

添付文書
歯科材料 09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研削器材 JMDN：70908000

HDミリングバー

【禁忌・禁止】

- ・破損・変形・劣化が見られる場合は、使用しないこと。
- ・本品の改造は行わないこと。

【形状・構造及び原理等】

〔形状・構造〕

*本品は、研削する歯科材料、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット及び形状より、69 種ある。(69 種については、次ページの表を参照)

〔原材料〕

*GC-H1～4、SC-101、SC-102、SC-103…SUS
それ以外…カーバイド
(各種作業部の表面処理は、次ページ参照)

〔原理〕

歯科材料を切削及び加工するために用いる研削器具である。それぞれ対応する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着して使用する。

【使用目的又は効果】

補綴物等の研削に用いる器材をいう。別に名称を定めるものを除く。

【使用方法等】

〔本材と併用する医療機器…歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット〕

- ①研削する歯科材料及び使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットより、本品のサイズを選択する。
- ②本品を、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに装着する。
- ③歯科材料の研削を行う。
(機器の使用方法については、使用する歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットの操作方法に従うこと。)

【使用上の注意】

- ・【使用目的又は効果】の項に記載の用途以外に使用しないこと。
- ・本品に、破損・変形・劣化がいられる場合は、使用しないこと。
- ・本品は、歯科医療有資格者以外は使用しないこと。
- ・本品の改造は行わないこと。
- ・歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニットに確実に装着していることを確認すること。
- ・使用前に回転させ、ブレがないことを確認すること。
- ・本品の使用中に、異常な振動や異音が発生する場合は、使用を中止すること。
- ・粉塵による人体への影響を避けるため、保護メガネや粉塵マスク等を使用すること。
- ・切削能力が低下した際は、交換の目安とすること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・高温、低温、多湿、直射日光、蛍光灯、紫外線、水濡れを避けて、清潔な場所に常温で保管すること。
- ・小児の手の届かない、適切な場所に保管すること。

〔有効期間〕

- ・劣化がみられる場合は、使用を避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	株式会社ビーエスエーサクライ
住所	愛知県名古屋市中白区高島 1-117-1
TEL	052-805-1181
外国製造業者	INTER-DENTAL R&D CENTER CO., Ltd
	インターデンタル アルアンド・デー カンパニー
	リミテッド
国名	大韓民国

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

単位: mm

型番	R0-Z1	R0-Z2	R0-Z3	R0-Z4	R0-Z5	R0-Z6	R0-Z7	R0-Z8	R0-Z9	R0-Z10	R0-Z11
先端径	0.3	0.5	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.8	0.8	1	1
刃長	1.8	1	1.8	0.9	1.5	1.5	1.5	2	2	1.5	1.5
ネック長	4	5	8	10	10	10	12	15	15	10	12
全長	50	48	50	45	50	50	50	48	50	50	45
コーティング	TiSiN		ダイヤモンド		TiSiN		ダイヤモンド				

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

型番	R0-Z12	R0-Z13	R0-Z14	R0-Z15	R0-Z16	R0-Z17	R0-Z18	R0-Z19		R0-P1	R0-P2
先端径	1	1	1	2	2	2	2	2		0.3	0.5
刃長	1.5	3	3	4	4	3	4	6		0.3	1
ネック長	12	12	16	16	16	17	17	20		3	5
全長	50	45	50	48	50	48	50	50		50	48
コーティング	ダイヤモンド									DLC	

ROLAND 対応 (軸径Φ4mm)

Aadva (GC) 対応 (軸径Φ4mm)

Aadva (GC) 対応 (軸径Φ4mm)

型番	R0-P3	R0-P4	R0-P5	R0-P6	R0-P7		GC-Z1	GC-Z2		GC-H1	GC-H2
先端径	0.5	0.8	0.8	2	2		1	2		0.6	1
刃長	3	2	2	3	10		3	6		5	7
ネック長	5	15	15	17	17		16	25		—	—
全長	48	48	48	48	48		50	55		40	40
コーティング	DLC						ダイヤモンド			ダイヤモンド 蒸着	

