

歯科材料 08 歯科用石こう及び石膏製品
一般医療機器 歯科高温鑄造用埋没材（コード：70900020）

マイベスト

【形状・構造及び原理等】

〔成分〕

性状	灰色粉末
成分	二酸化ケイ素、マグネシア、リン酸塩、その他

〔原理〕 本材は専用液と練和することにより硬化する。

〔仕様〕

マイベスト専用液 15ml＋水 3ml を練和液として使用した場合

混液比	0.18	
硬化時間	分	12
硬化膨張	%	(40 分後) 0.6
熱膨張	%	1.6
圧縮強度	MPa	(2 時間後) 4.8

(室温 23℃)

(注) 測定値は、弊社での代表的な値であり、規格値ではありません。

【使用目的又は効果】

無水けい酸、アルミナ、マグネシア、リン酸塩、コロイダルシリカ、エチレンシリケート等を主成分とする鑄造用埋没材。

【使用方法等】

- 1) 混液比は粉末 100g に対して練和液はマイベスト専用液 15ml＋水 3ml が標準です。使用する金属の種類によって、液は水で希釈して使用してください。
- 2) 原液を使用することで、膨張率を大きくできます。
- 3) 鑄造用リングライナーをヌレ状態で裏装して下さい。
- 4) 軽く手練和後、真空機械練和を 30 秒間行ってください。
- 5) 気泡の付着を避けるため、バイブレーターを用いて、通法により埋没して下さい。
- 6) 埋没後 40 分間室内放置後、250℃まで 30 分で昇温し、30 分間係留、800℃まで 30 分で昇温し、30 分間係留後、鑄造して下さい。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- 1) 必ずマイベスト専用液を使用し、計量前に容器をよく振ってから計量すること。
- 2) ライナー材は、リングサイズに合ったものを使用し、隙間がないように裏装すること。
- 3) パターンとパターンの間隔は 5mm 以上確保すること。
- 4) パターンの先端とリング上端は 5mm 以上確保すること。
- 5) プラスチックスプレーを使用するときは、スプレーの表面にワックスでコーティングを施すこと。
- 6) ワックスパターン表面処理材を多量に使用すると、鑄造面が荒れる原因となるので注意すること。
- 7) 真空攪拌器の容器はリン酸塩系埋没材のものを使用し、他の製品との併用を避けること。
- 8) 練和不足や埋没時の振動が強すぎると、鑄造面荒れや気泡の巻き込みの原因になることがあるので、注意すること。
- 9) 加圧埋没を行うときは膨張が小さめに発現することがあるので注意すること。
- 10) 粉温、液温により、総合膨張が変動します。20～25℃の一定温度で練和してください。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- 1) 本材は、目に入らないように注意すること。万一、目に入った場合には、直ちに大量の流水で洗浄した後、眼科医の診断を受けること。
- 2) 本材に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある術者は、本材を使用しないこと。また、使用により過敏症状を起した場合には、使用を中止し、すぐに医師の診断を受けること。
- 3) 本材を扱う際（硬化体を研削する場合も含む。）には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 4) 本材の硬化体を研削する際には、目の損傷を防ぐために、保護めがねなどの防具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- 1) 本材は、高温・多湿の場所を避けて保管すること。
- 2) 開封後は、密封して保管すること。液は密閉し、直射日光の当たらない室温で保管すること。
- 3) 本材は、歯科の従事者以外が触れないように適切に保管・管理すること。

〔有効期間〕

本材の使用期限※は、包装に記載のとおり。

※ (例) 20YY-MM は
使用期限 20YY 年 MM 月 を示す
〔記載の使用期限は自己認証（当社データ）による。〕

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業 サンエス石膏株式会社

*HP: <http://www.san-esugypsum.co.jp>

*問い合わせ番号: 0120-351440