2021年10月改訂(第3版)※※
2016年4月改訂(第2版)※

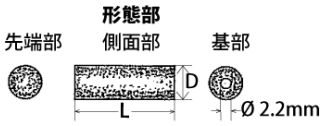
届出番号：27B2X00041000082号

歯 09　歯科用研削材
一般医療機器　歯科用ゴム製研磨材　JMDN70903000

キーストン　スーペリアラバーポイント

【形状・構造及び原理等】※

1. 形　状



2. 原　理

本材は、カーボランダムの粉末を特殊ゴムに混入して円柱状のポイントにした研削材で、マンドレルに固定し、歯科用のハンドピース(タービン)等のチャックに取り付けて、回転(20,000rpm以下)させ、被研磨物にソフトタッチで断続的に押し付けることで、硬質合金（ニッケル、コバルト）の仕上げ研磨を行うことができる。

3. 仕　様※※

材質：炭化ケイ素、酸化鉄、酸化チタン、他
最大許容回転数：20,000rpm
サイズ／用途　　単位:mm

種　類	外径(D)	長さ(L)	用途
レギュラー	6.3	23.8	仕上げ用
ブルー	6.3	23.8	ツヤ出し用
レッド	6.3	23.8	貴金属ツヤ出し用

【使用目的又は効果】

使用目的

主に硬質合金（ニッケル、コバルト）の歯科補綴物の仕上げ研磨に用いる。

【使用方法等】

使用方法

1)本材をマンドレルに固定する。
2)メーカーの指示に従って、シャンクを確実に奥までしっかり入れてチャックを締める。
3)使用前に予備回転させて、振れがないことを確認すること。
4)表示使用回転数（20,000rpm以下）で使用する。
5)ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研磨を行う。

【使用上の注意】

1)損傷、変形等のあるものは使用しないこと。
2)使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
3)使用時は、目の損傷を防ぐ為に、保護メガネ等を使用すること。
4)公的機関が認可した防塵マスクを使用し､粉塵を吸入しないこと。
5)排気装置を備えた環境で作業すること。
6)表示使用回転数を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、過度の回転数で使用しないこと。
7)無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】＊

保管方法

1)本材は高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
2)本材は室温で､外圧(物理的負荷)を受けない安定した場所に保管すること。
3)化学薬品の保管場所や、塩分やイオウ分等のガスの発生する場所を避けて保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者　：サンデンタル株式会社
製 造 業 者　：Keystone Industries
国　　名　：アメリカ合衆国