーを本体に取り付ける。
2. 倒像鏡ホルダーに取り付けたレンズの位置を調整する。
3. 視度調節リングを回し、ファインダーの視度調整を行う。
4. 撮影しようとする被検眼に散瞳剤を点眼する。
5. 被検眼の状態に合わせて、フラッシュ光量ツマミで適切なフラッシュ光量を選択する。
6. 照明ランプ光量ツマミにより、照明光量を調整する。
7. スコープ部を移動させて、被検眼の眼底が均一に照明される位置に調整する。
8. フォーカスノブを回してピント調整を行う。
9. レンズの反射が邪魔になる場合は、レンズをあおることで反射の位置をずらす。
10. シャッタースイッチを押して撮影する。

フットスイッチ使用時

フットスイッチを電源部に取り付け、フットスイッチを押すことにより、撮影することができる。

詳細は「取扱説明書」をご参照ください。

【使用上の注意】

（一般的な注意事項）

1. 熟練した者以外は機器を使用しないこと。
2. 機器を設置するときには、次の事項に注意すること。
 - 1) 水のかからない場所に設置すること。
 - 2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に設置すること。
 - 3) 傾斜、振動、衝撃（運搬時を含む）など安定状態に注意すること。
 - 4) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に設置しないこと。
 - 5) 電源の周波数と電圧及び許容電流値（又は電源入力）に注意すること。
 - 6) アースを正しく接続すること。
3. 機器を使用する前には次の事項に注意すること。
 - 1) スwitchの接触状況、極性、ダイヤル設定、メーター類などの点検を行い、機器が正確に作動することを確認すること。

取扱説明書を必ずご参照ください

- 2) アースが完全に接続されていることを確認すること。
- 3) すべてのコードの接続が正確かつ完全であることを確認すること。
- 4) 機器の併用は正確な診断を誤らせたり、危険をおこすおそれがあるので、十分注意すること。
- 5) 被検者に直接接続する外部回路を再点検すること。
4. 機器の使用中は次の事項に注意すること。
 - 1) 診断、治療に必要な時間・量をこえないように注意すること。
 - 2) 機器全般及び被検者に異常のないことを絶えず監視すること。
 - 3) 機器及び被検者に異常が発見された場合には、被検者に安全な状態で機器の作動を止めるなど適切な措置を講ずること。
 - 4) 機器に被検者がふれることのないよう注意すること。
5. 機器の使用後は次の事項に注意すること。
 - 1) 定められた手順により操作スイッチ、ダイヤルなど使用前の状態に戻したのち、電源を切ること。
 - 2) コード類のとりはずしに際してはコードを持って引抜くなど無理な力をかけないこと。
 - 3) 付属品、コードなどは清浄にしたのち、整理してまとめておくこと。
 - 4) 機器は次回の使用に支障のないよう必ず清浄にしておくこと。
6. 故障したときは勝手にいじらず適切な表示を行い、修理は専門家にまかせること。
7. 機器は改造しないこと。
8. 取扱説明書に書かれている注意事項を熟読し、遵守すること。
9. 使用環境
 - 1) 周囲温度 10～40℃
 - 2) 相対湿度 30～75% (結露しないこと)
 - 3) 気圧 700～1060hPa

(当該機器固有の基本的な注意事項)
スコープ部を被検者に近づける時には、被検者の眼・鼻に当たらないように十分に注意すること。
〔被検者が負傷するおそれがあります。〕

(その他の注意事項)
本機器、及び消耗品を廃棄する場合は、産業廃棄物の扱いとなりますので、産業廃棄物処分業の許可を取得している会社に処分を委託する必要があります。

その他「取扱説明書」を熟読し遵守してください。

【貯蔵・保管及び使用期間等】

1. 貯蔵方法は、使用上の注意を参照。
2. 有効期間(耐用期間)は、正規の保守点検を行った場合に限り8年間です。(自己認証〔当社データ〕による。)
3. 貯蔵・保管環境
 - 1) 周囲温度 -15～+55℃
 - 2) 相対湿度 10～95% (結露しないこと)
 - 3) 気圧 700～1060hPa
4. 保管場所については次の事項に注意すること。
 - 1) 水のかからない場所に保管すること。
 - 2) 気圧、温度、湿度、風通し、日光、ほこり、塩分、イオウ分などを含んだ空気などにより悪影響の生ずるおそれのない場所に保管すること。
 - 3) 傾斜、振動、衝撃(運搬時を含む)など安定状態に注意すること。
 - 4) 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しないこと。

【保守・点検に係る事項】

- (使用者による点検事項)
1. 電源コード、ケーブルに傷、破損がないことを目視で確認する。
 2. 外装に傷、割れ、変形、錆がないことを目視で確認する。
 3. 銘板、ラベルに汚れがなく表示が読めることを目視で確認する。
 4. 対物レンズに汚れがないことを確認する。
 5. シャッタースイッチを押して下げて、フラッシュが発光することを確認する。Hi、Lo いずれかの点灯時といずれも点灯していない時の両方で確認する。
 6. 観察照明光源(LED)が点灯することを確認する。

(業者による保守点検事項)
一年に一度、以下の点検をすることをお勧めします。

1. 外装全般・設置
2. 光学系各部
3. 各部の動作、機能
4. フラッシュ光量
5. 模型眼(OD)撮影

(保守点検に係るその他の注意事項)

1. 医療機器の使用・保守の管理責任は使用者にあります。
 2. 日常点検、定期点検は必ず行ってください。
 3. しばらく使用しなかった機器を再使用する時には、使用前に必ず機器が正常にかつ安全に作動することを確認してください。
- * 4. なお、使用者自ら定期点検ができない場合は、当社又は当社の関連会社で受託することができます。

詳細は「取扱説明書」をご参照ください。

【包装】

包装単位: 1台/1梱包

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

(製造販売業者)

* 興和株式会社
東京都中央区日本橋本町 3-4-14

** TEL (042)440-7612 (調布)

(製造業者)

株式会社レクザム
興和株式会社

取扱説明書を必ずご参照ください