

vhf ミリングマシン

【警告】

1. 必ず操作手順に従ってご使用ください。
2. 本機の定格 (電圧、周波数) に適合する電源コンセントに接続してください。必要場合は変圧器を使用してください。
3. 燃えやすいものがあるそばに設置しないでください。
4. 緊急時にすばやく電源プラグを抜けるようにしてください。

【禁忌・禁止】

1. 濡れた素手でプラグ及び電源スイッチに触れないでください。感電の恐れがあります。
2. 切削くずには引火しやすいので作業場には火気を持ち込まないでください。
3. 勝手に分解、修理、改造はしないでください。事故につながる恐れがあります。
4. 屋外、水のかかる場所、湿気の高い場所には設置しないでください。

【使用目的又は効果概要】

本品は技工所又は技工室内に設置して歯科修復物のコンピュータ支援製造(CAM)に用いるものである。歯科用パーツを CAD/CAM 連携ミリングマシーンで迅速、かつ高精度に作製できる。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

		
K5+ W/D/H : 450 × 545 × 630mm 重量 : 約 91kg	K5 W/D/H : 450 × 530 × 630mm 重量 : 約 91kg	K4 W/D/H : 400 × 385 × 410mm 重量 : 約 45kg
		
Z4 W/D/H : 470 × 520 × 500mm 重量 : 約 66kg	N4 W/D/H : 360 × 450 × 470mm 重量 : 約 50kg	R5 幅 × 奥行 × 高さ : 580 × 600 × 700mm 重量 : 約 149kg
		
S5 W/D/H : 692 × 445 × 540mm 重量 : 約 106kg		

3. 原理

スピンドルに回転運動を与え、X、Y、Z軸及びA、B軸のCNC制御により、材料とドリルを接触させて切削加工を行う。

【性能及び安全性に関する規格】

	K5+	K5	K4	Z4	N4	R5	S5
電圧 (V)	100-240	100-240	100-240	100-240	100-240	100-240	100-240
軸数	5	5	4	4	4	5	5
加工方式	dry	dry	dry	wet	wet	dry & wet	dry & wet

【操作方法又は使用方法等】

1. 機械の電源を入れる。
 2. 加工データをローディングする。
 3. 加工物装着: 専用ジグに加工物を装着して固定する。
 3. 工具の設置: 使用する工具を所定位置に設置する。
 4. 加工を開始する。
 5. 加工完了後、加工物を取り外す。
- 具体的な操作方法是取扱説明書をご参照ください。

【使用上の注意】

1. 担当者以外は触らないこと。
2. 使用しない時は電源コンセントを抜くこと。
3. 使用時アースを接続すること。
4. 作動時回転工具に触れないこと。
5. 作動時ドアを閉めること。
6. 目的用途以外には使用しないこと。
7. 精密機器のため、取扱には十分注意すること。
8. 機器を分解、修理、改造しないこと。
9. 異常発生又は故障したときは、直ちに担当者又は当社指定の業者に連絡すること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 直射日光を避け、水のかからない室内に保管する。
2. 振動、衝撃を受けない平らで安定した場所に保管する。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない。
4. 関係者以外が触れないように、適切に保管・管理する。

【包装】

1 台/箱

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 : コアフロント株式会社

〒162-0845

東京都新宿区市谷本村町 2-1-1

TEL 03-5579-8710

製造業者 : vhf (ドイツ)