

歯09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 JMDN70907000

ハトー チタンポルセット

【形状・構造及び原理等】※

1. 形 状



2. 原 理

本材は、チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しが素早く出来るセットである。
歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストを付けて回転させることにより、素早く仕上げの研磨が出来、更にペーストを付けずに#154-22HPの綿糸バフで拭き取ると、従来にないツヤが出て最終仕上げを容易に行うことが出来る。
(ダイヤモンドペーストとはハトー ポリスター プロ ダイヤモンドペーストのことである。)

3. 仕 様※

品番/項目	ダイヤモンドペースト	R 2 1 #102/520-22HP	W 4 #162-22HP	W 6 #154-22HP
材 質	ダイヤモンド粒子	マイクロファイバー+山羊毛	フェルト	綿糸
内容量/寸法	4g	φ22mm	φ22mm	φ22mm
使用回転数		10,000rpm	5,000rpm	8,000rpm

シャング部の材質: ステンレス鋼とシャング直径φ2.34mm

【使用目的又は効果】

1. 使用目的
チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しに使用する。
2. 効果
- 1) ダイヤモンドペースト
 - ダイヤモンド粒子により、硬質の素材でも素早くツヤが出る。
- 2) #102-520-22HP
 - マイクロファイバーと山羊毛の混合ブラシにより、咬合面のツヤ出しに優れている。
- 3) #162-22HP
 - フェルトホイールにより、平面部のツヤ出しに優れている。
- 4) #154-22HP
 - ペーストを付けない綿糸バフで拭き取ることにより、従来にないツヤを出すことが出来る。
- 5) チタンクラウン・ブリッジとインプラントのツヤ出しが素早く出来る。

【使用方法等】

- 使用方法
- 1) クラウンブリッジ
- ① 仕上げ (STEP 1)
 - ・ #102/520-22HPを歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストをブラシに付けて使用回転数で咬合面の研磨を行う。
- ② 仕上げ (STEP2)
 - ・ #162-22HPを歯科用のハンドピースに装着し、ダイヤモンドペーストをフェルトに付けて使用回転数で平面部の研磨を行う。
- ③ 最終仕上げ (STEP 3)
 - ・ #154-22HPを歯科用ハンドピースに装着し、ペーストを付けずに綿糸バフで拭き取ってください。従来にないツヤが出る。
- 2) インプラント
- 上記②と③を使用し①は不要である。

【使用上の注意】

- 1) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 2) 本材に、損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
- 3) 作業時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸引しないこと。
- 5) 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 6) HPの表示回転数を超えた回転で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

- 保管方法
- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は、火気を避け外圧（物理的負荷）や、落下のおそれがない場所に、安定状態で保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分、イオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。
- 4) 使用後のブラシ類は他の研磨剤の付着を防ぐために、必ず別々に収納して保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: サンデンタル株式会社
製造業者: HATHO GmbH
国 名: ドイツ連邦共和国