

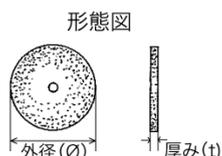
歯 09 歯科用研削材料

一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 JMDN70901000

キーストン ウルトラシンディスク

【形状・構造及び原理等】

1. 形状



2. 原理

本材はアブレイブの研削用ディスクで、専用マンドレルに取り付け、歯科用エンジン、タービン、高速グラインダー等のチャックに装着し、回転させて使用することにより、スプルー線の切断や、ポーセレン・硬質レジン、クラウン等の歯冠分離や形成を行うことができる。

3. 材質等

材質：炭化ケイ素、酸化鉄、酸化チタン、他
サイズ／最大許容回転数※※

外径(φ)	厚み(t) ※	回転数
22.2mm	0.22 mm	12,000 rpm

【使用目的又は効果】

使用目的

主にスプルー線の切断、またクラウン・ポーセレン等の歯冠分離や形成に使用する。

【使用方法等】

使用方法

- 1) 使用するディスクを適合するマンドレルに取り付ける。
- 2) メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥までしっかり入れてチャックを締める。
- 3) 使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
- 4) 表示使用回転数以下で使用する。
- 5) ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削を行う。

【使用上の注意】

- 1) 損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
- 2) 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- 3) 使用時は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 4) 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 5) 排気装置の備えた環境で作業すること。
- 6) 表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
- 7) 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 1) 本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 2) 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 3) 化学薬品の保管場所や、塩分やイオン等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：サンデンタル株式会社

製造業者：Keystone Industries

国 名：アメリカ合衆国