

CF ミリングツール

【使用目的又は効果】

本品はコンピュータ支援製造(CAM)装置に装着し、補綴物等の研削に用いる器材である。

7. 指定機種以外には使用しないこと。
8. 錆び、損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
9. 使用回数を守り、適宜新品に交換すること。

【形状・構造及び原理等】

1. 形状・構造

単位 : mm

形状、型式	品番	全長	作業部 直径
CAD/CAM 冠用/0.6 mm-R2D-35	CF060-R2D-35	35	0.6
CAD/CAM 冠用/0.6 mm-R2D-40	CF060-R2D-40	40	0.6
CAD/CAM 冠用/1.0 mm-R2D-35	CF100-R2D-35	35	1.0
CAD/CAM 冠用/1.0 mm-R2D-40	CF100-R2D-40	40	1.0
CAD/CAM 冠用/2.0 mm-R2D-35	CF200-R2D-35	35	2.0
CAD/CAM 冠用/2.0 mm-R2D-40	CF200-R2D-40	40	2.0

3. 原理

コンピュータ支援製造(CAM)装置の回転運動をするスピンドルに装着させ、X、Y、Z軸及びA、B軸のCNC制御により、材料とツールを接触させて切削加工を行う。

【貯蔵・保管方法及び使用期間等】

1. 直射日光を避け、水のかからない室内に保管する。
2. 振動、衝撃を受けない平らで安定した場所に保管する。
3. 化学薬品の保管場所やガスの発生する場所に保管しない。
4. 関係者以外が触れないように、適切に保管・管理する。

【包装】

1 本/袋

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称及び住所等】

製造販売業者 : コアフロント株式会社

〒162-0845

東京都新宿区市谷本村町 2 - 1 1

TEL 03-5579-8710

製造業者 : オーエスジー株式会社 新城工場

【使用方法等】

1. CNC ソフトを立ち上げ、ツールチェンジャーを使用し、本品をツールホルダーに格納します。
2. CAM ソフトを立ち上げ、切削加工を行いたいデータをネスティング、スプーリングを行います。
3. 加工をスタートさせます。装置が自動的に研削を行います。

詳細については装置の取扱説明書をご参照ください。

【使用上の注意】

1. 担当者以外は触らないこと。
2. 使用前に回転させて振れがないことを確認すること。
3. 材料に適するツールを使用すること。
4. 作動時回転工具に触れないこと。
5. 作動時はドアを閉めること。
6. 目的用途以外は使用しないこと。