

歯科材料(09) 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 70908000

vhf ミリングツール

【使用目的又は効果】

本品はコンピュータ支援製造(CAM)装置に装着し、補綴物等の研削に用いる器材である。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造 単位：mm

形状、型式	品番	全長	作業部 直径
コンボジット用/1.0mm-35-R1D	C100-R1D-35	35	1.0
コンボジット用/1.0mm-40-R1D	C100-R1D-40	40	1.0
コンボジット用/1.0mm-35-R2	C100-R2-35	35	1.0
コンボジット用/1.0mm-40-R2	C100-R2-40	40	1.0
コンボジット用/2.0mm-35-R1D	C200-R1D-35	35	2.0
コンボジット用/2.0mm-40-R1D	C200-R1D-40	40	2.0
コンボジット用/2.0mm-40-R1D AIRTOOL	C200-R1D-40-T	40	2.0
コンボジット用/2.0mm-35-R2	C200-R2-35	35	2.0
コンボジット用/2.0mm-40-R2	C200-R2-40	40	2.0
コンボジット用/2.0mm-35-FXD	C200-FXD-35	35	2.0
コンボジット用/2.0mm-40-FXD	C200-FXD-40	40	2.0
コンボジット用/2.4mm-35-FXD	C240-FXD-35	35	2.4
ガラスセラミックス用/0.6mm-35-R	G060-R-35	35	0.6
ガラスセラミックス用/0.6mm-35-T	G060-T-35	35	0.6
ガラスセラミックス用/1.0mm-35-R	G100-R-35	35	1.0
ガラスセラミックス用/1.2mm-35-T	G120-T-35	35	1.2
ガラスセラミックス用/2.4mm-35-R	G240-R-35	35	2.4
コバルトクロム、チタン用/0.6mm-32-R2	M060-R2-32	32	0.6
コバルトクロム、チタン用/0.6mm-35-R2	M060-R2-35	35	0.6
コバルトクロム、チタン用/1.0mm-32-R2	M100-R2-32	32	1.0
コバルトクロム、チタン用/1.0mm-35-R2	M100-R2-35	35	1.0
コバルトクロム、チタン用/1.2mm-32-T2	M120-T2-32	32	1.2
コバルトクロム、チタン用/1.2mm-35-T2	M120-T2-35	35	1.2
コバルトクロム、チタン用/2.0mm-32-R4	M200-R4-32	32	2.0
コバルトクロム、チタン用/2.0mm-35-R4	M200-R4-35	35	2.0
WAX, PMMA 用/1.0mm-35-R1	P100-R1-35	35	1.0
WAX, PMMA 用/1.0mm-40-R1	P100-R1-40	40	1.0
WAX, PMMA 用/1.0mm-35-R2	P100-R2-35	35	1.0
WAX, PMMA 用/1.0mm-40-R2	P100-R2-40	40	1.0
WAX, PMMA 用/2.0mm-35-R1	P200-R1-35	35	2.0
WAX, PMMA 用/2.0mm-40-R1	P200-R1-40	40	2.0
WAX, PMMA 用/2.0mm-35-R2	P200-R2-35	35	2.0
WAX, PMMA 用/2.0mm-40-R2	P200-R2-40	40	2.0
WAX, PMMA 用/2.5mm-35-F1	P250-F1-35	35	2.5
WAX, PMMA 用/2.5mm-40-F1	P250-F1-40	40	2.5
WAX, PMMA 用/2.5mm-40-F1 AIRTOOL	P250-F1-40-T	40	2.5
ユニバーサル用/0.3mm-35-R2	U030-R2-35	35	0.3
ユニバーサル用/0.5mm-35-F2	U050-F2-35	35	0.5
ユニバーサル用/0.5mm-40-F2	U050-F2-40	40	0.5
ユニバーサル用/0.3mm-40-R2	U030-R2-40	40	0.3
ユニバーサル用/0.6mm-35-R2	U060-R2-35	35	0.6
ユニバーサル用/0.6mm-40-R2	U060-R2-40	40	0.6
ユニバーサル用/1.2mm-35-F2	U120-F2-35	35	1.2
ユニバーサル用/1.2mm-40-F2	U120-F2-40	40	1.2
ジルコニア用/1.0mm-35-R2	Z100-R2-35	35	1.0
ジルコニア用/1.0mm-40-R2	Z100-R2-40	40	1.0
ジルコニア用/2.0mm-35-R3	Z200-R3-35	35	2.0
ジルコニア用/2.0mm-40-R3	Z200-R3-40	40	2.0
ハイブリッド用/0.6mm-35-R2D	Z060-R2D-35	35	0.6
ハイブリッド用/0.6mm-40-R2D	Z060-R2D-40	40	0.6
ハイブリッド用/1.0mm-35-R2D	Z100-R2D-35	35	1.0

ハイブリッド用/1.0mm-40-R2D	Z100-R2D-40	40	1.0
ハイブリッド用/1.2mm-35-F2D	Z120-F2D-35	35	1.2
ハイブリッド用/1.2mm-40-F2D	Z120-F2D-40	40	1.2
ハイブリッド用/2.0mm-35-R3D	Z200-R3D-35	35	2.0
ハイブリッド用/2.0mm-40-R3D	Z200-R3D-40	40	2.0
ハイブリッド用/2.0mm-40-R3D AIRTOOL	Z200-R3D-40-T	40	2.0

本品は下記のようにセットで製造販売することもある。

セット名	構成品	数量
K5/K5+starter edition ツールセット	U030-R2-40	1
	U050-F2-40	1
	U060-R2-40	1
	U120-F2-40	1
	P100-R1-40	1
	P200-R1-40	2
	P100-R2-40	1
	P200-R2-40	2
	Z060-R2D-40	1
	Z100-R2D-40	1
	Z200-R3D-40	2
	Z120-F2D-40	1
	C100-R2-40	1
	C200-R2-40	1
	C200-FXD-40	1
計	M060-R2-35	1
	M100-R2-35	1
	M200-R4-35	2
	M120-T2-35	1
		23 本