Aadva (GC) 対応 (軸径Φ4mm)

**CANON 対応 (軸径Φ4mm)

型番	GC-H3	GC-H4		CA-H1	CA-H2	CA-H3	CA-H4	CA-H5	CA-H6	CA-H7	CA-H8
先端径	2	3		0.6	1	2	2	1	1	6.0	3.0
刃長	10	12		1.2	2	4	14	1.5	4	12.0	6.0
ネック長	—	—		8	9	10	4	12	16	—	20
全長	40	40		45	45	50	45	50	55	55	55
コーティング	ダイヤモンド 蒸着			ダイヤモンド			ダイヤモンド 電着	ダイヤモンド			

** CANON 対応 (軸径Φ4mm)

** CANON 対応 (軸径Φ4mm)

型番	CA-H9	CA-H10	CA-H11	CA-H12	CA-H13	CA-H14	CA-H15		CA-M1	CA-M2	CA-M3
先端径	2.0	0.6	1.0	0.3	2	1	0.6		0.6	1	1.5
刃長	1.6	0.9	0.8	0.28	3	0.8	0.54		0.5	0.8	1.2
ネック長	16	6	20	4	19	12	10		6	12	11.5
全長	50	50	55	45	55	50	50		45	45	45
コーティング	DLC			ダイヤモンド					TiSiN		

** CANON 対応 (軸径Φ4mm) ※M5のみΦ6mm

ARUM 対応 (軸径Φ4mm)

ARUM 対応 (軸径Φ6mm)

型番	CA-M4	CA-M5		GM-Z1	GM-Z2	GM-Z3		GM-Z11	GM-Z12	GM-Z13	GM-Z14
先端径	2	3		0.6	1	2		0.6	1	2	0.6
刃長	1.6	2.4		1.5	3	6		1.5	3	6	1.5
ネック長	11.5	14		10	16	18		13	16	20	8
全長	45	45		45	50	50		63	63	63	50
コーティング	TiSiN			DLC				DLC	ダイヤモンド		DLC

ARUM 対応 (軸径Φ6mm)

ARUM 対応 (軸径Φ6mm)

*セック MCXL 対応 (軸径Φ3.53mm)

型番	GM-Z15	GM-Z16		GM-T1	GM-T2	GM-T3	GM-T4	GM-T5		SC-101	SC-102
先端径	1	2		0.6	1	1.5	2	3		2	1.75
刃長	3	6		1.5	2	3	4	6		12	8
ネック長	14	20		3	10	10	12	12		—	—
全長	53	55		50	50	50	50	50		38	38
コーティング	ダイヤモンド			TiSiN						ダイヤモンド 電着	

*セック MCXL 対応 (軸径Φ3.53mm)

型番	GM-Z15
先端径	SC-103
刃長	1.35
ネック長	9
全長	—
コーティング	38

TiSiN…チタン・シリコン窒素蒸着加工、TiAlN…窒化チタンアルミニウムコーティング、DLC…Diamond-Like Carbon

**ジルコニア・ハイブリッドレジン加工推奨…R0-Z1～R0-Z19、CA-H1～CA-H6、GC-Z1、GC-Z2、GC-H1～GC-H4、GM-Z1～GM-Z3、GM-Z11～GM-Z16、SC-101、SC-102、SC-103、CA-H13～CA-H15

PMMA・WAX・PEEK・ジルコニア・ハイブリッドレジン加工推奨…R0-P1～R0-P7

**チタン加工推奨…GM-T1～GMT5、CA-M1～CA-M5

**ジルコニア、PMMA、WAX 加工推奨…CA-H7、CA-H8、CA-H11、CA-H12

**PEEK 加工推奨…CA-H9

**ハイブリッドレジン加工推奨…CA-H10