

添付文書
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN : 70908000

HDミリングバー

【禁忌・禁止】

- ・破損・変形・劣化が見られる場合は、使用をしないこと。
- ・本品の改造は行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

〔形状・構造〕

**本品は、研削する歯科材料、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット及び形状より、55 種ある。(55 種については、次ページの表を参照)

〔原材料〕

**GC-H1～4、SC-101、SC-102、SC-103…SUS
それ以外…カーバイド
(各種作業部の表面処理は、次ページ参照)

〔原理〕

歯科材料を切削及び加工するために用いる研削器具である。それぞれ対応する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着して使用する。

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる器材をいう。別に名称を定めるものを除く。

【使用方法等】

〔本材と併用する医療機器…歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット〕

- ①研削する歯科材料及び使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットより、本品のサイズを選択する。
- ②本品を、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着する。
- ③歯科材料の研削を行う。
(機器の使用方法については、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの操作方法に従うこと。)

【使用上の注意】

- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。
- ・本品に、破損・変形・劣化がいられる場合は、使用しないこと。
- ・本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ・本品の改造は行わないこと。
- ・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに確実に装着していることを確認すること。
- ・使用前に回転させ、ブレがないことを確認すること。
- ・本品の使用中に、異常な振動や異音が発生する場合は、使用を中止すること。
- ・粉塵による人体への影響を避けるため、保護メガネや粉塵マスク等を使用すること。
- ・切削能力が低下した際は、交換の目安とすること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・高温、低温、多湿、直射日光、蛍光灯、紫外線、水濡れを避けて、清潔な場所に常温で保管すること。
- ・小児の手の届かない、適切な場所に保管すること。

〔有効期間〕

- ・劣化がみられる場合は、使用を避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社ビーエスエーサクライ
住所	愛知県名古屋市中白区高島 1-117-1
TEL	052-805-1181
外国製造業者	INTER-DENTAL R&D CENTER CO., Ltd
	インターデンタル アルアンド・デー カンパニー
	リミテッド
国名	大韓民国

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

単位 : mm

型番	R0-Z1	R0-Z2	R0-Z3	R0-Z4	R0-Z5	R0-Z6	R0-Z7	R0-Z8	R0-Z9	R0-Z10
先端径	0.3	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1
刃長	1.8	1	1.8	0.9	1.5	1.5	1.5	2	2	1.5
ネック長	4	5	8	10	10	10	12	15	15	10
全長	50	48	50	45	50	50	50	48	50	50
コーティング	TiSiN		ダイヤモンド		TiSiN	ダイヤモンド				

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

型番	R0-Z11	R0-Z12	R0-Z13	R0-Z14	R0-Z15	R0-Z16	R0-Z17	R0-Z18	R0-Z19	
先端径	1	1	1	1	2	2	2	2	2	
刃長	1.5	1.5	3	3	4	4	3	4	6	
ネック長	12	12	12	16	16	16	17	17	20	
全長	45	50	45	50	48	50	48	50	50	
コーティング	ダイヤモンド									

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

Aadva (GC) 対応 (軸径Φ4mm)

型番	R0-P1	R0-P2	R0-P3	R0-P4	R0-P5	R0-P6	R0-P7		GC-Z1	GC-Z2
先端径	0.3	0.5	0.5	0.8	0.8	2	2		1	2
刃長	0.3	1	3	2	2	3	10		3	6
ネック長	3	5	5	15	15	17	17		16	25
全長	50	48	48	48	48	48	48		50	55
コーティング	DLC								ダイヤモンド	

Aadva (GC) 対応 (軸径Φ4mm)

CANON 対応 (軸径Φ4mm)

型番	GC-H1	GC-H2	GC-H3	GC-H4	CA-H1	CA-H2	CA-H3	CA-H4	CA-H5	CA-H6
先端径	0.6	1	2	3	0.6	1	2	2	1	1
刃長	5	7	10	12	1.2	2	4	14	1.5	4
ネック長	—	—	—	—	8	9	10	4	12	16
全長	40	40	40	40	45	45	50	45	50	50
コーティング	ダイヤモンド 蒸着				ダイヤモンド			ダイヤモンド 電着	ダイヤモンド	

ARUM 対応 (軸径Φ4mm)

ARUM 対応 (軸径Φ6mm)

型番	GM-Z1	GM-Z2	GM-Z3		GM-Z11	GM-Z12	GM-Z13	GM-Z14	GM-Z15	GM-Z16
先端径	0.6	1	2		0.6	1	2	0.6	1	2
刃長	1.5	3	6		1.5	3	6	1.5	3	6
ネック長	10	16	18		13	16	20	8	14	20
全長	45	50	50		63	63	63	50	53	55
コーティング	DLC	ダイヤモンド			DLC	ダイヤモンド		DLC	ダイヤモンド	

ARUM 対応 (軸径Φ6mm)

*セレック MCXL 対応 (軸径Φ3.53mm)

型番	GM-T1	GM-T2	GM-T3	GM-T4	GM-T5		SC-101	SC-102	SC-103	
先端径	0.6	1	1.5	2	3		2	1.75	1.35	
刃長	1.5	2	3	4	6		12	8	9	
ネック長	3	10	10	12	12		—	—	—	
全長	50	50	50	50	50		38	38	38	
コーティング	TiSiN						ダイヤモンド 電着			

TiSiN…チタン・シリコン窒素蒸着加工、TiAlN…窒化チタンアルミコーティング、DLC…Diamond-Like Carbon

ジルコニア・ハイブリットレジン加工推奨…R0-Z1～R0-Z19、CA-H1～CA-H6、GC-Z1、GC-Z2、GC-H1～GC-H4、GM-Z1～GM-Z3、GM-Z11～GM-Z16、SC-101、SC-102、SC-103

PMMA・WAX・PEEK・ジルコニア・ハイブリットレジン加工推奨…R0-P1～R0-P7

チタン加工推奨…GM-T1～GMT5