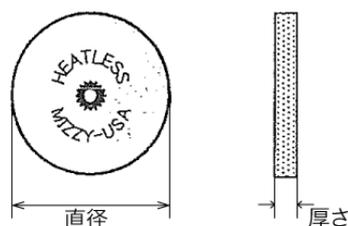


ミジィ ヒートレスホイール

【形状・構造及び原理等】※

1. 形状



2. 原理

本材は、研削に最適な砥粒を特殊なバインダーで合着したものであり、個々の砥粒間に適度の空隙を有している。その構造上、放熱性がよく、研削性の高い砥粒との相乗作用で、研削・研磨時に生じる摩擦熱を防ぎ、スムーズな研削ができる。

3. 材質等

材 質: ヒートレスホイール・・・炭化ケイ素
ホワイトヒートレスホイール・・・酸化アルミニウム
シャンク部・・・真鍮
型 番: ヒートレスホイール・・・#1～#15 (15形態)
ホワイトヒートレスホイール #5、#8 (2形態)

サイズ表

厚さ/直径	25.4mm	22.3mm	19.1mm	15.9mm	12.7mm
4.8mm	# 1	# 4	# 7	# 10	# 13
3.2mm	# 2	# 5	# 8	# 11	# 14
2.4mm	# 3	# 6	# 9	# 12	# 15

- 表示使用回転数(20,000rpm 以下)を超えた使用は、本材が破折してけがをする恐れがあるので、表示使用回転数を厳守して使用すること。
- 無理な角度、過度の加圧で使用しないこと。
- 本材を使用する際は、目の損傷を防ぐ為に保護メガネ等を使用すること。
- 公的機関が認可した防塵マスクを使用し、粉塵を吸入しないこと。
- 排気装置を備えた環境で作業すること。

【保管方法及び有効期間等】

保管方法

- 本材は、高温、多湿及び、直射日光や水のかかるおそれのある場所を避けて保管すること。
- 本材は室温で、外圧(物理的負荷)を受けない場所に保管すること。
- 化学薬品の保管場所や、ガスの発生する場所に保管しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者: サンデンタル株式会社
製造業者: Keystone Industries
国 名: アメリカ合衆国

【使用目的又は効果】

使用目的

主に金属、レジン、ポーセレン等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

1. 使用方法

- 本材を、市販のマンドレルに取り付ける。
- メーカーの指示に従って、マンドレルのシャンクを確実に奥まで入れてチャックを締める。
- 半チャックでない事を再度確認する。
- 使用前に予備回転を行い、振れ等がないかを確認する。
- 表示使用回転数(20,000rpm 以下)で使用する。
- ソフトタッチで断続的に被研削物に押し付けて研削を行う。

【使用上の注意】

- 本材及び市販のマンドレルに損傷、変形(破損、亀裂、錆、曲がり、表面キズ等)のあるものは使用しないこと。
- 使用前に予備回転を行い、振れ等がないことを確認すること。