

添付文書
歯科材料 9 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 JMDN: 70903000

ワンフィニッシュ

【禁忌・禁止】

- 破損、変形、劣化が見られる場合は使用しないこと。

【形状、構造及び原理等】

[形状、構造]

	コーン型	ディスク型	カップ型
形状			
最大直径	6mm	10mm	6.0mm
高さ	11mm	10mm	9mm
専用マンドレル(共通)			

軸部形状: JIS T5504-1 タイプ1 (CA用)

推奨回転速度: 3000~10000rpm

[包装]

コーン型: 1ケース(本体25ヶ、専用マンドレル×1)

ディスク型: 1ケース(本体25ヶ、専用マンドレル×1)

カップ型: 1ケース(本体25ヶ、専用マンドレル×1)

アソート(コーン型10ヶ、ディスク型10ヶ、カップ型10ヶ、専用マンドレル×1)

[原材料]

本体: シリコン

マンドレル: ステンレス

[原理]

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【性能及び安全性に関する規格】

破損、変形、劣化が見られる場合は使用しないこと。

【使用目的又は効果】

ゴム基材で結合された様々な研磨成分から成る歯科用研磨材をいう。ポイント、ホイール、ディスク等を含む。

【使用方法等】

①使用前に本体及び専用マンドレルが滅菌済み

であることを確認する。

- ②本体を付属の専用マンドレルに装着する。
- ③専用マンドレルを歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン及びマイクロモーター等に装着して、通法により3000~10000rpmで使用する。

【使用上の注意】

- 歯科医療有資格者以外が使用しないこと。
- 本体を専用マンドレルに確実に装着されていることを確認すること。
- 専用マンドレルを歯科用電動式ハンドピース、歯科用電気エンジン及びマイクロモーター等に装着する際は、確実に保持されているかを確認すること。
- 無理な角度や、過度の加圧で使用しないこと。(破損の恐れ)
 - 塩素系消毒剤は使用しないこと。
- アルコールに浸漬しないこと。
- 使用前に滅菌がされていることを確認すること。(オートクレーブ滅菌 134°C 3分、121°C 30分)

[重要な基本的注意]

- 15000rpmを超えて使用しないこと。
- 破損、変形、劣化が見られる場合は使用しないこと。
- 使用の際は、マスク、保護メガネ等を装着すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- 水ぬれに注意し、直射日光、オゾン、高温・低温や湿気が多い場所は避けること。
- 小児の手の届かない、適切な場所に保管すること。
- 通気性のよい、汚染を受けない場所で保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者	(株) ビーエスエーサクライ
住所	名古屋市天白区高島1-117-1
TEL	052-805-1181
外国製造業者	上海ラビット有限公司
国名	中国