

添付文書  
歯 09 歯科用研削材料  
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN : 70908000

## ブレイジングシリコン

### 【禁忌・禁止】

破損、変形、劣化が見られるものは使用しないこと。

### 【形状、構造及び原理等】

#### 【形状・構造】

軸部と先端研削部から構成される。(最高回転数3万rpm ビックタイプのみ1.5万rpm)



#### 【原理】

ステンレス製の軸部とシリコン製の研削部から構成され、補綴物等の研削に用いる。別に名称を定めるものを除く。

#### 【包装】

12本/ケース、100本/ケース

#### 【使用目的又は効果】(\*)

レジン・金属などの補綴物等の研削に使用する。

#### 【使用方法等】(\*)

軸部をハンドピースに装着し回転させて、補綴物等を研削する。

#### 【使用上の注意】

- ・シャंकを確実に奥まで挿入し、半チャックでないことを確認すること。
- ・無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- ・使用の際は、必ず保護メガネを使用すること。
- ・軸にゆがみがあるものは使用しないこと。(\*\*)
- ・使用前にブレがないかを確認すること。(\*\*)

#### 【保管方法及び有効期間等】(\*)

##### 【保管方法】

- ・直射日光や高温、多湿な場所をさけて保管すること。
- ・水のかからない場所に保管すること。
- ・歯科医療従事者以外の人に触れないよう、適切な場所に保管すること。

#### 【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】(\*)

製造販売業者 株式会社ビーエスエーサクライ  
住所 名古屋市天白区高島1丁目117-1  
TEL 052-805-1181  
外国製造業者 上海ラビット有限公司  
国名 中国