**2026 年 2 月（第 7 版）
*2024 年 7 月（第 6 版）
認証番号：219AFBZX00175000

歯科材料 01　歯科用金属
管理医療機器　歯科メタルセラミック修復用金属材料　70796000
（歯科非鋳造用コバルト・クロム合金　70790000）

スターロイ　S

【禁忌・禁止】
本品成分に対して発疹、皮膚炎などの過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】
形状：2 種類［円柱状又は角状］
1.　円柱状
標準寸法：

直径（mm）	幅（mm）
8	12

2.　角状
標準寸法：

名称	長さ（mm）	幅（mm）	厚さ（mm）
18mm ブロック	180	65	18
23mm ブロック			23
27mm ブロック			27

色調：銀色
密度：9.1 g／cm³
ヤング率：200GPa
成分：

成分	分量（wt%）
コバルト	54.1
クロム	20.0
タングステン	16.4
鉄	7.5
その他（ケイ素、マンガン、ニオブ）	2.0

＊ 特性：

項目		特性値
鋳造時	耐力	550MPa
	伸び	12%
切削加工時	耐力	400MPa 以上
	伸び	3%以上
硬さ		310～350 HV5
液相点		1,410℃
固相点		1,390℃
熱膨張係数（25～500℃）		$14.6\pm0.5\times10^{-6}K^{-1}$
熱膨張係数（25～600℃）		$14.9\pm0.5\times10^{-6}K^{-1}$
耐食性		200μg/cm²以下
はく離・クラック発生強さ		25MPa 以上

【使用目的又は効果】
歯科修復物、補綴物又は装置の作製に用いる。

【使用方法等】
1. 鋳造する場合
（歯冠フレームの作製）
(1) ワックスパターンの作製
作業模型の上に、ワックスで鋳造する修復物の歯冠フレームを形成します。（ワックスパターンの厚みは、0.4mm 未満にはしないでください。）また、スプルー線は直径 3.5～5.0mm、長さ 5～8mm を基準としてください。
(2) 埋没
リン酸塩系埋没材を使用し、ワックスパターンを埋没します。
(3) 鋳造
鋳造リングは 300～950℃で予熱・係留し（リングの個数に応じて 20～60 分間の係留を行ってください。）、高周波鋳造機又は遠心鋳造機で鋳造を行います。フラックス等は使用しないで下さい。
(4) 形態修正
鋳造後は放冷し、必要な形態修正及び研磨を行って下さい。
陶材焼付面は、アルミナでブラスティング処理を行って下さい。
（ろう付け）
前ろう付には歯科用金ろう（デグデントソルダー N1W 等）、後ろう付には歯科用金ろう（デグロールソルダー 2 等）を使用して下さい。
（陶材焼付）
歯冠フレームの試適後、歯科用陶材（デュセラム Love 等）を使用説明書に従って築盛・焼成を行ってください。

2. 切削加工する場合
症例に必要な大きさの本品を選択し、歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット等で切削加工させ、歯科修復物を作製する。

［使用方法等に関連する使用上の注意］
(1) 本品の鋳造を行う設備付近には、局所排気装置や換気扇などを設けて密閉した部屋での作業を避け、鋳造により発生する粉塵及び蒸気を吸入しないこと。
(2) 鋳造作業中は保護めがねなどを使用して顔面を保護すること。
(3) 本品は他の合金と混溶しないこと。
(4) 本品で鋳造した後の押湯は再使用しないこと。
(5) 鋳造の際に、歯科用フラックスを使用しないこと。
(6) 鋳造の際の過加熱（オーバーヒート）は、鋳肌荒れやピンホールの原因となるため、十分注意すること。
(7) 口腔内での削合、研磨を行わないこと。
(8) 研磨作業中は、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置や防塵マスク（公的機関が認可したもの等）を使用して、粉塵を吸入しないこと。
(9) ろう付作業中は、換気に十分注意するとともに、保護めがねなどを使用して顔面を保護すること。また、作業終了後は速やかに洗面、洗眼、うがいなどを行い、フラックスによる汚染を除くこと。

【使用上の注意】
1. 使用注意（次の患者には慎重に適用すること）
(1) 本品成分及び類似成分の合金に対して発疹、皮膚炎などの過敏症がないことを確認すること。また、使用により過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し医師の診断を受けること。
＊(2) 本品については、試験によるMR安全性評価を実施していない。
［自己認証による］

2. 不具合・有害事象
［有害事象］
掌蹠膿疱症、扁平苔癬、皮膚炎などの歯科金属疹（遅発性金属アレルギー疾患）を発症することがあります。

【保管方法及び有効期間等】
［保管方法］
本品は歯科の従事者以外が触れないよう適切に保管･管理すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】
製造販売業者　　デンツプライシロナ株式会社
製造国　　ドイツ
製造業者　　デグデント社　DeguDent GmbH

［問い合わせ窓口］
カスタマーサービス
** 電話番号　　0120-667-467