セット名	構成品	数量
R5 starter edition ツールセット	U030-R2-40	1
	U050-F2-40	1
	U060-R2-40	1
	U120-F2-40	1
	P100-R1-40	1
	P200-R1-40	2
	P100-R2-40	1
	P200-R2-40	2
	Z060-R2D-40	1
	Z100-R2D-40	1
	Z200-R3D-40	2
	Z120-F2D-40	1
	C100-R1D-40	1
	C200-R1D-40	1
	C200-FXD-40	1
	M060-R2-35	1
	M100-R2-35	1
	M200-R4-35	2
	M120-T2-35	1
	G060-R-35	1
	G100-R-35	1
	G240-R-35	2
	G060-T-35	1
	G120-T-35	1
	ATB	1
計		29 本+ATB

セット名	構成品	数量
Z4 starter edition ツールセット	U030-R2-35	1
	U050-F2-35	1
	U060-R2-35	1
	U120-F2-35	1
	P100-R1-35	1
	P200-R1-35	2
	Z060-R2D-35	1
	Z100-R2D-35	1
	Z200-R3D-35	2
	Z120-F2D-35	1
	C100-R1D-35	1
	C200-R1D-35	1
	M060-R2-32	1
	M100-R2-32	1
	M200-R4-32	2
	M120-T2-32	1
	G060-R-35	1
	G100-R-35	2
	G240-R-35	2
	G060-T-35	1
	G120-T-35	1
計		26 本

セット名	構成品	数量
S5 starter edition ツールセット	U030-R2-40	1
	U050-F2-40	1
	U060-R2-40	1
	U120-F2-40	1
	P100-R1-40	1
	P200-R1-40	2
	P100-R2-40	1
	P200-R2-40	2
	Z060-R2D-40	1
	Z100-R2D-40	1
	Z200-R3D-40	2
	Z120-F2D-40	1
	C100-R1D-40	1
	C200-R1D-40	1
	C200-FXD-40	1
	M060-R2-35	1
	M100-R2-35	1
	M200-R4-35	2
	M120-T2-35	1
	ATB	1
計		23 本+ATB

セット名	構成品	数量
N4+starter edition ツールセット	U030-R2-35	1
	U050-F2-35	1
	U060-R2-35	1
	U120-F2-35	1
	P100-R1-35	1
	P200-R1-35	2
	Z060-R2D-35	1
	Z100-R2D-35	1
	Z200-R3D-35	2
	Z120-F2D-35	1
	C100-R2-35	1
	C200-R2-35	1
	C200-FXD-35	1
	M060-R2-32	1
	M100-R2-32	1
	M200-R4-32	2
	M120-T2-32	1
	G060-R-35	1
	G100-R-35	2
	G240-R-35	2
	G060-T-35	1
	G120-T-35	1
計		27 本

セット名	構成品	数量
Tool set starter edition grinding tools	G060-R-35	2
	G100-R-35	2
	G240-R-35	3
	G060-T-35	1
	G120-T-35	1
計		9 本

セット名	構成品	数量
E5 starter edition ツールセット	U030-R2-40	1
	U050-F2-40	1
	U060-R2-40	1
	U120-F2-40	1
	P100-R1-40	1
	P200-R1-40	1
	P250-F1-40-T	1
	Z060-R2D-40	1
	Z100-R2D-40	1
	Z120-F2D-40	1
	Z200-R3D-40-T	1
	C100-R1D-40	1
	C200-R1D-40-T	1
計		13 本

セット名	構成品	数量
E4 starter edition ツールセット	G060-R-35	1
	G100-R-35	1
	G240-R-35	1
	G060-T-35	1
	G120-T-35	1
計		5 本

セット名	構成品	数量
E4 accessory set dry machining +tools	U030-R2-40	1
	U050-F2-40	1
	U060-R2-40	1
	U120-F2-40	1
	P100-R1-40	1
	P200-R1-40	1
	P250-F1-40-T	1
	Z060-R2D-40	1
	Z100-R2D-40	1
	Z120-F2D-40	1
	Z200-R3D-40-T	1
	C100-R1D-40	1
	C200-R1D-40-T	1
	ATB	1
計		13 本

3. 原理

コンピュータ支援製造(CAM)装置の回転運動をするスピンドルに装着させ、X, Y, Z軸及びA, B軸のCNC制御により、材料とツールを接触させて切削加工を行う。

【使用方法等】

1. CNC ソフトを立ち上げ、ツールチェンジャーを使用し、本品をツールホルダーに格納します。
2. CAM ソフトを立ち上げ、切削加工を行いたいデータをネステイング、スープリングを行います。
3. 加工をスタートさせます。装置が自動的に研削を行います。

詳細については装置の取扱説明書をご参照ください。

【使用上の注意】

1. 担当者以外は触らないこと。
2. 使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
3. 材料に適するツールを使用すること。
4. 作動時回転工具に触れないこと。
5. 作動時ドアを閉めること。
6. 目的用途以外には使用しないこと。
7. 指定機種以外には使用しないこと。
8. 錆び、損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
9. 使用回数を守り、適宜新品に交換すること。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 直射日光を避け、水のかからない室内に保管する。
2. 振動、衝撃を受けない平らで安定した場所に保管する。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない。
4. 関係者以外が触れないように、適切に保管・管理する。

【包装】

1 本／袋

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者：コアフロント株式会社
〒162-0845
東京都新宿区市谷本村町 2－1 1
TEL 03-5579-8710

製造業者：vhf（ドイツ）