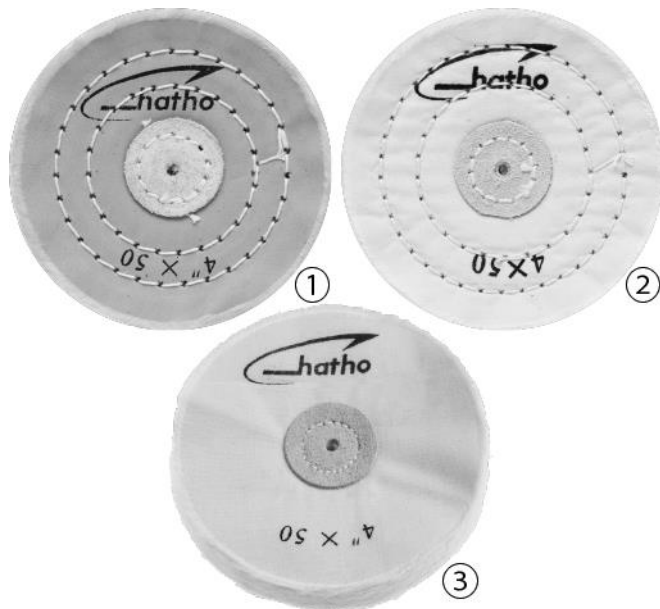


ハトー ミラバフ

【形状・構造及び原理等】※

1. 形状及び成分



【使用上の注意】

- 1) 研磨作業を行う時は、保護メガネを必ず着用すること。
- 2) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 3) 排気装置を備えた環境で作業を行うこと。
- 4) 劣化や異常が見られた場合は、本材の使用を中止すること。
- 5) 研磨時に生じる摩擦や擦り傷などを防ぐ為、適切なグローブ等を着用すること。
- 6) 回転工具は、使用前に予備回転を行い芯振れがないことを確認してから使用すること。
- 7) 研磨対象物の発熱や破損を避ける為に、軽い圧力で作業を行うこと。
- 8) 作業の際は、緩い服や貴金属類は着用しないこと。また、長髪は後ろで結んでおくこと。回転している部分に絡まる可能性がある。
- 9) 指定された回転数を超えた使用は、摩擦熱でレジンに焦げや変形が生じるので、過度の回転数で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)及び汚染を受けない場所に保管すること。
- 3) 本材は腐食性のある化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製 造：HATHO GmbH

国 名：ドイツ連邦共和国

製 品 名	ハトー ミラバフ(イエロー)	ハトー ミラバフ(ホワイト)
	867 100x50HG ①	868 100x50HG ②
硬 さ	ハード	ソフト
外径×コア径×厚さ	直径100×コア径30×厚さ15(mm)	
回 転 数	1,400rpm	
材 質	コ ア 部：皮革、バ フ 部：綿モスリン バフ固定具：綿糸	
バフ固定の有無	有	

製 品 名	ハトー ミラバフ(ホワイト)
	868 100x50H ③
硬 さ	ソフト
外径×コア径×厚さ	直径100×コア径30×厚さ15(mm)
回 転 数	1,400rpm
材 質	コ ア 部：皮革 バ フ 部：綿モスリン
バフ固定の有無	無

2. 原 理

レジン・メタルの最終仕上げ、熱可塑性レジン(軟性レジン)の仕上げ研磨(黄色)・最終仕上げ研磨(白色)などを行うために、用途に合った研磨剤(通称ルージュ)を用いて決められた手順で研磨を行うと光沢のある研磨面になる。

【使用目的又は効果】

使用目的

補綴物等の研磨に用いる。

【使用方法等】

1. 操作方法

- 1) メーカーの指示に従って、本製品をモーターシャフト接続具(通称タケノコ)に確実に装着すること。
- 2) 予め回転させて、振れ・緩みがないことを確認すること。
- 3) 研磨対象物の焦げ付き、変形する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用は避けること。
- 4) 研磨しバフが摩耗し綿糸で留めている箇所まで来た際は、縫い紐を解いてから使用すること。

2. 使用方法：

歯科用駆動装置又は歯科技工用回転機器に装着し、表示使用回転数で回転させて、歯科用研磨材を塗りながらソフトタッチで断続的に被研磨物に軽く押し付けて研磨する。